



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
«Автомобильный прогресс –М»

А. С. Никитин

2010 г.

Приспособления калибровочные для устройств для измерений углов установки колес автомобилей, модель ЕАК0277J00А	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>46145-10</u> Взамен №
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio», Итали.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приспособления калибровочные для устройств для измерений углов установки колес автомобилей, модель ЕАК0277J00А (далее по тексту - приспособления) предназначены для выполнения процедур поверки и калибровки стендов для измерений углов установки колес легковых автомобилей.

Приспособления предназначены для выполнения процедур калибровки и поверки в «нулевых» точках устройств для измерений углов установки колес автомобилей и, в том числе, на соответствие требованиям проведения дьнных процедур европейским стандартам ISO.

С помощью приспособления при выполнении процедур поверки и калибровки устройств могут быть воспроизведены и измерены следующие параметры:

- углы схождения колес автомобиля в жестко заданной точке вблизи 0°00';
- углы развала колес автомобиля в жестко заданной точке вблизи 0°00'.

ОПИСАНИЕ

Основными компонентами измерительной схемы приспособлений являются четыре измерительные площадки, которые размещаются на сборной раме прямоугольной формы. В процессе поверки и калибровки устройств для измерений углов установки колес легковых автомобилей, рама приспособления устанавливается на твердое плоское основание, а измерительные головки или отражающие мишени поверяемого стенда с помощью элементов крепления, входящих в комплект поверяемых (калибруемых) устройств, размещаются на измерительных площадках приспособления.

Процесс проведения поверки или калибровки устройств для измерений углов установки колес легковых автомобилей происходит посредством задания в пространстве положений измерительных площадок приспособления с заданной точностью. В процессе проведения поверки или калибровки устройств для измерений углов установки колес легковых автомобилей с помощью приспособления, происходит передача в измерительные системы поверяемых (калибруемых) устройств жестко заданных «нулевых» значений измеряемых величин углов развала колес и углов схождения колес автомобиля.

Размеры и конструктивное исполнение приспособлений выбраны с учетом возможности его транспортирования и легкости монтажа при выполнении поверок (калибровок) устройств для измерений углов установки колес легковых автомобилей.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра
Неплоскостность рабочих поверхностей измерительных площадок в продольном направлении (углы схождения колес): 1. Передняя левая измерительная площадка 2. Передняя правая измерительная площадка 3. Задняя левая измерительная площадка 4. Задняя правая измерительная площадка	±0,09° ±0,09° ±0,09° ±0,09°
Неплоскостность рабочих поверхностей измерительных площадок в вертикальном направлении (углы развала колес): 1. Передняя левая измерительная площадка 2. Передняя правая измерительная площадка 3. Задняя левая измерительная площадка 4. Задняя правая измерительная площадка	±0,09° ±0,09° ±0,09° ±0,09°
Габаритные размеры (по рабочему периметру прямоугольника приспособления), мм	1990×1880
Масса, не более, кг	76
Условия эксплуатации	+10°С ÷ +40°С

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус приспособлений методом наклеивания и титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- приспособление калибровочное для устройств для измерений углов установки колес автомобилей в сборе, модель ЕАК0277J00А 1 шт;
- уровень пузырьковый 1 шт.;
- рулетка измерительная металлическая 1 шт.;
- руководство по эксплуатации (РЭ) 1 шт.;
- методика поверки (приложение к РЭ) 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка приспособлений осуществляется в соответствии с документом: «Приспособления калибровочные для устройств для измерений углов установки колес автомобилей, модель ЕАК0277J00А. Методика поверки», согласованным с ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс –М» в 2010 г.

Основные средства поверки:

№ п/п	Наименование и тип средства поверки	Основные технические характеристики
1.	Машина трехкоординатная измерительная	Horizon, пг. 0,02 мм
2.	Индикатор многооборотный	цена деления 0,001 мм по ГОСТ 9696-82
3.	Плита поверочная	400х630, кл. 1, ГОСТ 10905-86
	Штангенциркуль	ШЦ-III, (0÷500) мм, ГОСТ 166-89
	Штангенрейсмус	ШР-1000-0,05, ГОСТ 164-90
4.	Микрометр МК	(0÷25) мм, ГОСТ 6507-90
5.	Приспособления	- для крепления индикатора по ГОСТ 8.210-76; - опорные призмы по ГОСТ 8.210-76; - штатив для измерительных головок по ГОСТ 10197

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio», Италия.

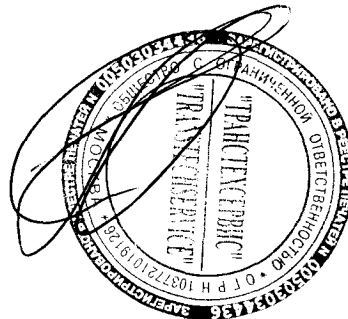
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приспособления калибровочные для устройств для измерений углов установки колес автомобилей, модель ЕАК0277J00А, утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: Фирма «Snap-on Equipment S.r.l. a Unico Socio», Италия.
42015, Via Provinciale per Carpi, 33, Correggio, Italy.

Заявитель: ООО «Транстехсервис»
109387, г. Москва, ул. Ейская, д. 6
тел/факс: (495) 744-0624

Генеральный директор
ООО «Транстехсервис»



В. В. Карпов