

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Стенды балансировочные под товарным знаком BOXER модификаций S1750 KIT, S1750 S KIT, S1450 S, S1450 L, S1450 P, S1480 L, S1480 P, S1950 L, S1950 P

Назначение средства измерений

Стенды балансировочные под товарным знаком BOXER модификаций S1750 KIT, S1750 S KIT, S1450 S, S1450 L, S1450 P, S1480 L, S1480 P, S1950 L, S1950 P (далее - стенды) предназначены для измерений неуравновешенной массы дисбаланса и углового положения корректирующих грузов в одной или двух плоскостях коррекции при балансировке колес легковых автомобилей.

Описание средства измерений

Принцип действия стендов основан на вычислении величины неуравновешенной массы дисбаланса и величины углового положения установки корректирующей массы, из величин сил, которые действуют на опору вала ротора стендов при вращении колеса, установленного на валу. Величины этих сил измеряются с помощью пьезоэлектрических датчиков, установленных в специальной опоре вала ротора. Датчики измеряют амплитуду и фазу колебаний вала, которые пропорциональны неуравновешенным массам, действующим на опору вала при возникающем дисбалансе. Произведение массы остаточного дисбаланса на расстояние равно величине эксцентриситета этой массы и определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка). Измерение углового положения размещения корректирующих масс на диске колеса производится с помощью оптико-электрических датчиков, которые также устанавливаются на вал ротора. Обработка сигналов от всех датчиков проводится в блоке обработки.

Стенды конструктивно состоят из основных частей: станины, в которой размещены: балансировочный блок (вал с зажимными приспособлениями, система измерительных датчиков и электропривод с тормозной системой); электронный блок обработки с устройством отображения измеряемой информации. К станине крепится откидывающийся защитный кожух, выполняющий функции элемента безопасности и автомата выключения электродвигателя. Перед началом процесса балансировки колесо закрепляется на валу стенда с помощью фланца и прижимной гайки. Центрирование колеса относительно вала производится путем его посадки на центральное отверстие диска через переходные конусы различного диаметра, либо через специальные планшайбы. Планшайба центрируется и жестко крепится на валу ротора. Колесо на планшайбе крепится по штатным отверстиям диска, предназначенным для крепления колеса на ступице тормозного диска автомобиля. Прижимная гайка имеет ручной привод для крепления колеса на валу шпинделя. Измерение положения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной механической линейки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится автоматически, с помощью электромагнитного тормозного приспособления. Временной момент срабатывания тормозного приспособления задается датчиками измерения углового положения корректирующих масс.

Выпускаемые модели отличаются дизайном исполнения, типом применяемого устройства вывода и отображения информации.

Информация о значении индекса в конце наименования модификации приведена в таблице 1.

Таблица 1

Индекс	Конструктивные особенности
S	Стенды оснащены ультразвуковым датчиком измерения ширины обода
L	Стенды оснащены точечным лазерным указателем положения груза
P	Стенды оснащены электромеханическим зажимным устройством «Power clamp»
KIT	Стенды поставляются в упрощённой комплектации

Для ограничения доступа к определённым частям в целях несанкционированной настройки и вмешательства производится пломбирование винтов блока предварительного усилителя тензометрической системы внутри корпуса стенда.

Общий вид стендов представлен на рисунках 1 - 4.



Рисунок 1 - Общий вид стендов балансировочных S1750 KIT, S1750 S KIT



Рисунок 2 - Общий вид стендов балансировочных S1450 S, S1450 L, S1450 P



Рисунок 3 - Общий вид стендов балансировочных S1480 L, S1480 P



Рисунок 4 - Общий вид стендов балансировочных S1950 L, S1950 P

Программное обеспечение

Стенды имеют встроенное программное обеспечение (далее - ВПО), которое устанавливается в энергонезависимую память стендов при их производстве. Изменение ВПО не предусмотрено.

Уровень защиты ВПО «Высокий» в соответствии с Р 50.2.077-2014. Конструкция стендов исключает возможность несанкционированного влияния на ВПО и измерительную информацию.

Идентификационные данные ВПО приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Идентификационные данные программного обеспечения

Модификация	S1750 KIT, S1750 S KIT	S1450 S, S1450 L, S1450 P	S1480 L, S1480 P	S1950 L, S1950 P
Идентификационное наименование ПО	ВПО			
Номер версии (идентификационный номер ПО), не ниже	2.2.12	7.0.7	6.1.0	2.4.0
Цифровой идентификатор ПО	-	-	-	

Метрологические и технические характеристики

Таблица 3 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений неуравновешенной массы дисбаланса, г	от 0 до 300
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений неуравновешенной массы дисбаланса, %	
- в диапазоне от 0 до 100 г включ.	±3
- в диапазоне св. 100 до 300 г включ.	±5
Диапазон установки корректирующей массы, °	от 0 до 360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности установки корректирующей массы, °	±3,0

Таблица 4 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	от 203,2 до 635,0
Ширина обода балансируемого колеса, мм	от 25,4 до 508,0
Максимальная масса балансируемого колеса, кг, не более	70
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм, не более	1100×1150×1834
Масса, кг, не более	190
Требования по электропитанию:	
- напряжение питания, В	220 ^{+10 %} -15 %
- частота питающей сети, Гц	50±1
Рабочий диапазон температур, °С	от +5 до +40

Знак утверждения типа

наносится на корпус стенов в виде наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации методом печати.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Стенд балансировочный под товарным знаком BOXER модификаций S1750 KIT, S1750 S KIT, S1450 S, S1450 L, S1450 P, S1480 L, S1480 P, S1950 L, S1950 P	-	1 шт.
Комплект зажимных и установочных приспособлений и принадлежностей	-	1 шт.
Руководство по эксплуатации на русском языке	-	1 шт.

Поверка

осуществляется по МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки».

Основные средства поверки:

- весы неавтоматического действия по ГОСТ OIML R 76-1-2011, максимальная нагрузка 2,0 кг, класс точности - высокий;

- линейка измерительная металлическая (0 - 500) мм, ПГ±0,2 мм, ГОСТ 427-75.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к стандам балансировочным под товарным знаком BOXER модификаций S1750 KIT, S1750 S KIT, S1450 S, S1450 L, S1450 P, S1480 L, S1480 P, S1950 L, S1950 P

ГОСТ 20076-2007 Вибрация. Станки балансировочные. Характеристики и методы их проверки

ГОСТ 19534-74 Балансировка вращающихся тел. Термины

Техническая документация «Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio», Италия.

Изготовитель

«Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio», Италия

Via Prov. Carpi, 33 42015 Correggio (RE), Italy

Телефон: +39 0522 733 411, факс: +39 0522 733 410

E-mail: francesco.frezza@snapon.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ГАРДИА» (ООО «ГАРДИА»)

ИНН 7707720528

107031, г. Москва, Столешников пер., д.11

Тел.: +7 (495) 956-3166, факс: +7 (495) 956-2166

E-mail: info@gardia.ru

Испытательный центр

ООО «Автопрогресс-М»

123308, г. Москва, ул. Мневники, д. 3 корп. 1

Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб. 0

E-mail: info@autoproggress-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2016 г.