

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные NORGAU серии NTWA

Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные NORGAU серии NTWA (далее – ключи) предназначены для измерений крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип действия ключей заключается в том, что под действием приложенного к рукоятке ключа усилия, при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы, ключи издадут щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Конструктивно ключи состоят из корпуса, основной шкалы с указателем значений крутящего момента силы, фиксатора, рукоятки. Внутри корпуса расположен механизм регулировки значения крутящего момента силы и предельный механизм, который срабатывает при достижении установленного значения крутящего момента силы.

Ключи выпускаются в одиннадцати модификациях, отличающихся диапазоном измерений крутящего момента силы, ценой деления шкалы, габаритными размерами, массой и размером присоединительного элемента.

Обозначение модификации: NTWAXX-Y, где NTWAXX – обозначение ключа по каталогу производителя, Y – цифра, обозначающая верхний предел измерений крутящего момента силы.

Общий вид ключей моментных предельных NORGAU серии NTWA, а также место нанесения знака утверждения типа представлены на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид ключей моментных предельных NORGAU серии NTWA

Пломбирование ключей не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самих ключей, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Модификация	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %	Цена деления шкалы, Н·м
NTWA31-30	от 6 до 30	±3	1
NTWA32-40	от 8 до 40		5
NTWA33-120	от 20 до 120		5
NTWA33-200	от 40 до 200		5
NTWA33-300	от 50 до 300		5
NTWA34-550	от 110 до 550		10
NTWA34-760	от 140 до 760		10
NTWA34-1000	от 200 до 1000		10
NTWA35-1500	от 600 до 1500		25
NTWA35-2000	от 750 до 2000		30
NTWA35-3000	от 1500 до 3000		50

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Модификация	Размер присоединительного квадрата, мм	Габаритные размеры (длина), мм, не более	Масса, кг, не более
NTWA31-30	6,35×6,35	280	0,6
NTWA32-40	9,52×9,52	350	1,1
NTWA33-120	12,7×12,7	490	1,24
NTWA33-200	12,7×12,7	580	1,5
NTWA33-300	12,7×12,7	640	1,5
NTWA34-550	19,05×19,05	840	3
NTWA34-760	19,05×19,05	840	3
NTWA34-1000	19,05×19,05	1430	3,8
NTWA35-1500	25,4×25,4	1630	10,9
NTWA35-2000	25,4×25,4	2400	11,7
NTWA35-3000	38,1×38,1	2500	13,3

Таблица 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Наработка на отказ, циклов, не менее	5000
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха, %	от +10 до +30 от 40 до 80

Знак утверждения типа

наносится на боковую поверхность корпуса ключей моментных предельных NORGAU серии NTWA в виде наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплектность средств измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Ключ моментный предельный NORGAU серии NTWA	-	1 шт.

Наименование	Обозначение	Количество
Руководство по эксплуатации	-	1 экз.
Пластиковый кейс	-	1 шт.
Дополнительные адаптеры	-	По заказу

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011, ПГ ± 1 %.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным NORG AU серии NTWA

ГОСТ Р 8.752-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы

Техническая документация «TORQUE-TECH PRECISION CO.,LTD.», Тайвань

Изготовитель

«TORQUE-TECH PRECISION CO.,LTD.», Тайвань

Адрес: No. 158, Aly.70, Ln. 166, Sec. 3, Xinan Rd., Wuri Township, Taichung Country 41467, Taiwan

Тел.: 886-4-2335-1877, факс: 886-4-2335-1785

E-mail: tw-tech@tw-tech.com.tw

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Норгау Руссланд»
(ООО «Норгау Руссланд»), ИНН 7727159340

Адрес: 119421, г. Москва, ул. Новаторов, д.1

Тел./факс: +7 (495) 988-20-00, +7 (495) 988-57-57

E-mail: info@norgau.com

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Автопрогресс-М»

Адрес: 123308, г. Москва, ул. Мневники, д.3, корп.1

Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб.0

E-mail: info@autoproggress-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2017 г.