

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные вертикальные цилиндрические РВС-400

Назначение средства измерений

Резервуары стальные вертикальные цилиндрические РВС-400 предназначены для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Резервуары стальные вертикальные цилиндрические РВС-400 представляют собой стальные сосуды с днищем и крышей, оборудованные прямо-раздаточными патрубками и технологическими люками.

Заполнение и опорожнение резервуара осуществляется через прямо-раздаточные патрубки.

Резервуары стальные вертикальные цилиндрические РВС-400 заводской №№ 11, 12, 13 расположены: Воронежская обл., Лискинский р-он, район хут. Старая Покровка.

Общий вид резервуаров стальных вертикальных цилиндрических РВС-400 представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид резервуара стального вертикального цилиндрического РВС-400

Пломбирование резервуаров стальных вертикальных цилиндрических РВС-400 не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
	РВС-400
Номинальная вместимость, м ³	400
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара, %	±0,2

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - атмосферное давление, кПа	от -50 до +50 от 84,0 до 106,7
Средний срок службы, лет	30

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средств измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной вертикальный цилиндрический	РВС-400	3 шт.
Паспорт	-	3 экз.

Поверка

осуществляется геометрическим методом по документу ГОСТ 8.570-2000 «ГСИ. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р, Р20У2Г (регистрационный № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, Р50У2К (регистрационный № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ1 с диапазоном измерений от 0,5 до 300 мм (регистрационный № 38230-08);
- штангенциркуль ШЦ-1-150-0,1 (регистрационный № 260-97);
- термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-6М № 2 КТ 1 (регистрационный № 298-92);
- линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм (регистрационный № 20048-05).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

Сведения о методиках (методах) измерений
отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным вертикальным цилиндрическим РВС-400

Государственная поверочная схема для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 07.02.2018 г. № 256

ГОСТ 8.570-2000 ГСИ. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки

Изготовитель

Макеевский завод металлоконструкций (изготовлены в 1985 – 1986 г.г.)
Адрес: г. Донецк

Заявитель

Акционерное общество «Воронежнефтепродукт» (АО «Воронежнефтепродукт»)
ИНН 3664002554
Адрес: 394018, г. Воронеж, ул. Кирова, д. 4
Телефон: +7 (473)261-56-15
Факс: +7 (473) 277-84-76
E-mail: voronezhnp@vnp.rosneft.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания» (ООО ИК «СИБИНТЕК»)

Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1
Телефон: +7 (495) 755-52-73
Факс: +7 (495) 785-09-71
E-mail: info@sibintek.ru

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 от 29.05.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2019 г.