

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по метрологии
ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»



Государственная система обеспечения единства измерений

Комплексы программно-технические микропроцессорной системы автоматизации
технологических процессов В&R

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

г. Уфа
2017

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ	3
2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ	3
3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ	3
4 ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ	4
5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ.....	4
6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ.....	4
6.1 Внешний осмотр	4
6.2 Опробование.....	5
6.3 Определение метрологических характеристик.....	8
7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ.....	11
8 ПРИЛОЖЕНИЕ А	13

Настоящая методика распространяется на комплексы программно-технические микропроцессорной системы автоматизации технологических процессов В&R (далее – комплексы) и устанавливает объем, условия первичной и периодической поверок комплексов, методы и средства экспериментального исследования метрологических характеристик измерительных каналов (ИК) комплексов и порядок оформления результатов поверки.

Интервал между поверками – 2 года.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции:

№	Наименование операций	Номер пункта методики	Выполнение операций при поверке	
			первичной	периодической
1	Внешний осмотр	6.1	+	+
2	Опробование	6.2	+	+
3	Подтверждение идентификации ПО утвержденному типу СИ	6.2.3	+	+
4	Определение метрологических характеристик	6.3	+	+
5	Оформление результатов поверки	7	+	+

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 Калибратор многофункциональный АОIP CALYS 150R, измерение и воспроизведение (0-24) мА, погрешность \pm (0,007 % от показаний + 0,8 мкА), регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 48000-11.

2.2 Магазин сопротивления Р4831, диапазон измерений от 0 до 100000 Ом, КТ 0,02, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 6332-77.

2.3 Применяемые для поверки средства измерений должны иметь действующие свидетельства о поверке.

2.4 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

3.1 Поверка комплекса должна осуществляться поверителем, аттестованным в соответствии с действующим законодательством.

4 ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При проведении поверки должны выполняться требования по безопасности, изложенные в эксплуатационной документации используемых средств поверки и комплексов микропроцессорной системы автоматизации технологических процессов В&R и общих требований электробезопасности («Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей», ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.019-2009).

4.2 Персонал, проводящий поверку, должен проходить инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и иметь группу по технике электробезопасности не ниже 2-ой.

5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

5.1 При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

Условия в помещении аппаратной (серверной):

- температура окружающего воздуха, °С 20 ± 5 ;
- относительная влажность воздуха, % не более 80;
- атмосферное давление, кПа от 84 до 107;
- напряжение питания, В от 215 до 230;
- частота переменного тока, Гц $50 \pm 0,4$.

Примечание: При невозможности обеспечения нормальных условий, поверку проводят в фактических условиях эксплуатации. Условия поверки ИК контроллеров (комплексов) на месте эксплуатации не должны выходить за пределы рабочих условий, указанных в технической документации на контроллеры (комплексы) и эталоны. В этом случае должны быть рассчитаны пределы допускаемых погрешностей ИК контроллеров (комплексов) и эталонов для фактических условий поверки.

5.2 Перед проведением поверки, средства поверки и вспомогательное оборудование должны быть подготовлены к работе в соответствии с указаниями в эксплуатационной документации.

6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.1 Внешний осмотр

6.1.1 При проведении внешнего осмотра проверить отсутствие механических повреждений составных частей комплексов микропроцессорной системы автоматизации технологических процессов В&R, изоляции кабельных линий связи.

6.1.2 ИК, внешний вид компонентов которых не соответствует требованиям проектной документации, к поверке не допускаются.

6.1.3 Убедиться, что надписи и обозначения нанесены на компоненты ИК четко и соответствуют требованиям проектной документации.

6.1.4 Проверить наличие следующих документов:

- эксплуатационную документацию на комплекс микропроцессорной системы автоматизации технологических процессов В&R (руководство по эксплуатации, руководство оператора, формуляр);
- действующие свидетельства о поверке первичных измерительных преобразователей, входящих в состав измерительных каналов комплексов микропроцессорной системы автоматизации технологических процессов В&R (при проведении периодической поверки) или утвержденный руководителем организации перечень ИК с указанием допускаемых погрешностей и типов первичных измерительных преобразователей (при проведении первичной поверки);
- перечень ИК, подлежащих экспериментальному исследованию;
- протокол предшествующей поверки;
- паспорт комплекса с отметкой завода изготовителя о проведении обновления встроенного ПО контроллера комплекса микропроцессорной системы автоматизации технологических процессов В&R;
- техническую документацию и свидетельства об аттестации эталонов (в случае использования при поверке эталонов заказчика).

Примечание: 1. Допускается проведение периодической поверки в случае изменения регистрационных номеров в Федеральном информационном фонде компонентов комплекса, если не изменились их типы, модификации и метрологические характеристики.

2. В случае смены ВПО контроллера, необходимо провести первичную поверку.

6.2 Опробование

6.2.1 Поверяемый комплекс и эталоны после включения в сеть прогревают в течение времени, указанного в эксплуатационной документации.

6.2.2 Опробование комплекса проводят в соответствии с руководством по эксплуатации. Допускается совмещать опробование с процедурой проверки погрешности ИК.

6.2.3 Подтверждение идентификации ПО утвержденному типу СИ

Операция «Подтверждение идентификации ПО утвержденному типу СИ» состоит из следующих этапов:

- определение идентификационного наименования программного обеспечения;
- определение номера версии (идентификационного номера) программного обеспечения.

Примечание: 1. Цифровым идентификатором ПО является номер версии. 2 Цифровой идентификатор (контрольной суммы исполняемого кода) программного обеспечения не используется.

6.2.3.1 Определение идентификационного наименования программного обеспечения.

Для определения идентификационного наименования и идентификационного номера программного обеспечения комплекса программно-технического микропроцессорной системы автоматизации технологических процессов «В&R» определяют идентификационное наименование его метрологически значимого программного компонента – ПО «APROL».

Для определения идентификационного наименования и идентификационного номера ПО «APROL» необходимо выполнить следующие действия:

- 1) Запустить на инженерной станции компонент CaeManager.
- 2) Зарегистрироваться под правами администратора
- 3) В верхней панели меню выбрать пункт Help → Aprot Info Database (рисунок 1).

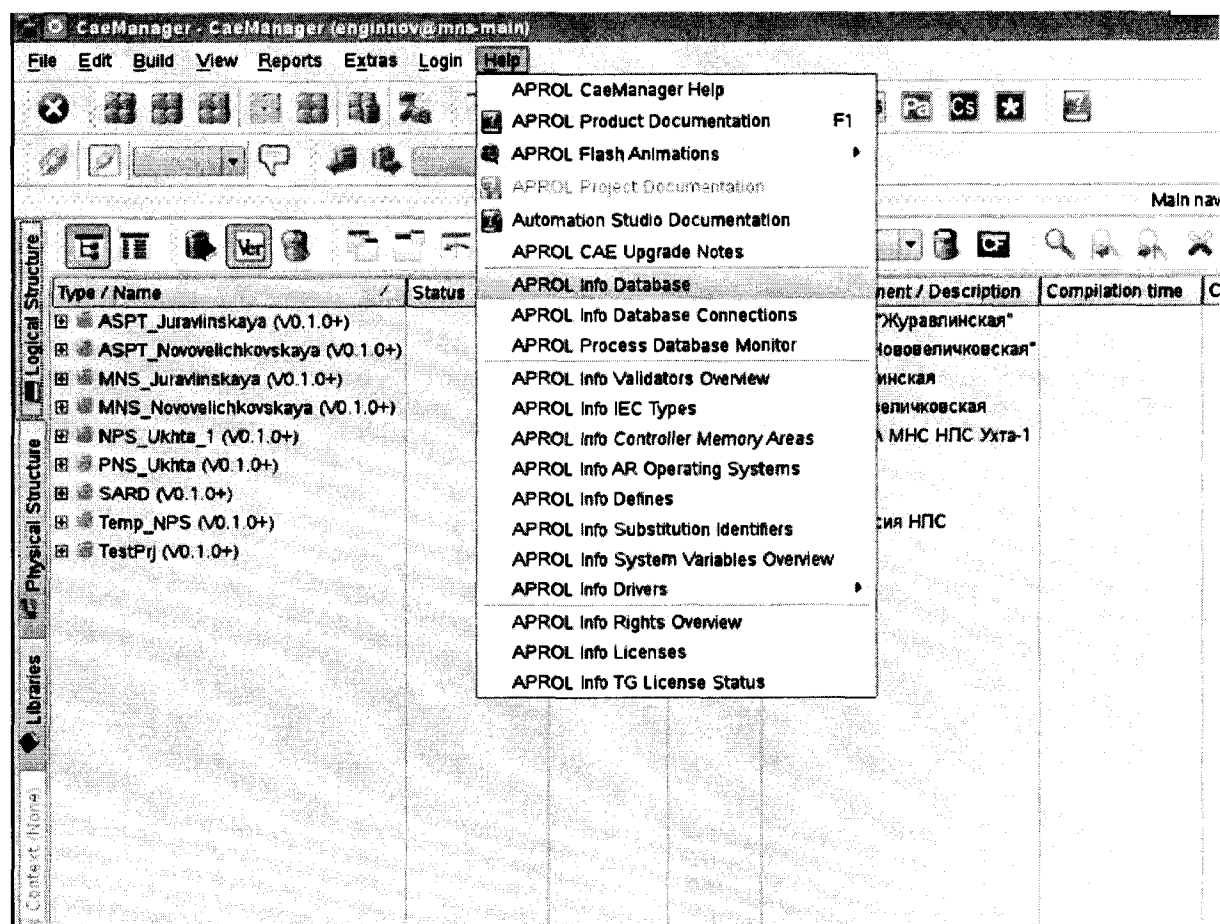


Рисунок 1 – Окно CaeManager

- 4) Далее появится окно с информацией о наименованиях, версиях и идентификаторах установленного программного обеспечения (рисунок 2).

Database Info - CaeManager (enginno@mmn-main)

Name:	caedb	
Path:	home/enginno/ENGIN	
Host:	localhost	
Version:	4.28	Versions
Patch Name:	Patch 1 APROL R 4.0-13 (R 4.0.0.1P1) [09/18/2017 08:26:47(UTC)]	Details
HWC version:	4.0010	
DB/HW architecture:	64Bit / 64Bit	
Release:	APROL R 4.0-13	
Last build on:	08/09/2017 01:00:00 MSK	
Size of database:	3410 MBytes	
Number of connections:	11	
Uptime of server:	5 days 1 hour 35 minutes 57 seconds	
Page size:	4096	
Number of pages:	873203	
Number of locks:	28	Details
Install cumulativ patch		Checkinstallation
Close		

Рисунок 2 – Информация об установленном ПО

6.2.3.2 Для определения идентификационного наименования и идентификационного номера ВПО контроллера необходимо выполнить следующие действия:

1) Запустить программный компонент CaeManager открыть структурный вид проекта и дважды щелкнуть по папке «Hardware». После чего дважды щелкнуть по папке «Ctrl_1». Справа появится окно с информацией о контроллере, соответствующая центральному процессору CPU (марка определяется конструкторской документацией). В поле «Module» указаны имя контроллера и текущая версия Automation Runtime в скобках. Версия программного обеспечения, загруженного в контроллер отображается в дереве под папкой «Ctrl_1».

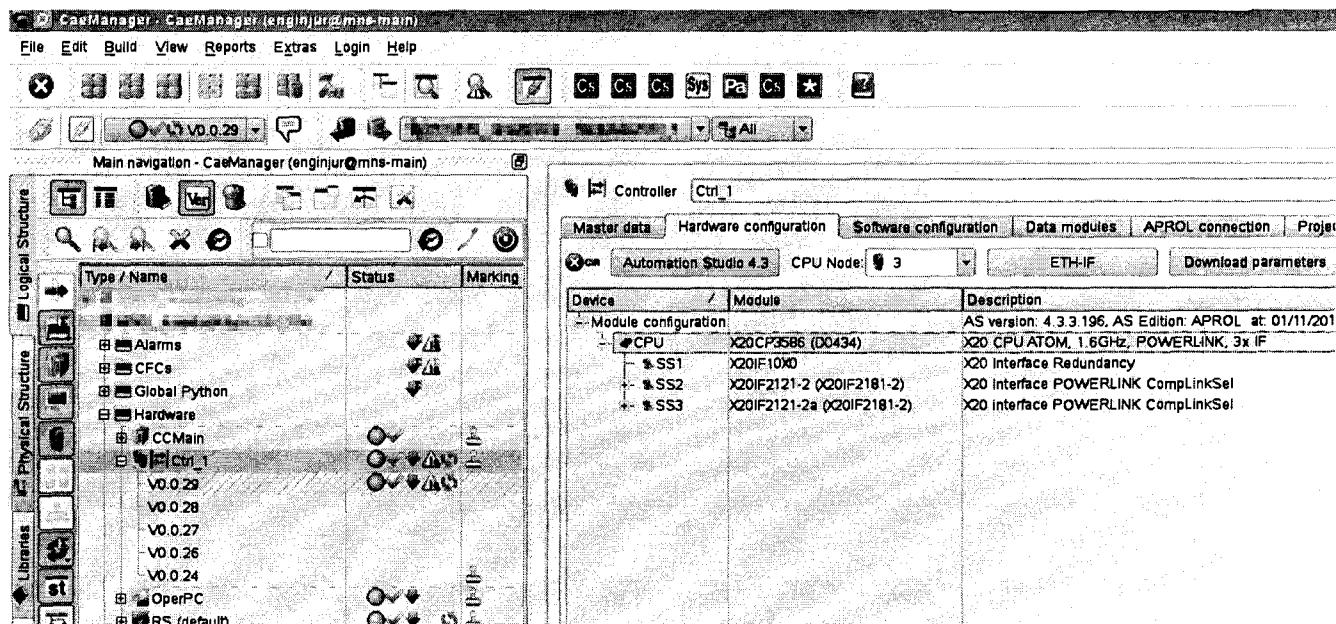


Рисунок 3 – Конфигурация контроллера

Текущие версии оборудования и ВПО контроллера при проведении периодической проверки, должны соответствовать определённому при первичной проверке.

6.3 Определение метрологических характеристик

6.3.1 Определение погрешности канала измерения силы постоянного тока

6.3.1.1 Отсоединить первичный преобразователь от входных клемм проверяемого канала.

6.3.1.2 Подключить калибратор к поверяемому измерительному каналу. При подключении необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на калибратор.

6.3.1.3 Последовательно подать от калибратора на вход канала пять значений тока, равномерно распределенных по диапазону (5 %, 25 %, 50 %, 75 %, 95 %).

6.3.1.4 Для каждого значения установленного тока произвести отсчет результатов измерения физической величины в проверяемом канале по показаниям на дисплее автоматизированного рабочего места (далее – АРМ) комплекса и рассчитать погрешности измерения по формулам (1) или (2):

$$\gamma_1 = \left(\frac{A_{изм} - A_{зад}}{A_{max} - A_{min}} \right) \cdot 100\%, \quad (1)$$

где γ_1 – приведенная к диапазону измерений погрешность измерительного канала без учета первичного преобразователя;

$A_{изм}$ – измеренное значение физической величины, соответствующее заданному значению (текущему) тока;

$A_{зад}$ – заданное значение физической величины, соответствующее заданному значению (текущему) тока;

A_{max} – максимальное значение измеряемой в данном канале величины;

A_{min} – минимальное значение измеряемой в данном канале величины,

$$\Delta_I = \left(\frac{A_{изм} - A_{зад}}{A_{max} - A_{min}} \right) \cdot X_N, \quad (2)$$

где Δ_I – абсолютная погрешность измерительного канала без учета первичного преобразователя;

X_N – диапазон измерений физической величины для данного канала;

Пределы допускаемой приведенной погрешности измерительного канала с учетом первичного преобразователя определяют по формуле:

$$\gamma_{ик} = \pm 1,1 \sqrt{(\gamma_I)^2 + (\gamma_0)^2}, \quad (3)$$

где γ_0 – пределы приведенной погрешности первичного измерительного преобразователя, входящего в состав данного измерительного канала, %.

Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительного канала с учетом первичного преобразователя определяют по формуле:

$$\Delta_{ик} = \pm 1,1 \sqrt{(\Delta_I)^2 + (\Delta_0)^2}, \quad (4)$$

где Δ_0 – пределы абсолютной погрешности первичного измерительного преобразователя, входящего в состав данного измерительного канала.

Результаты измерений и расчетов свести в таблицу А1 Приложение А.

6.3.1.5 Результаты поверки считаются положительными, если пределы допускаемой погрешности соответствующего измерительного канала с учетом первичного преобразователя не превышают значений, указанных в описании типа.

6.3.2 Определение погрешности канала преобразования сигналов сопротивления в температуру

6.3.2.1 Отсоединить термопреобразователь сопротивления от входных клемм поверяемого канала.

6.3.2.2 Установить на калибраторе (или магазине сопротивлений) последовательно пять значений сопротивления R , соответствующее значению температуры (в соответствии с ГОСТ 6651-2009), равномерно распределенных по диапазону измерения температуры измерительного канала (5 %, 25 %, 50 %, 75 %, 95 %).

6.3.2.3 Для каждого установленного значения произвести отсчет результатов измерения физической величины в проверяемом канале по показаниям на дисплее АРМ комплекса и рассчитать абсолютную погрешность измерительного канала без учета первичного преобразователя по формуле:

$$\Delta_R = T_{изм} - T_{зад}, \quad (5)$$

где $T_{изм}$ – измеренное значение температуры, соответствующее заданному (текущему) значению сопротивления, °С;

$T_{зад}$ – заданное значение температуры, соответствующее заданному (текущему) значению сопротивления, °С;

Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительного канала с учетом первичного преобразователя определяют по формуле:

$$\Delta_{ИК} = \pm 1,1 \sqrt{(\Delta_R)^2 + (\Delta_0)^2}, \quad (6)$$

где Δ_0 – пределы допускаемой абсолютной погрешности термопреобразователя, входящего в состав данного измерительного канала.

Результаты измерений и расчетов свести в таблицу А1 Приложение А.

6.3.2.4 Результаты поверки считаются положительными, если пределы допускаемой погрешности соответствующего измерительного канала с учетом первичного преобразователя не превышают значений, указанных в описании типа.

6.3.3 Определение погрешности канала цифро-аналогового преобразования в сигналы силы постоянного тока в диапазоне от 4 до 20 мА

6.3.3.1 Отсоединить исполнительное устройство от входных клемм проверяемого канала. При подключении необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на калибратор.

6.3.3.2 Последовательно задать с дисплея АРМ комплекса не менее пяти значений управляемого параметра, равномерно распределенных по диапазону управления (5 %, 25 %, 50 %, 75 %, 95 %).

6.3.3.3 Для каждого заданного значения параметра выполнить измерение силы постоянного тока с помощью калибратора и рассчитать приведенную погрешность измерительного канала по формуле:

$$\gamma_{I_{\text{вых}}} = \pm \frac{I_{\text{изм}} - I_{\text{зад}}}{I_{\text{max}} - I_{\text{min}}} \cdot 100\% \quad (7)$$

где $\gamma_{I_{\text{вых}}}$ – приведенная погрешность измерительного канала, %;

$I_{\text{изм}}$ – измеренное значение выходного тока, мА;

$I_{\text{зад}}$ – заданное значение выходного тока;

I_{max} – максимальное значение выходного тока (20 мА);

I_{min} – минимальное значение выходного тока (4 мА).

Результаты измерений и расчетов свести в таблицу А2 Приложение А.

6.3.3.4 Результаты поверки считаются положительными, если пределы допускаемой погрешности измерительного канала не превышают значений, указанных в описании типа.

7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1. Комплекс считается прошедшим поверку с положительным результатом, если погрешности измерительных каналов не выходят за установленные для них пределы.

7.2 При положительных результатах поверки комплекса оформляется свидетельство о поверке согласно приказа Минпромторга России от 02 июля 2015 г. № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке» (зарегистрирован в Минюсте России 04 сентября 2015 г., регистрационный номер 38822). Знак поверки наносится на свидетельство о поверке. К свидетельству прилагаются протоколы с результатами поверки.

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

7.3 При отрицательных результатах поверки комплекса свидетельство о предыдущей поверке аннулируется и выписывается извещение о непригодности к применению согласно приказа Минпромторга России от 02 июля 2015 г. № 1815.

								Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				12

