

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Штангенрейсмасы HOLEX серии 44

Назначение средства измерений

Штангенрейсмасы HOLEX серии 44 (далее, штангенрейсмасы) предназначены для измерений высоты изделий и проведения разметочных работ.

Описание средства измерений

Штангенрейсмасы изготавливаются следующих исполнений:

- исполнение 1- с отсчетом по нониусу (рисунок 1 и 2);
- исполнение 2- с цифровым отсчетом (рисунок 3).

Исполнение 1 представлено модификациями 443805 и 443700, исполнение 2 - модификацией 443850. Модификации отличаются диапазонами измерений.

Штангенрейсмас с отсчетом по нониусу (рисунок 1 и 2) состоит из основания, на котором закреплена штанга с нанесенной миллиметровой шкалой, рамки с нониусом, перемещающейся вдоль штанги, устройства микрометрической подачи и измерительной ножки.

У штангенрейсмаса модификаций 443805 на рамке имеется лупа для более точного снятия отсчетов с нониусной шкалы.

Штангенрейсмас с цифровым отсчетом (рисунок 3) состоит из основания, на котором закреплена штанга, устройства микрометрической подачи, измерительной ножки и рамки с цифровым отсчетным устройством. На передней панели отсчетного устройства установлены кнопки, с помощью которых осуществляются следующие функции: включение/выключение цифрового отсчетного устройства (ON/OFF), переключение единиц измерений: миллиметры/дюймы (MM/INCH), обнуление результата измерений (ZERO), выбор абсолютных или относительных измерений (ABS), хранение последнего измеренного значения (HOLD), контроль допусков (TOL), установка начала измерительного диапазона (ORIGIN), ввод числовых значений (SET).

Все подвижные элементы штангенрейсмасов снабжены стопорными винтами.

Опломбирование штангенрейсмасов от несанкционированного вмешательства не предусмотрено.

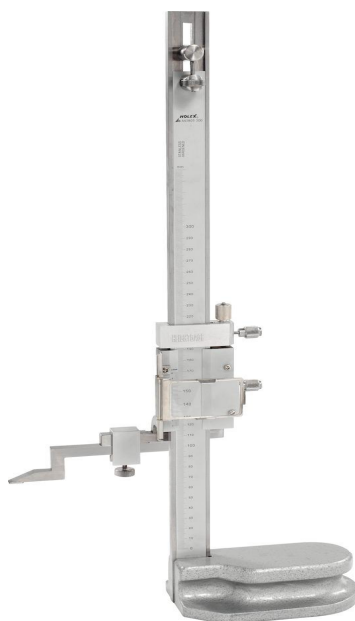


Рисунок 1 - Общий вид штангенрейсмасов с отсчетом по нониусу (модификация 443805)



Рисунок 2 - Общий вид штангенрейсмасов с отсчетом по нониусу (модификация 443700)



Рисунок 3 - Общий вид штангенрейсмасов с цифровым отсчетом (модификация 443850)

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Модификация							
	443805		443700				443850	
Диапазон измерений, мм	от 0 до 150	от 0 до 300	от 0 до 300	от 0 до 500	от 0 до 1000	от 0 до 1500	от 0 до 300	от 0 до 600
Отсчет по нониусу, мм	0,02		0,05				-	
Дискретность отсчета, мм	-						0,01	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	±0,06		±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,05	±0,07
Отклонение от прямолинейности измерительной поверхности ножки, мм	не более 0,005							
Отклонение от параллельности измерительной плоскости ножки относительно основания, мм	не более 0,012							
Шероховатость измерительных поверхностей разметочной ножки и основания штангенрейсмасов, мкм	$Ra \leq 0,35$							

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристик	Модификация								
	443805		443700				443850		
	от 0 до 150 мм	от 0 до 300 мм	от 0 до 300 мм	от 0 до 500 мм	от 0 до 1000 мм	от 0 до 1500 мм	от 0 до 300 мм	от 0 до 600 мм	
Длина основания, мм, не более	135	175	105	130	200	200	135	180	
Ширина основания, мм, не более	90	120	78	100	120	150	90	120	
Масса, кг, не более	2,1	4,3	3,0	4,4	8,3	15,0	4,1	5,8	
Средний срок службы, лет, не менее								5	
Условия эксплуатации:									
- температура окружающего воздуха, °С								от +15 до +25	
- изменение температуры воздуха в течение 1 часа работы, °С, не более								2	
- относительная влажность воздуха, %, не более								80	

Знак утверждения типа

наносится на наружную поверхность футляра штангенрейсмаса методом наклейки и на титульный лист паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средств измерений

Наименование	Количество
Штангенрейсмас	1 шт.
Элемент питания (для штангенрейсмасов с цифровым отсчетным устройством)	1 шт.
Футляр	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз. на партию в один адрес

Поверка

осуществляется по документу МП 67000-17 «Штангенрейсмасы HOLEX серии 44. Методика поверки», утвержденному ФБУ «Тест-С.-Петербург» 22.12.2016 г.

Основные средства поверки:

- меры длины концевые плоскопараллельные (набор №1, набор № 17, набор № 22, набор № 8, набор № 9) 4 разряда по ГОСТ 8.763-2011.

Допускается применение других средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к штангенрейсмасам HOLEX серии 44

ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм

Техническая документация фирмы-изготовителя

Изготовитель

Компания «Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge», Германия

Адрес: Haberlandstrabe 55 D-81241 Munchen-Germany

Тел.: +49-89-8391-0; факс: +49-89-83989

E-mail: info@hoffmann-group.com

Заявитель

Закрытое акционерное общество «Хоффманн Профессиональный Инструмент»
(ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»)

ИНН 7816017139

Адрес: 193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, д.13

Тел: +7(812) 336-27-05, факс +7(812) 336-27-07

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Санкт-Петербурге и Ленинградской области» (ФБУ «Тест-С.-Петербург»)

Адрес: 190103, г. Санкт-Петербург, ул. Курляндская, д. 1

Тел.: +7 (812) 244-62-28, 244-12-75, факс: +7(812) 244-10-04

E-mail: letter@rustest.spb.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Тест-С.-Петербург» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311484 от 03.02.2016 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2017 г.