

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ  
(ФГУП ВНИИМС)**

**УТВЕРЖДАЮ**

Заместитель директора по

производственной метрологии

ФГУП «ВНИИМС»

Н.В. Иванникова

11.04. 2019 г.



**РАСХОДОМЕРЫ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ KFL-DC**

Методика поверки

Настоящая методика поверки распространяется на расходомеры электромагнитные KFL-DC (далее – расходомеры), предназначенные для измерения скорости потока, объемного расхода и вычисления накопленного объема электропроводящих жидкостей, имеющих минимальную электрическую проводимость 5 мкСм/м.

Рекомендация устанавливает методику его первичной (до ввода в эксплуатацию, а также после ремонта) и периодической поверок.

Интервал между поверками – 4 года.

## **1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ**

1.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта рекомендации	проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
1. Внешний осмотр	6.1	Да	Да
2. Проверка электрического сопротивления изоляции	6.2	Нет	Да
3. Проверка идентификационных данных ПО	6.3	Да	Да
4. Опробование и определение метрологических характеристик с помощью поверочной установки	6.4	Да	Да

## **2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ**

2.1 При проведении поверки расходомеров применяют средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта рекомендации	Наименование основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки.
1	2
6.4	Поверочная установка с диапазоном расходов, соответствующих или превышающих диапазон поверочных расходов поверяемого расходомера, с пределами относительной погрешности при измерении объемного расхода и объема не более 1/3 от погрешности поверяемого расходомера;
6.3 – 6.4	Источник питания постоянного тока с рабочим диапазоном соответствующий условиям поверки, Б5-44 ТУ ЕЭ3.233.219;
6.2	Мегаомметр класса точности 1, мегаомметр М4100/3;
6.4.5	Ареометр образцовый с диапазоном измерения 950-1050 кг/м <sup>3</sup> , погрешностью $\pm 0,3$ кг/м <sup>3</sup> ;
6.4.6	USB HART модем с поддержкой HART – протокола расходомера, персональный компьютер с сервисным ПО AMS или Prolink III.
Примечание – Допускается применение средств поверки, имеющих метрологические и технические характеристики, не уступающие указанным, аттестованных или поверенных в установленном порядке и имеющих действующие свидетельства о поверке (аттестации) или оттиски поверительных клейм.	

### 3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Монтаж и демонтаж расходомера на поверочной установке производят в соответствии с требованиями безопасности, указанными в эксплуатационной документации на расходомер.

3.2 К проведению измерений при поверке и обработке результатов измерений допускают лиц, изучивших эксплуатационную документацию на расходомеры и средства их поверки, а также прошедших инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.

3.3 При проведении поверки соблюдают требования ГОСТ 12.3.019-80, ГОСТ 12.2.007.0-75, ПОТ Р М-016-2001 и требования безопасности, установленные соответствующими техническими описаниями и инструкциями по эксплуатации применяемых приборов.

#### 4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

4.1 При проведении поверки соблюдают следующие условия (кроме оговоренных случаев):

- температура окружающего воздуха, °С  $20 \pm 5$ ;
- температура поверочной среды, °С  $20 \pm 5$ ;
- относительная влажность воздуха, % не более 80;
- атмосферное давление, кПа от 84 до 106,7;
- поверочная среда: водопроводная вода очищенная;
- напряжение питания, в зависимости от исполнения расходомера:
  - переменного тока частотой  $(50 \pm 1)$  Гц, В  $220^{+22}_{-33}$ ;
  - напряжение питания постоянного тока, В  $24 \pm 2,5$ ;

#### 5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- все средства поверки подготовлены в соответствии с их эксплуатационной документацией и должны иметь действующие свидетельства о поверке (аттестации) или оттиски поверительных клейм;
- измерительный участок расходомера очищен от налетов и отложений.
- при поверке на поверочной установке измерительный участок расходомера полностью заполнен поверочной средой;

На поверочной установке допускается одновременная поверка нескольких расходомеров, установленных последовательно. Число расходомеров определяют из условия обеспечения необходимых длин прямых участков согласно требованиям эксплуатационной документации;

## **6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ**

### **6.1 Внешний осмотр**

При внешнем осмотре устанавливают:

- наличие эксплуатационной документации у расходомера;
- отсутствие видимых механических повреждений и дефектов, препятствующих применению расходомера и проведению поверки;
- соответствие внешнего вида, комплектности и маркировки расходомера требованиям технической документации.

Расходомер, не удовлетворяющий указанным требованиям, к дальнейшему проведению поверки не допускается.

### **6.2 Проверка электрического сопротивления изоляции**

Проверку электрического сопротивления изоляции проводят между электрическими цепями питания и корпусом. Испытание проводят мегаомметром с напряжением постоянного тока не менее указанного в эксплуатационной документации на расходомер.

Расходомер считается выдержавшим испытание, если значение сопротивления изоляции не менее, указанного в эксплуатационной документации на расходомер.

### **6.3 Проверка идентификационных данных ПО**

6.3.1 В качестве идентификатора ПО принимают номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения.

Методика заключается в проверке номера версии ПО расходомера с помощью либо локального операторского интерфейса (далее - ЛОИ), либо HART-коммуникатора. Подробно меню расходомера с указанием пункта о версии ПО представлено в руководстве по эксплуатации.

6.3.2 Расходомер считается прошедшим поверку с положительным результатом, если идентификатор ПО соответствует данным, указанным в описании типа на расходомер.

## 6.4 Опробование и определение метрологических характеристик с помощью поверочной установки

6.4.1 Опробование расходомера осуществляют на поверочной установке. При опробовании проверяют работоспособность расходомера по следующему алгоритму:

Изменяя значение расхода на поверочной установке, убеждаются в изменении показаний расходомера согласно устанавливаемому расходу. Расходомер считается прошедшим опробование, если:

- не возникло нештатных ситуаций;
- показания расходомера устанавливаются на «ноль» при отсутствии расхода;
- при увеличении (уменьшении) задаваемых значений расхода, показания расходомера увеличиваются (уменьшаются).

6.4.2 Определение относительной погрешности расходомера проводят на трех задаваемых значениях расхода:  $(0,03-0,05)Q_{наиб}$ ,  $(0,08-0,12)Q_{наиб}$ ,  $(0,27-0,33)Q_{наиб}$ , где  $Q_{наиб}$  – наибольший расход поверяемого расходомера. Количество измерений на каждом поверочном расходе должно быть не менее трех.

Относительную погрешность расходомера определяют с помощью поверочной установки по частотно-импульсному выходу поверяемого расходомера на каждом из расходов одним из трех методов:

- методом сличения с показаниями эталонного расходомера (п.6.4.3);
- методом измерения накопленного объема по мерному баку (п.6.4.4);
- гравиметрическим методом с последующим пересчетом массы в объем (п.6.4.5).

Для обеспечения требуемой точности измерений количество накопленных импульсов поверяемого расходомера должно быть не менее 2 000 на каждом измерении и время измерения должно быть не менее 150 с. Стабильность поддержания поверочных расходов должна быть в пределах  $\pm 5\%$  от вышеуказанных значений.

6.4.3 Определение относительной погрешности расходомера **методом сличения.**

Частотно-импульсный выход расходомера должен быть подключен к соответствующим входам поверочной установки, обеспечивающим регистрацию выходных импульсов, кроме того на расходомер должно быть подано напряжение питания в соответствии с руководством по эксплуатации.

Фиксируют объем поверочной среды, прошедшей через поверяемый и эталонный расходомеры, температуру, давление поверочной среды и время поверки.

Объем поверочной среды, прошедшей через поверяемый расходомер, вычисляют по формуле 1. Результаты заносят в протокол произвольной формы.

$$V_{\text{III}} = K \cdot N_i, \quad (1)$$

где  $V_{\text{III}}$  – объем поверочной среды, прошедшей через поверяемый расходомер, ( $\text{м}^3$ );

$K$  – цена импульса расходомера, ( $\text{м}^3/\text{имп}$ );

$N_i$  – количество импульсов, накопленное расходомером, (имп).

#### 6.4.4 Определение относительной погрешности расходомера **методом измерения накопленного объема по мерному баку.**

Частотно-импульсный выход поверяемого расходомера должен быть подключен к соответствующим входам поверочной установки, обеспечивающим регистрацию выходных импульсов, кроме того на расходомер должно быть подано напряжение питания в соответствии с руководством по эксплуатации.

После установки и стабилизации поверочного расхода поток жидкости с помощью блока управления переключателем потока (далее – БУПП) направляют в емкость мерного бака, одновременно поверочная установка должна начать отсчет количества импульсов на выходе поверяемого расходомера.

После накопления заданного количества импульсов БУПП должен переключить поток в магистраль, при этом отсчет импульсов должен быть прекращен.

Фиксируют объем поверочной среды, прошедшей через поверяемый расходомер, вычисленный в соответствии с формулой (1), показания накопленного объема поверочной среды в мерном баке, температуру, давление поверочной среды и время поверки. Результаты заносят в протокол произвольной формы.

#### 6.4.5 Определение относительной погрешности расходомера **гравиметрическим методом.**

Частотно-импульсный выход поверяемого расходомера должен быть подключен к соответствующим входам поверочной установки, обеспечивающим регистрацию выходных импульсов, кроме того на расходомер должно быть подано напряжение питания в соответствии с руководством по эксплуатации.

После стабилизации расхода поток жидкости с помощью БУПП направляют в емкость, установленную на весах, одновременно поверочная установка должна начать отсчет количества импульсов на выходе поверяемого расходомера.

После накопления заданного количества импульсов БУПП должен переключить поток в магистраль, при этом отсчет импульсов должен быть прекращен.

Фиксируют объем поверочной среды, прошедшей через поверяемый расходомер, вычисленный в соответствии с формулой (1), показания накопленного объема поверочной среды в емкости поверочной установки, вычисленный в соответствии с формулой (2), температуру, давление поверочной среды и время поверки. Результаты заносят в протокол произвольной формы.

$$V_{ЭTi} = (M_{ЭTi} \cdot F_b) / \rho_{жci}, \quad (2)$$

где  $V_{ЭTi}$  – накопленный объем поверочной среды в емкости поверочной установки, ( $\text{м}^3$ );

$M_{ЭTi}$  – масса, накопленная поверочной установкой, (кг);

$F_b = 1,0011$  – поправочный коэффициент, учитывающий выталкивающую силу;

$\rho_{жci}$  – плотность поверочной среды, ( $\text{кг}/\text{м}^3$ ), определение плотности поверочной среды допускается проводить в соответствии с таблицами стандартных справочных данных ГСССД-2-77.

#### 6.4.6 Определение относительной погрешности измерения объемного расхода по цифровому выходному сигналу расходомера.

Определение относительной погрешности измерения объемного расхода по цифровому выходному сигналу расходомера проводится при определенных заданных точках расхода в соответствии с 6.4.2.



Выдерживают каждый заданный расход не менее одной минуты до начала измерения.

Фиксируют средний за время измерения эталонный объемный расход рабочей среды QЭ, температуру, давление рабочей среды для каждой точки заданного расхода. Одновременно фиксируют не менее десяти значений измеренного расхода с помощью HART- коммуникатора.

## 7 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИЗМЕРЕНИЙ

7.1 При определении относительной погрешности **методом сличения** значение погрешности  $\delta_i$  на каждом поверочном расходе вычисляют по формуле 3. За результат принимают наибольшее значение погрешности.

$$\delta_i = (V_{\text{п}} - V_{\text{эт}}) / V_{\text{эт}} \cdot 100 \%, \quad (3)$$

где  $V_{\text{п}}, V_{\text{эт}}$  – объемы поверочной среды, прошедшей через поверяемый и эталонный расходомеры соответственно, (м<sup>3</sup>). За результат принимают наибольшее значение погрешности. Результаты **поверки считают положительными**, если значение относительной погрешности не превышает значений, указанных в нормативной документации на расходомер.

7.2 При определении относительной погрешности **методом измерения накопленного объема по мерному баку**, значение погрешности  $\delta_i$  на каждом поверочном расходе вычисляют по формуле (3). При этом  $V_{\text{эт}}$  – это объем накопленной поверочной среды в мерном баке, м<sup>3</sup>. За результат принимают наибольшее значение погрешности. Результаты **поверки считают положительными**, если значение относительной погрешности не превышает значений, указанных в нормативной документации на расходомер.

7.3 При определении относительной погрешности **гравиметрическим методом**, значение погрешности  $\delta_i$  на каждом поверочном расходе вычисляют по формуле (3). При этом  $V_{\text{эт}}$  – это объем накопленной поверочной среды в емкости поверочной установки, м<sup>3</sup>, вычисленный в соответствии с формулой (2). За результат принимают наибольшее значение погрешности. Результаты **поверки считают**

**положительными**, если значение основной относительной погрешности не превышает значений, указанных в нормативной документации на расходомер.

7.4 Значение относительной погрешности  $\delta_{Ц}$ , %, для **цифрового выходного сигнала** на каждой поверочной точке вычисляют по формуле:

$$\delta_{Ц} = 100 \cdot (Q_{И} - Q_{Э}) / Q_{Э}, \quad (5)$$

где  $Q_{И}$  – среднее значение измеренного объемного расхода по цифровому выходному сигналу, м<sup>3</sup>/ч;

$Q_{Э}$  – средний эталонный объемный расход рабочей среды за время измерения, м<sup>3</sup>/ч.

Допускается определять эталонный расход  $Q_{Э}$  за время измерения как среднее значение расхода не менее чем для десяти зафиксированных значений эталонного расхода поверочной установки для каждой заданной точки расхода.

За погрешность расходомера принимают наибольшее значение погрешности.

При несоответствии относительной погрешности измерения расхода по цифровому выходному сигналу требованиям документации при однократном измерении, допускается повторение проверки, при этом число измерений должно быть не менее трех в одной точке. За результат измерения принимается среднее значение погрешности.

Результаты **поверки считают положительными**, если значение относительной погрешности не превышает значений, указанных в нормативной документации на расходомер.

## 8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

8.1 Результаты поверки оформляют протоколом в произвольной форме, где указывают установленные границы погрешности проверяемого расходомера для нескольких точек диапазонов измерений. В протоколе приводятся также метрологические характеристики используемых эталонов, номера и сроки действия их свидетельств о поверке.

8.2 Положительные результаты поверки удостоверяются свидетельством о поверке или записью в паспорте, заверяемой подписью поверителя (с датой) и нанесением знака поверки. Свидетельство о поверке оформляется в соответствии с требованиями раздела VI и приложением 1 к приказу Минпромторга России от 02 июля 2015 г. № 1815.

8.3 Согласно п. 14 приказа Минпромторга России № 1815 от 02 июля 2015 г. срок действия результатов поверки расходомера установлен при выдаче свидетельства о поверке или при наличии записи с датированной подписью поверителя в паспорте СИ – до даты, указанной в свидетельстве о поверке или паспорте расходомера.

8.4 При отрицательных результатах поверки расходомера оформляют извещение о непригодности к применению.

При отрицательных результатах поверки расходомер признают непригодным к дальнейшей эксплуатации, аннулируют свидетельство о поверке, гасят знак поверки и выдают извещение о непригодности согласно Приложению 2 к Приказу Минпромторга России от 02 июля 2015 г. №1815 с указанием причин, делают соответствующую запись в паспорте.

Начальник отдела 208



Б.А. Иполитов