ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры для поверки систем измерения поперечного сечения серии PRG

Назначение средства измерений

Меры для поверки систем измерения поперечного сечения серии PRG предназначены для передачи единицы длины в области измерений геометрических параметров отклонений формы и взаимного расположения поверхностей.

Описание средства измерений

Меры для поверки систем измерения поперечного сечения серии PRG представляют собой элемент в форме цилиндра, несущий в себе заданные геометрические параметры. Меры отличаются габаритными размерами в зависимости от модификации системы измерения поперечного сечения. Для каждой модели системы предназначена своя мера. Принцип действия мер основан на измерении диаметра меры и последующего определения отклонения от номинального значения.

Рисунок 1 – Общий вид мер

Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики мер приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические и технические характеристики

Модификация	Габаритные размеры мер, мм			Диаметр меры мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений (диаметра, радиуса, овальности), мм
	длина	ширина	высота		
PRG D50-4	90,5 ±5	14±5	12,5 ±5	25±5	±0,02
PRG D100-4	140,5 ±5	14 ±5	14,5±5	40±5	
PRG D150-4	180,5±5	16±5	12,5±5	70±5	
PRG D275-4	330±5	19±5	25,5±5	70±5	
PRG D400-4	600±5	28±5	40,5±5	150±5	
PRG D500-4	600±5	28±5	40,5±5	150±5	
PRG 400/250-8	450±5	28±5	30±5	150±5	
PRG 600/350-8	620±5	28±5	40±5	250±5	
PRG 800/450/8	840±5	28±5	50±5	250±5	
PRG 1000/500-8	100±50	28±5	50±5	350±5	
PRG 1200/500-8	1140±5	28±5	60±5	350±5	

Нормальная область значения температур, С°	от +24 до +26
Относительная влажность воздуха, %, не более	от 30 до 65 без конденсата

Знак утверждения типа
наносят на паспорта мер для поверки систем измерения поперечного сечения серии PRG и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во	Примечание
Мера для поверки систем измерения поперечного сечения серии PRG	1 шт.	Модель в соответствии с заказом
Футляр для хранения мер	1 шт.	Модель в соответствии с заказом
Паспорт	1 экз.	
Методика поверки	1 экз.	

Поверка
осуществляется по документу МП 69098-17 «Меры для поверки систем измерения поперечного сечения серии PRG. Методика поверки», утвержденному ООО «ИЦРМ» в июле 2017 г.

Основные средства поверки:

Приборы универсальные для измерения длины DMS 1000 (Госреестр № 36001-07) с пределом допускаемой абсолютной погрешности (0,2 + L/1000) мкм, где L в мм.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке или в паспорт.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Технические документы, устанавливающие требования к мерам для поверки систем измерения поперечного сечения серии PRG

Техническая документация фирмы изготовителя.

Изготовитель

Фирма «TBK Automatisierung und Messtechnik GmbH», Австрия
Schmiedlstraße 8, 8042 Graz, Austria
Тел.: +433164055740
Факс: +433164055742
E-mail: office@tbkautomatisierung.at
Web-сайт: www.tbkautomatisierung.at

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТСА ГРУПП»
(ООО «ТСА ГРУПП»)
ИНН 9717020529
Адрес: 123610, г.Москва, Краснопресненская наб.,12, здание 1, подъезд 3, офис 1806
Тел./факс: +7 495 1503983
E-mail: info@tca-group.de

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Испытательный центр разработок в области метрологии» (ООО «ИЦРМ»)

Юридический адрес: 142704, Московская область, Ленинский район, г. Видное, Промзона тер., корпус 526

Тел.: +7 (495) 278-02-48

E-mail: info@ic-rm.ru

Аттестат аккредитации ООО «ИЦРМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311390 от 18.11.2015 г.

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Главный научный метрологический центр» Министерства обороны Российской Федерации

Адрес: 141006, Московская область, г. Мытищи, ул. Комарова, д. 13

Тел.: +7(495) 583-99-23; факс: +7(495) 583-99-48

Аттестат аккредитации ФГБУ «ГНМЦ» Минобороны России по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311314 от 13.10.2015 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии С.С. Голубев

М.п. « ___ » _____ 2017 г.