

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплект мер толщины MSR-L

Назначение средства измерений

Комплект мер толщины MSR-L (далее - комплект) предназначен для воспроизведения значений толщины и используется для поверки и калибровки систем измерения толщины проката.

Описание средства измерений

Принцип действия комплекта основан на воспроизведении толщины листа проката.

Комплект состоит из двадцати шести мер одной толщины, укомплектованных в три кейса для хранения и переноски. Конструктивно каждая мера представляет собой плоский лист прямоугольной формы, изготовленный из железа.

Общий вид мер толщины MSR-L приведен на рисунке 1.

Пломбировка от несанкционированного доступа не предусмотрена.



Рисунок 1 - Общий вид мер толщины MSR-L

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические и технические характеристики

Мера	Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм, не более	Масса меры, кг, не более	Номинальное значение толщины меры и допускаемое отклонение, мм	Пределы допускаемой погрешности воспроизведения толщины, мкм
G4-FE-1797	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1855	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1856	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1

Мера	Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм, не более	Масса меры, кг, не более	Номинальное значение толщины меры и допускаемое отклонение, мм	Пределы допускаемой погрешности воспроизведения толщины, мкм
G4-FE-1857	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1858	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1884	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1885	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1886	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1887	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1888	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1889	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1890	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1891	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1892	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1893	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1894	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1895	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1896	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1897	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1898	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1899	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1900	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1901	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1902	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1905	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1
G4-FE-1906	200x300x1	0,46	1,00±0,05	±1

Условия эксплуатации мер:

- температура окружающего воздуха, °С от плюс 15 до плюс 25;
- относительная влажность воздуха, % от 45 до 80;
- атмосферное давление, кПа от 84,0 до 101,7.

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 - Комплектность средства измерений

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Меры толщины MSR-L	26
2	Кейс	3
3	Паспорт	1 экз.
4	Методика поверки	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МП 65488-16 «Комплект мер толщины MSR-L. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 18 апреля 2016 г.

Основное средство поверки:

- прибор универсальный для измерений длины DMS 1000 (регистрационный № 36001-07).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплекту мер
толщины MSR-L**

Техническая документация изготовителя.

Изготовитель

Фирма «IMS Messsysteme GmbH», Германия
Адрес: Dieselstraße 55, 42579 Heiligenhaus, Германия
Телефон/факс: +49 (2056) 975-0/+49 (2056) 975-140
www.ims-gmbh.de
E-mail: info@ims-gmbh.de

Заявитель

ООО «ИМС Сервис»
ИНН 7453228574
Адрес: 454091, г. Челябинск, ул. Кирова, 159, офис 710
Телефон/факс: +7 (351) 779-30-58
E-mail: info.russia@ims-gmbh.de

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46
Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66
E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2016 г.