



ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В Г. МОСКВЕ»  
(ФБУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»)

---

УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель генерального директора  
ФБУ «Ростест-Москва»



А.Д. Меньшиков

«20» августа 2018 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

ВИБРОМЕТР OFV-5000

Методика поверки

РТ-МП- 5434-441-2018

г. Москва  
2018 г.

Настоящая методика распространяется на виброметр OFV-5000 заводской номер 0186851 (далее – виброметр), изготовленный Polytec GmbH, Германия, и устанавливает порядок и объем его первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками 2 года.

## 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта НД по поверке	Обязательность проведения операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	7.1	Да	Да
Опробование	7.2	Да	Да
Определение относительной погрешности измерений СКЗ виброскорости и размаха виброперемещения на базовой частоте 159 Гц	7.3	Да	Да
Определение относительной погрешности измерений СКЗ виброскорости и размаха виброперемещения в электрическом режиме в диапазоне частот от 0,5 Гц до 20000 Гц	7.4	Да	Да

## 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки применяют средства поверки, приведенные в таблице 2.

Таблица 2 – Средства поверки

Номер пункта НД по поверке	Средства поверки, их метрологические и технические характеристики
7.3, 7.4	Станция для калибровки преобразователей вибрации тип 9155, в диапазоне воспроизведения виброускорения от 1 до 100 м/с <sup>2</sup> , частотный диапазон от 0,25 до 20000 Гц, Мультиметр цифровой FLUKE 8846A, диапазон измерения переменного напряжения от 0 до 750 В, ПГ ± (0,35 % от U <sub>изм</sub> +0,03 % от U <sub>п</sub> ). Вольтметр универсальный цифровой быстродействующий В7-43, диапазон измерения переменного напряжения от 1 мВ до 1000 В, ПГ ± (0,5+0,1·((10/ U <sub>изм</sub> )-1)) Генератор сигналов СВЧ R&S SMF100A, частотный диапазон от 0,1 до 10 <sup>7</sup> Гц, ПГ ± δ <sub>f</sub> × f <sub>оп</sub> + 0,003, диапазон воспроизведения напряжения от 0,001 до 6 В, ПГ ± 11 мВ
Примечание - Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемого виброметра с требуемой точностью	

## 3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

К проведению поверки виброметра допускается инженерно-технический персонал со среднетехническим или высшим инженерным образованием, имеющим опыт работы с аналогичным оборудованием, ознакомленный с руководством по эксплуатации.

#### **4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

4.1 К проведению поверки допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

4.2 При работе с средствами поверки должны быть соблюдены требования безопасности, оговоренные в соответствующих руководствах по эксплуатации применяемых приборов

#### **5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ**

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:  
температура окружающего воздуха ..... ( $20 \pm 5$ ) °С  
относительная влажность воздуха..... не более 80 %

#### **6 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ**

6.1 Проверить наличие средств поверки, укомплектованность их руководством по эксплуатации, технической документацией (далее - ТД) и необходимыми элементами соединений.

6.2 Используемые средства поверки разместить, заземлить и соединить в соответствии с требованиями ТД на указанные средства.

6.3 Подготовку, соединение, включение и прогрев средств поверки, регистрацию показаний и другие работы по поверке произвести в соответствии с ТД на указанные средства.

#### **7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ**

##### **7.1 Внешний осмотр**

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие виброметра следующим требованиям:

- отсутствие видимых механических повреждений виброметра, отсутствие внешних повреждений соединительных кабелей, исправность соединительных разъёмов и крепежных приспособлений;

- соответствие комплектности и маркировки эксплуатационной документации.

В случае обнаружения несоответствия хотя бы по одному из вышеуказанных требований, виброметр признается непригодным к использованию, и поверка прекращается (до устранения нарушения).

Результаты внешнего осмотра считать положительными, если виброметр удовлетворяет вышеперечисленным требованиям, комплектность полная.

##### **7.2 Опробование**

Произвести опробование в следующей последовательности:

- подготовить станцию для калибровки преобразователей вибрации типа 9155 (далее - виброустановка) к работе в соответствии с руководством по эксплуатации;

- подготовить виброметр для измерения среднего квадратического значения (далее – СКЗ) виброскорости в диапазоне частот от 0 Гц до 20 кГц в соответствии с руководством по эксплуатации (величину коэффициента преобразования контроллера установить равной  $20 \text{ мм} \cdot \text{с}^{-1}/\text{В}$ );

- подготовить мультиметр цифровой FLUKE 8846А (далее - мультиметр) для измерения напряжения переменного тока в диапазоне напряжений до 10 В;

- собрать измерительную схему в соответствии с рисунком 1 (допускается как вертикальное, так и горизонтальное расположение сенсорной головки OFV-505 (далее – сенсорная головка) виброметра и вибростенда станции для калибровки преобразователей вибрации типа 9155, оптимальное расстояние от сенсорной головки до подвижной части вибростенда выбрать согласно руководству по эксплуатации на виброметр);

- закрепить отражающую поверхность на подвижной части вибростенда станции для калибровки преобразователей вибрации типа 9155 при помощи клея;

- настроить пучок лазера на отражающую поверхность;

- подключить мультиметр к выходу контроллера виброметра "VELOCITY" посредством кабеля BNC;
- подсоединить контроллер виброметра к персональному компьютеру (далее – ПК) посредством кабеля USB;
- наблюдать в всплывающем окне, на мониторе ПК, информацию об инициализации виброметра;
- открыть на ПК программное обеспечение Vibsoft 5.2;
- прописать в меню «Add Settings» настройки виброметра для измерения СКЗ виброскорости, в соответствии с руководством по эксплуатации;
- установить на виброустановке величину виброскорости, равную 20 мм/с с частотой, находящейся в диапазоне от 40 до 1000 Гц;
- снять показания мультиметра. Измеренная амплитуда переменного напряжения должна находиться в диапазоне от 0,96 до 1,04 В;
- наблюдать измеренное значение СКЗ виброскорости на дисплее ПК. Измеренное значение СКЗ виброскорости должно находиться в диапазоне от 19,2 до 20,8 мм/с.

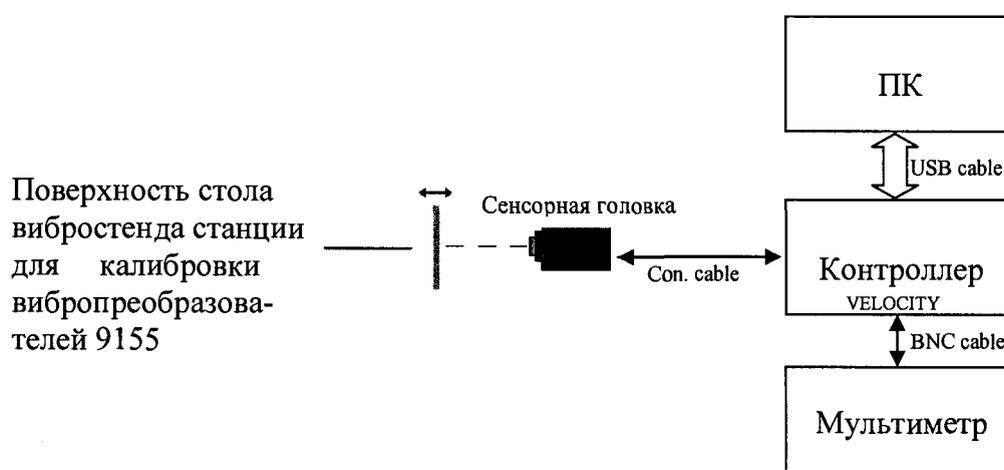


Рисунок 1 - Схема подключения виброметра при опробовании

Процедура опробования считается пройденной, если выполнены все условия, предписанные настоящим пунктом. При неудовлетворительных результатах поверка прекращается и выписывается извещение о непригодности по установленной форме.

### 7.3 Определение относительной погрешности измерений СКЗ виброскорости и размаха виброперемещения на базовой частоте 159 Гц

Для определения относительной погрешности измерений СКЗ виброскорости на базовой частоте 159 Гц необходимо:

- подготовить виброустановку к работе в соответствии с руководством по эксплуатации;
- подготовить виброметр для измерения СКЗ виброскорости в диапазоне частот от 0 Гц до 20 кГц в соответствии с руководством по эксплуатации;
- собрать измерительную схему согласно рисунку 1 (допускается как вертикальное, так и горизонтальное расположение сенсорной головки виброметра и вибростенда станции для калибровки преобразователей вибрации типа 9155, оптимальное расстояние от сенсорной головки до подвижной части вибростенда выбрать согласно руководству по эксплуатации на виброметр);
- закрепить отражающую поверхность на подвижной части вибростенда станции для калибровки преобразователей вибрации типа 9155 при помощи клея;
- настроить пучок лазера на отражающую поверхность;
- подключить выход контроллера виброметра "VELOCITY" к входу мультиметра посредством кабеля BNC (величину коэффициента преобразования контроллера установить равным  $20 \text{ мм} \cdot \text{с}^{-1}/\text{В}$ );

- воспроизвести на виброустановке СКЗ виброскорости равное 20 мм/с с базовой частотой равной 159 Гц

- снять показания на дисплее ПК и мультиметре, занести в соответствующие графы таблицы 3. Провести три серии измерений.

Таблица 3 – Результаты измерений

Базовая частота сигнала $f_{зад}$ , Гц	Номинальная амплитуда виброскорости $V_{ном}$ , мм/с	Измеренная амплитуда виброскорости $V_{изм}$ , мм/с	Относительная погрешность $\delta_i$ , %	Напряжение на выходе «VELOCITY» $U_{voi}$ , В	Относительная погрешность $\delta_{U_{voi}}$ , %
159	20				

Рассчитать значение относительной погрешности измерений СКЗ виброскорости ( $\delta_{vi}$ ) по формуле 1 и занести в соответствующие графы таблицы 3:

$$\delta_{Vi} = \frac{\left( \frac{\sum_{i=1}^3 V_{изм_i}}{3} \right) - V_{ном}}{V_{ном}} \cdot 100 \% \quad (1)$$

где  $V_{изм}$  – измеренное значение виброскорости в  $i$ -м эксперименте, мм/с;  
 $V_{ном}$  – номинальное значение виброскорости в  $i$ -м эксперименте, мм/с.

Рассчитать значение относительной погрешности измерений СКЗ виброскорости для выхода «VELOCITY» ( $\delta_{U_{voi}}$ ) по формуле 2 и занести в соответствующие графы таблицы 3:

$$\delta_{U_{voi}} = \frac{\left( \frac{\sum_{i=1}^3 U_{voi_i}}{3} \right) - (V_{ном}/20)}{(V_{ном}/20)} \cdot 100 \% \quad (2)$$

где  $U_{voi}$  – измеренное значение напряжения на выходе «VELOCITY» в  $i$ -м эксперименте, В;  
 $V_{ном}$  – номинальное значение виброскорости в  $i$ -м эксперименте, мм/с.

Для определения относительной погрешности измерений размаха виброперемещения на базовой частоте необходимо:

- подготовить виброустановку к работе в соответствии с руководством по эксплуатации;
- подготовить виброметр для измерения виброперемещения в диапазоне частот от 0 Гц до 20 кГц в соответствии с руководством по эксплуатации;
- собрать измерительную схему согласно рисунку 1 (допускается как вертикальное, так и горизонтальное расположение сенсорной головки виброметра и вибростенда станции для калибровки преобразователей вибрации типа 9155, оптимальное расстояние от сенсорной головки до подвижной части вибростенда выбрать согласно руководству по эксплуатации на виброметр);
- закрепить отражающую поверхность на подвижной части вибростенда станции для калибровки преобразователей вибрации типа 9155 при помощи клея;
- настроить пучок лазера на отражающую поверхность;

- подключить выход контроллера виброметра "DISPLACEMENT" к входу мультиметра посредством кабеля BNC (величину коэффициента преобразования контроллера установить равным 20 мкм/В);

- воспроизвести на виброустановке амплитуду виброперемещения равную 20 мкм с базовой частотой равной 159 Гц, снять показания на дисплее ПК и мультиметре, занести в соответствующие графы таблицы 4, провести три серии измерений.

Таблица 4 – Результаты измерений

Базовая частота сигнала $f_{зад}$ , Гц	Номинальная амплитуда виброперемещения $S_{ном}$ , мкм	Измеренная амплитуда виброперемещения $S_{изм}$ , мкм	Относительная погрешность $\delta_{Si}$ , %	Напряжение на выходе «DISPLACEMENT» $U_{di}$ , В	Относительная погрешность $\delta_{U_{di}}$ , %
159	20				

Рассчитать значение относительной погрешности ( $\delta_{Si}$ ) по формуле 3 и занести в соответствующие графы таблицы 4:

$$\delta_{Si} = \frac{\left( \frac{\sum_{i=1}^3 S_{изм_i}}{3} \right) - S_{ном}}{S_{ном}} \cdot 100 \% \quad (3)$$

где  $S_{изм}$  – измеренное значение амплитуды виброперемещения в  $i$ -м эксперименте, мкм;  
 $S_{ном}$  – номинальное значение амплитуды виброперемещения в  $i$ -м эксперименте, мкм.

Рассчитать значение относительной погрешности коэффициента преобразования для выхода «DISPLACEMENT» ( $\delta_{U_{di}}$ ) по формуле 4 и занести в соответствующие графы таблицы 5:

$$\delta_{U_{di}} = \frac{\left( \frac{\sum_{i=1}^3 U_{di}}{3} \right) - (S_{ном}/20)}{(S_{ном}/20)} \cdot 100 \% \quad (4)$$

где  $U_{di}$  – измеренное значение напряжения на выходе «DISPLACEMENT» в  $i$ -м эксперименте, В;  
 $S_{ном}$  – номинальное значение амплитуды виброперемещения в  $i$ -м эксперименте, мм.

Результаты поверки считаются удовлетворительными, если относительная погрешность измерений СКЗ виброскорости и размаха виброперемещения не превышает  $\pm 4$  %. При неудовлетворительных результатах поверка прекращается и выписывается извещение о непригодности по установленной форме.

#### 7.4 Определение относительной погрешности измерений СКЗ виброскорости и размаха виброперемещения в диапазоне частот от 0,5 до 20000 Гц в электрическом режиме

Для определения относительной погрешности измерений СКЗ виброскорости в диапазоне от 0,5 до 20000 Гц необходимо:

- подготовить генератор СВЧ R&S SMF100A (далее – генератор) к работе в соответствии с руководством по эксплуатации;
- подготовить виброметр для измерения СКЗ виброскорости в диапазоне частот «0 - 20 кГц» в соответствии с руководством по эксплуатации;
- собрать измерительную схему в соответствии с рисунком 2 (генератор подключить к входу контроллера «SENSOR» посредством кабеля BNC через переходник из комплекта ЗИП виброметра);
- подсоединить контроллер виброметра к ПК посредством кабеля USB;
- наблюдать всплывающее окно с информацией об инициализации виброметра;
- запустить на ПК программное обеспечение Vibsoft 5.2
- подготовить мультиметр для измерения СКЗ переменного напряжения в диапазоне до 10 В с частотой от 10 до 20000 Гц;
- подключить выход контроллера виброметра "VELOCITY" к входу «Input» мультиметра посредством кабеля BNC (величину коэффициента преобразования контроллера установить равным  $50 \text{ мм} \cdot \text{с}^{-1}/\text{В}$ );
- установить на генераторе режим девиации частоты со следующими параметрами:
  - амплитуда несущего сигнала 500 мВ;
  - частота несущего сигнала 80 МГц;
  - диапазон девиации частоты от 0 до 0,158025 МГц;
  - частота модулирующего сигнала 0,1 кГц.
- наблюдать измеренное значение амплитуды виброскорости на дисплее ПК, вкладка «Analyzer»;
- наблюдать на мультиметре измеренное значение напряжения;
- занести измеренные значения в соответствующие графы таблицы 5;
- произвести серию измерений по вышеизложенной методике для всех частот модулирующего сигнала и коэффициентов преобразования, указанных в таблице 5;
- в диапазоне частот от 0,5 до 10 Гц вместо мультиметра, изображенного на схеме Рисунка 2, использовать вольтметр универсальный цифровой быстродействующий В7-43.

Таблица 5

№ п/п	Диапазон качания частоты, МГц	Номинальное значение виброскорости $V_{\text{ном}}$ , М/с	Частота модулирующего сигнала $f$ , Гц	Кэф. преобразования $K$ , $\text{мм} \cdot \text{с}^{-1}/\text{В}$	Измеренная амплитуда виброскорости $V_{\text{изм}}$ , мм/с	Измеренная амплитуда напряжения $U_{\text{во}}$ , В
1	2	3	4	5	6	7
1.	0,0158025	0,005	0,5	5		
2.	0,031605	0,01	5	10		
3.	0,06321	0,02	20	20		
4.	0,158025	0,05	100	50		
5.	0,31605	0,1	1000	100		
6.	0,6321	0,2	5000	200		
7.	0,6321	0,2	8000	200		
8.	1,58025	0,5	12000	500		
9.	1,58025	0,5	15000	500		
10.	3,1605	1	18000	1000		
11.	3,1605	1	20000	1000		

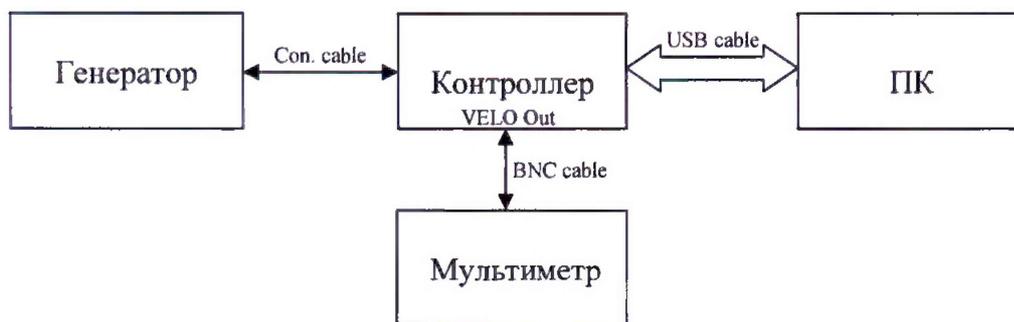


Рисунок 2 - Схема подключения виброметра для определения относительной погрешности измерений СКЗ виброскорости в диапазоне частот от 0,5 до 20000 Гц

Рассчитать значение относительной погрешности измерений СКЗ виброскорости ( $\delta_{vi}$ ) по формуле 5, используя данные из таблицы 5, и занести в соответствующие графы таблицы 6:

$$\delta_{V_i} = \frac{V_{изм_i} - V_{ном}}{V_{ном}} \cdot 100 \% \quad (5)$$

Рассчитать значение относительной погрешности измерений СКЗ напряжения ( $\delta_{Uvoi}$ ) по формуле 6 и занести в соответствующие графы таблицы 6:

$$\delta_{Uvoi} = \frac{U_{voi} - (V_{ном} / K_i)}{(V_{ном} / K_i)} \cdot 100 \% \quad (6)$$

где  $U_{voi}$  – измеренное значение напряжения на выходе «VELOCITY» в  $i$ -м эксперименте, В;  
 $V_{ном}$  – номинальное значение СКЗ виброскорости в  $i$ -м эксперименте, мм/с

Таблица 6

№ п/п	Номинальное значение виброскорости $V_{ном}$ , м/с	Частота модулирующего сигнала $f$ , Гц	Коэф. преобразования $K$ , мм·с <sup>-1</sup> /В	Относительная погрешность измерений виброскорости $\delta_i$ , %	Относительная погрешность измерений напряжения $\delta_{Uvoi}$ , %
1	3	4	5	6	7
1.	0,005	0,5	5		
2.	0,01	5	10		
3.	0,02	20	20		
4.	0,05	100	50		
5.	0,1	1000	100		
6.	0,2	5000	200		
7.	0,2	8000	200		
8.	0,5	12000	500		
9.	0,5	15000	500		
10.	1	18000	1000		
11.	1	20000	1000		

Для определения относительной погрешности измерений размаха виброперемещения в диапазоне частот от 0,5 до 20000 Гц необходимо:

- подготовить генератор к работе в соответствии с руководством по эксплуатации;
- собрать измерительную схему в соответствии с рисунком 2 (генератор подключить к входу контроллера «SENSOR», посредством кабеля BNC, через переходник из комплекта ЗИП виброметра);
- подсоединить контроллер виброметра к ПК посредством кабеля USB;
- наблюдать всплывающее окно с информацией об инициализации виброметра;
- запустить на ПК программное обеспечение Vibsoft 5.2;
- прописать в меню «Add Settings» настройки виброметра для измерения размаха виброперемещения в диапазоне частот «0 - 20 кГц», в соответствии с руководством по эксплуатации;
- подготовить мультиметр для измерения переменного напряжения в диапазоне напряжений до 10 В, в диапазоне частот от 10 до 20000 Гц;
- подключить выход контроллера виброметра "DISPLACEMENT" к входу «Input» мультиметра посредством кабеля BNC (величину коэффициента преобразования контроллера установить равным 0,05 мкм/В);
- установить на генераторе режим девиации частоты со следующими параметрами:
  - амплитуда несущего сигнала 500 мВ;
  - частота несущего сигнала 80 МГц;
  - диапазон девиации частоты от 0 до 0,000019858 МГц;
  - частота модулирующего сигнала 20000 Гц.
- наблюдать измеренное значение размаха виброперемещения на дисплее ПК, вкладка «Analyzer»;
- наблюдать на мультиметре измеренное значение напряжения;
- занести измеренные значения в соответствующие графы таблицы 7;
- произвести серию измерений по вышеизложенной методике для всех частот модулирующего сигнала и коэффициентов преобразования, указанных в таблице 7;
- в диапазоне частот от 0,5 до 10 Гц вместо мультиметра, изображенного на схеме Рисунка 2, использовать вольтметр универсальный цифровой быстродействующий В7-43.

Таблица 7

№ п/п	Девиация частоты, МГц	Номинальное значение виброперемещения $S_{НОМ}$ , мм	Частота модулирующего сигнала $f$ , Гц	Кэф. преобразования $K$ , мкм/В	Измеренное виброперемещение $S_{ИЗМ}$ , мм	Измеренная амплитуда напряжения «DISPLACEMENT» $U_{SO}$ , В
1	2	3	4	5	6	7
1.	1,985799	100	0,5	5000		
2.	0,7943196	40	5	2000		
3.	0,3971598	20	20	1000		
4.	0,1985799	10	100	500		
5.	0,07943196	4	1000	200		
6.	0,03971598	2	5000	100		
7.	0,01985799	1	8000	50		
8.	0,003971598	0,2	12000	10		
9.	0,001985799	0,1	15000	5		
10.	0,000039716	0,002	18000	0,1		
11.	0,000019858	0,001	20000	0,05		

Рассчитать значение относительной погрешности ( $\delta_{si}$ ) по формуле 7, используя данные из таблицы 7, и занести в соответствующие графы таблицы 8.

$$\delta_{si} = \frac{S_{изм} - S_{ном}}{S_{ном}} \cdot 100\% \quad (7)$$

Рассчитать значение относительной погрешности для выхода «DISPLACEMENT» ( $\delta_{U_{soi}}$ ) по формуле 3 и занести в соответствующие графы таблицы 8:

$$\delta_{U_{soi}} = \frac{U_{soi} - (S_{ном} / K_i)}{(S_{ном} / K_i)} \cdot 100\% \quad (3)$$

где  $U_{soi}$  – измеренная амплитуда напряжения на выходе «DISPLACEMENT» в  $i$ -м эксперименте, В;

$S_{ном}$  – номинальное значение амплитуды виброперемещения в  $i$ -м эксперименте, мм.

Таблица 8

№ п/п	Номинальное значение виброперемещения $S_{ном}$ , мм	Частота модулирующего сигнала $f$ , Гц	Козф. преобразования $K$ , мкм/В	Относительная погрешность измерений виброперемещения $\delta_{si}$ , %	Относительная погрешность для выхода «DISPLACEMENT» $\delta_{U_{soi}}$ , %
1	3	4	5	6	7
1.	100	0,5	5000		
2.	40	5	2000		
3.	20	20	1000		
4.	10	100	500		
5.	4	1000	200		
6.	2	5000	100		
7.	1	8000	50		
8.	0,2	12000	10		
9.	0,1	15000	5		
10.	0,002	18000	0,1		
11.	0,001	20000	0,05		

Результаты поверки считаются удовлетворительными, если относительная погрешность измерений СКЗ виброскорости и размаха виброперемещения не превышает значения  $\pm 4\%$ . При неудовлетворительных результатах поверка прекращается и выписывается извещение о непригодности по установленной форме.

## 8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

8.1 Результаты измерений, полученные в процессе поверки, заносят в протокол произвольной формы.

8.2 При положительных результатах поверки выдается свидетельство о поверке в соответствии с действующими правовыми нормативными документами.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке в виде наклейки или оттиска поверительного клейма.

8.3 При отрицательных результатах поверки, выявленных при внешнем осмотре, опробовании или выполнении операций поверки, выдается извещение о непригодности с указанием причин.

Начальник лаборатории № 441



А.С. Фефилов

Начальник сектора № 441-3



И.А. Кофиади