

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки поверочные лекальные с двусторонним скосом 104 Н

Назначение средства измерений

Линейки поверочные лекальные с двусторонним скосом 104 Н (далее - линейки) предназначены контроля прямолинейности и плоскостности небольших поверхностей деталей методом световой щели «на просвет».

Описание средства измерений

Поверхности линейки (рисунок 1) образуют рабочую грань ножевидной формы. Один из торцов линейки срезан под углом для контроля в труднодоступных местах.

Линейки оснащены теплоизоляционными накладками.

Линейки изготавливаются из закаленной нержавеющей стали.



Рисунок 1 - Общий вид линейек поверочных лекальных с двусторонним скосом 104 Н

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Основные метрологические и технические характеристики линейек

Длина линейки, мм, не более	Высота линейки, мм, не более	Толщина линейки, мм, не более	Отклонение от прямолинейности*, мкм, не более
75	22	6	2
100	22	6	2
125	22	6	3
150	22	6	3
200	22	6	3
300	30	7	3
400	40	7	4
500	40	7	4

Примечание: * - отклонение от прямолинейности рабочих поверхностей линейек указано при температуре окружающей среды от плюс 15 до плюс 25 °С.

Таблица 2 - Параметры шероховатости Ra механически обработанных поверхностей линеек

Параметр шероховатости поверхностей Ra , мкм, не более	
рабочих	прилегающих к рабочим поверхностям
0,04	0,32

Примечание: Базовая длина для шероховатости поверхности устанавливается:
 $Ra \leq 0,32$ мкм - 0,25 мм, $Ra > 0,32$ мкм - 0,80 мм.

Средний срок службы, лет, не менее 10.
Диапазон рабочих температур, °С от плюс 15 до плюс 25.
Относительная влажность воздуха, %, не более 80.

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта линеек типографским способом и на футляр линейки методом наклейки.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
Линейка поверочная	1 шт.
Футляр	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МП 203-4-2016 «Линейки поверочные лекальные с двусторонним скосом 104 Н. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 02 августа 2016 г.

Основные средства поверки:

- контрольный брусок по ГОСТ 22601-77;
- плоская стеклянная пластина ПИ60 класса точности 2 по ТУ 3.3.2123-88;
- меры длины концевые плоскопараллельные класса точности 2 по ГОСТ 9038-90;
- линейка типа ЛД класса точности 0 по ГОСТ 8026-92.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к линейкам поверочным лекальным с двусторонним скосом 104 Н

ГОСТ 8.420-2002 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности».

Техническая документация Mahr GmbH, Германия.

Изготовитель

Mahr GmbH, Германия

Адрес: P.O. Box 100254, 73702, Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen

Телефон: +49 711 9312600; факс: +49 711 9312725

E-mail: mahr.es@mahr.de

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46

Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66

E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2016 г.