

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ-75У

Назначение средства измерений

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ-75У предназначены для измерений объемного количества жидкости (спирта и водно-спиртовых растворов) методом слива или налива.

Описание средства измерений

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ-75У представляют собой вертикальный сосуд цилиндрической формы с коническим дном и съемной плоской крышкой. В крышке имеются круглое смотровое окно и лючок с воздушником. На корпусе мерника расположены три пробно-спускных крана для отбора проб, и четыре смотровых окна со шкальными пластинами. Внутри корпуса имеется переливная и наливная труба для донного залива спирта. Во время заполнения мерника все пробно-спускные краны и кран сливной трубы должны быть закрыты.

После заполнения мерника должна быть сделана выдержка спирта в спокойном состоянии не менее трех минут. Для снятия завихрения спирта во время его слива, к днищу мерника с внутренней стороны приварены ребра.

Корпус мерника имеет три регулируемых опоры, необходимые для установки мерника по уровню, установка мерника по уровню проверяется расположенным на корпусе мерника отвесом.

Для защиты от несанкционированного доступа на шкальных пластинах и крышке горловины устанавливаются пломбы с оттиском клейм.

Общий вид мерников представлен на рисунке 1.

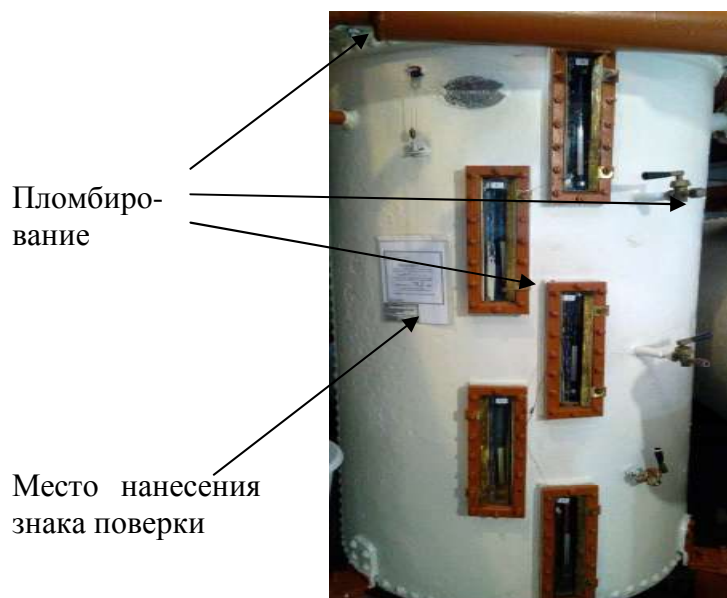


Рисунок 1 - Общий вид мерника металлического технического 1-го класса ММВ-75У

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Обозначение мерника	Заводской номер	Номинальная вместимость, дм ³	Пределы допускаемой основной относительной погрешности при 20 °С, %	Габаритные размеры, мм, не более	
				диаметр	высота
ММВ-75У	1	760	± 0,2 %	800	1650
ММВ-75У	2	728	± 0,2 %	800	1650
ММВ-75У	3	715	± 0,2 %	800	1650
ММВ-75У	4	751	± 0,2 %	800	1650
ММВ-75У	7	730	± 0,2 %	800	1650
ММВ-75У	11	745	± 0,2 %	800	1650
ММВ-75У	12	745	± 0,2 %	800	1650

Класс мерников 1.

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 30 °С;
- относительная влажность от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

Знак утверждения типа

наносится на маркировочную табличку мерника методом лазерной гравировки и на титульный лист паспорта (штемпельной краской).

Комплектность средства измерений

- мерник металлический технический 1-го класса – 1 шт.
- паспорт – 1 шт.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом ГОСТ 8.633-2013 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методика поверки».

Перечень эталонов, применяемых при поверке:

- эталонные мерники 1-го разряда: М1р-5-01, М1р-10-01, М1р-100-01;
- эталонные стеклянные колбы 1-го класса точности номинальной вместимостью 0,1, 0,25, 0,5, 1 дм³;
- эталонная пипетка на полный слив вместимостью 0,010 дм³.

Сведения о методиках (методах) измерений

Производственный технологический регламент на производство водок и ликероводочных изделий ПТР 10-12292-99 (с изменениями № 1, № 2, № 3).

Инструкция Минпищепрома СССР от 25.09.1985 «Инструкция по приемке, хранению, отпуску, транспортированию и учету этилового спирта».

Мерник металлический технический ММВ. Паспорт.

Нормативные документы, устанавливающие требования к мерникам металлическим техническим 1-го класса ММВ-75У

ГОСТ 8.633-2013 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методика поверки».

ГОСТ 8.470-82 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

Изготовитель

Открытое акционерное общество «Уржумский спиртоводочный завод»

ИНН 4334003671

Юридический адрес: 613531, Кировская область, г. Уржум, ул. Кирова, д. 8 а

Почтовый адрес: 613531, Кировская область, г. Уржум, ул. Кирова, д. 8 а

Тел/факс: (83363) 2-30-56

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ФБУ «Марийский ЦСМ»

424006, г. Йошкар-Ола, ул. Соловьева, д. 3, тел. 8 (8362) 41-20-18, факс 41-16-94.

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Марийский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30118-11 от 08.08.2011 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2016 г.