УТВЕРЖДАЮ



Система измерительная автоматизированной системы управления технологическим процессом турбокомпрессора № 5 паровоздуходувной станции АО «ЕВРАЗ ЗСМК»

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП ИЦ316-19

Содержание

1	Общие положения	3
2.	Операции поверки	3
	Средства поверки	
	Требования к квалификации поверителей	
5	Требования безопасности	5
6	Условия поверки	5
	Подготовка к поверке	
8	Проведение поверки	6
9	Оформление результатов поверки	9
П	риложение А	. 10
П	риложение Б	. 29
П	риложение В	. 30
Л	ист регистрации изменений	. 31

1. Общие положения

- 1.1 Настоящая методика поверки распространяется на Систему измерительную автоматизированной системы управления технологическим процессом турбокомпрессора № 5 паровоздуходувной станции АО «ЕВРАЗ ЗСМК» (ИС), заводской № ИЦЗ16, изготовленную АО «ЕВРАЗ ЗСМК» и устанавливает методы и средства ее поверки.
- 1.2 Поверке подлежит ИС в соответствии с перечнем измерительных каналов (ИК), приведенным в приложении А.
- 1.3 Первичную поверку ИС выполняют после проведения испытаний с целью утверждения типа. Допускается совмещение операций первичной поверки и операций, выполняемых при испытаниях типа.
- 1.4 Периодическую поверку ИС выполняют в процессе эксплуатации через установленный межповерочный интервал (МПИ).
- 1.5 Внеочередную поверку проводят после ремонта системы, замены её измерительных компонентов. Допускается подвергать поверке только те ИК, которые подвергались ремонту.
- 1.6 Измерительные компоненты ИС (измерительные преобразователи (ИП), программируемый логический контроллер (PLC)) поверяют с МПИ, установленным при утверждении их типа.
- 1.7 Допускается применение ИП аналогичных типов, внесенных в информационный фонд по обеспечению единства измерений РФ с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками (МХ). При замене ИП на преобразователи аналогичных типов, необходимо об этом сделать запись в паспорте ИС п. 6 Особые отметки.
- 1.8 При замене измерительных компонентов на компоненты с отличающимися техническими и МХ, для ИК подвергшихся модернизации, необходимо проведение испытаний с пелью внесения изменений в описание типа.
- 1.9 При модернизации ИС путем введения новых ИК и в случае обновления программного обеспечения (ПО) ИС, расширении/модификации его функций, то проводятся испытания с целью внесения изменений в описание типа.
 - 1.10 МПИ ИС 1 год.

2. Операции поверки

Таблина 1 – Операции поверки

		Проведение операций при					
	Номер			внеочередной поверке			
Операции поверки	пункта	первичной поверке	периодической поверке	после замены центрального процессора или модулей ввода	после переустановки ПО или замены компьютера АРМ		
1	2	3	4	5	6		
1 Внешний осмотр	8.1	+	+	+	-		
2 Поверка измерительных компонентов ИС	8.2	+	+	+	-		

продолжение таолицы т					
1	2	3	4	5	6
3 Проверка условий эксплуатации ИС	8.3	+	+	· - :	-
4 Проверка функционирования ИС	8.4	+	+	+	+
5 Проверка идентификационных данных ПО	8.5	+	+	+*	+
6 Определение погрешности хода времени АРМ ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU)	8.6	+	+	-	2+1
7 Определение времени рассогласования между PLC и APM	8.7	+	+	+*	+

Примечания:

3 Средства поверки

3.1 При проведении поверки применяются инструментальные средства, в соответствии с методиками поверки, указанными в описаниях типа на измерительные компоненты ИС, а также приведенными в таблице 2.

Таблица 2 – Средства измерений

Наименование	Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде			
Термогигрометр ИВА-6Р-Д	46434-11			
Мультиметр цифровой 34401А	54848-13			
Планшетный компьютер с фотоаппаратом, настроенный на синхронизацию шкалы времени с тайм-сервера уровня stratum 1 (ntp1.niiftri.irkutsk.ru) Восточно-Сибирского филиала ФГУП «ВНИИФТРИ»	_			

- 3.2 Применяемые для поверки СИ должны иметь действующие свидетельства о поверке.
- 3.3 Допускается применение других СИ, обеспечивающие измерение параметров с требуемой точностью.

4 Требования к квалификации поверителей

4.1 Поверка ИС выполняется специалистами, аттестованными в качестве поверителей СИ, ознакомившиеся с технической и эксплуатационной документацией и настоящей

^{«+» -} операция выполняется, «-» - операция не выполняется;

⁻ выполняется только при замене центрального процессора PLC.

методикой поверки, имеющие удостоверение на право работы с напряжением до 1000 В (квалификационная группа по электробезопасности не ниже третьей).

4.2 При проведении поверки соблюдают требования охраны труда предприятия, на котором проводят поверку ИС. Выполняют требования действующих нормативных актов, инструкций по охране труда и окружающей среды.

5 Требования безопасности

При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в следующих документах:

- ГОСТ Р МЭК 60950-2002 «Безопасность оборудования информационных технологий»;
 - «Правила устройств электроустановок», раздел I, III, IV;
- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (утверждены Минэнерго России от 13.01.03 № 6);
- «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» приказ № 328н от 24 июля 2013 г., с изменениями приказ № 74н от 19 февраля 2016 г.;
 - СНиП 3.05.07-85 «Системы автоматизации»;
- эксплуатационная документация на СИ, испытательное оборудование и компоненты ИС:
- СанПиН 2.2.2.542-96 «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, персональным электронно-вычислительным машинам и организации работы»;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов» приказ № 656 от 30 декабря 2013 г.;
 - Инструкция по работе с компьютерной техникой (АСНи 01-99);
 - СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение».

6 Условия поверки

Условия поверки ИС должны соответствовать техническим условиям эксплуатации компонентов ИС.

7 Подготовка к поверке

- 7.1 На поверку ИС предоставляют следующие документы:
 - описание типа СИ;
 - инструкцию по эксплуатации;
 - техническую документацию;
 - паспорт СИ;
- действующие свидетельства о поверке измерительных компонентов, входящих в состав ИК;
- свидетельство о предыдущей поверке ИС (при периодической и/или внеочередной поверке).
 - 7.2 Перед проведением поверки выполняют следующие подготовительные работы:
- изучают настоящий документ и эксплуатационную документацию на поверяемую ИС и её компоненты;

- проводят организационные и технические мероприятия по обеспечению безопасности поверочных работ в соответствии с действующими правилами и руководствами по эксплуатации применяемого оборудования;
- подготавливают средства поверки к работе в соответствии с их эксплуатационной документацией.

8 Проведение поверки

8.1 Внешний осмотр

- 8.1.1 Проверяют соответствие комплектности ИС перечню, приведенному в паспорте СИ и таблице А.1 приложения А настоящей МП.
- 8.1.2 Проверяют целостность корпусов и отсутствие видимых повреждений измерительных компонентов.
- 8.1.3. Проверяют размещение измерительных компонентов, правильность схем подключения и маркировки, четкость нанесения обозначений.
- 8.1.4 Проверяют отсутствие обрывов и нарушений изоляции кабелей и жгутов, влияющих на функционирование ИС.
- 8.1.5 Проверяют отсутствие следов коррозии и нагрева в местах подключения проводных линий, отсоединившихся или слабо закрепленных элементов схемы.

При отсутствии возможности оперативного устранении недостатков, поверка ИС прекращается.

8.2 Поверка измерительных компонентов ИС

- 8.2.1 Проверяют наличие свидетельств о поверке и срок их действия для всех измерительных компонентов: ИП, PLC. Перечень измерительных компонентов представлен в приложении А паспорта ИС и таблице А.1 приложения А настоящей МП.
- 8.2.2 Проверяют наличие поверительных пломб, клейм, соответствие типов и заводских номеров, фактически используемых измерительных компонентов типам и заводским номерам, указанным в предъявленных свидетельствах о поверке.

При выполнении условий указанных в п.п. 8.2.1 и 8.2.2 результат поверки считают успешным, а погрешности ИК соответствуют заявленным в описании типа СИ.

При выявлении измерительных компонентов без свидетельств о поверке, свидетельств с истекшим МПИ или не внесенных в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений РФ, операции по поверке ИС прекращаются.

8.3 Проверка условий эксплуатации ИС

Проверяют условия эксплуатации на соответствие требованиям нормированных в технической документации компонентов ИС.

Результат проверки положительный, если фактические условия эксплуатации каждого компонента ИС соответствуют рабочим условиям применения.

8.4 Проверка функционирования ИС

- 8.4.1 Проверка производится при её функционировании в рабочем режиме, средствами прикладного ПО, установленного на автоматизированном рабочем месте (APM).
- 8.4.2 Проверяют отображение текущих значений технологических параметров и информации о ходе технологического процесса, текущих значений даты и времени.
 - 8.4.3 Проверяют отсутствие сообщений об ошибках и неисправностях в ИК.

8.4.4 Проверяют регистрацию измеренных данных, ведение архива данных по всем ИК. Результат проверки положительный, если выполняются все условия.

8.5 Проверка идентификационных данных ПО

- 8.5.1 Проверку идентификационных данных ПО ИС проводят в процессе штатного функционирования. Прикладное ПО ИС включает в свой состав программное обеспечение, функционирующее на APM и в контроллере.
- 8.5.2 Идентификационные данные метрологически значимой части ПО ИС контрольные суммы файлов конфигурации проектов PLC и APM.
- 8.5.3 Определение значений контрольных сумм для файлов метрологически значимой части ПО проводится с помощью программатора с предустановленной утилитой HashCalc (допускается использование другой сторонней утилиты, реализующей расчет контрольной суммы по алгоритму MD5).

Определение значений контрольных сумм проводится следующим образом:

- запустить Hashcalc.exe;
- в выпадающем списке «Data Format» необходимо выбрать «File»;
- в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта PLC;
- флажок «MD5» установить в положение включен;
- нажать кнопку «Calculate» и сравнить полученные данные с указанными в таблице 3 в соответствии с рисунком 1.

H HashCalc	- 0	×
Data Format	D _@ ta:	
File 🔻	D:\ASU\PLC_Real_TK5\ombstx\offline\00000002\BAUSTEIN.DBT	4
□ <u>H</u> MAC	Key Format Key:	
✓ MD5	bdc605fbfdc40bf71a9b855955a0f057	
□ MD4		
SHA1		W
SHA256		
SHA <u>3</u> 84		
SHA <u>5</u> 12	REPLECION OF THE PROPERTY OF THE	
RIPEMD160		V.
PANAMA		
IIGER		W.
□ M <u>D</u> 2		
ADLER32		
□ CRC32		
eDonkey/ eMule		
SlavaSoft	Calculate Close H	lelp

Рисунок 1 – Расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации проекта PLC

Таблица 3 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Проект контроллера PLC: «PLC_Real_TK5» Проект WinCC подсистемы визуализации: «TK5»
Номер версии (идентификационный номер ПО)	_
Цифровой идентификатор ПО	Для файла конфигурации проекта PLC «PLC_Real_TK5»: \PLC_Real_TK5\ombstx\offline\000000002\BAUSTEIN.DBT bdc605fbfdc40bf71a9b855955a0f057 \PLC_Real_TK5\ombstx\offline\000000002\SUBBLK.DBT 22e2daff19acde708d02570650c26442 Для файла конфигурации проекта WinCC «TK5»: \TK5\TK5.MCP b5efced9a4ab7262d0096df37ad5a2b5 \TK5\TK5.mdf 6288df01309f7f81e6625e31928be8d6
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	MD5

- в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта WinCC станции визуализации;
- нажать кнопку «Calculate» в соответствии с рисунком 2 и сравнить полученные данные с указанными в таблице 3.

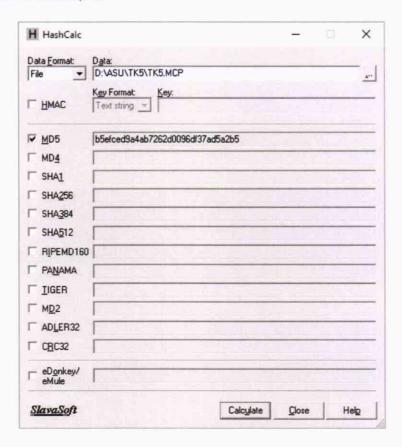


Рисунок 2 – расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации станции визуализации

8.5.4 Результат проверки положительный, если контрольные суммы файлов конфигурации проектов совпадают с приведенными в описании типа на ИС.

8.6 Определение погрешности хода времени APM ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU)

- 8.6.1 Выполняют принудительную синхронизацию хода времени планшетного компьютера с любым из тайм-серверов ФГУП «ВНИИФТРИ», являющимися средством передачи эталонных сигналов частоты и времени ГСВЧ РФ. Планшетный компьютер переводят в режим фотосъемки с настройками фиксации текущей даты и времени.
- 8.6.2 На APM вызывают системное окно операционной системы «Дата и время». Указанное окно индицирует часы с секундным отсчетом для APM.
 - 8.6.3 Производят фотофиксацию системного окна «Дата и время» на мониторе АРМ.
- 8.6.4 На фотоснимке осуществляют сличение времени планшетного компьютера со временем APM.

Результат проверки положительный, если отличие показаний шкалы времени соответствует приложению к приказу Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 июля 2018 г. № 1621.

8.7 Определение времени рассогласования между PLC и APM

- 8.7.1 На программаторе или APM в online режиме запускают приложение отображающее дату и время в контроллере.
 - 8.7.2 На APM вызывают системное окно операционной системы «Дата и время».
- 8.7.3 С помощью приложения «Print Screen» операционной системы Windows или фотоаппарата производят фиксацию значений даты и времени.
 - 8.7.4 Осуществляют сличение времени PLC и APM.

Результат проверки положительный, если отличие времени на PLC и APM не превышает ± 1 секунды.

9 Оформление результатов поверки

- 9.1 Результаты поверки оформляют протоколом по форме, приведенной в приложении настоящей МП.
- 9.2 При положительных результатах поверки ИС оформляют свидетельство о поверке по форме приложения 1 приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке ИС в виде оттиска поверительного клейма. Система признается годной к эксплуатации.
- 9.3 При отрицательных результатах поверки ИС признается непригодной к дальнейшей эксплуатации, на нее выдают извещение о непригодности в соответствии с приложением 2 приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 с указанием причин.

Начальник технического отдела ФБУ «КЦСМ» НФ

Разработали

Инженер по метрологии 1 категории отдела электро-радиотехнических средств измерений

А.И. Тестов

Е. Л. Жукова

Приложение A (обязательное)

Метрологические характеристики измерительных каналов ИС

Таблина А.1

		Диапазон		СИ, входящ	ие в состав ИК ИУС		Основна	я погрешность ИК
№ ИК	Наименование ИК ИУС	измерений физической величины, ед. измерений	Наименование, тип СИ	Госреестр №	Пределы допускаемой основной погрешности компонента ИК	Пределы допускаемой дополнительной погрешности компонента ИК	Фактическая	Пределы допускаемой погрешности
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Центра	альный процессор контрол	плера програ	ммируемого Simatic S7-40	0 CPU414-3 PN/DP		
			Датчик давления Метран-100 (далее- Метран-100)	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		
1	Давление пара перед главной паровой задвижкой	от 0 до 100 кгс/см²	Модуль ввода аналоговых сигналов SM 331 мод.: 6ES7 331 7KF02 0AB0 контроллера программируемого Simatic S7-300 (далее - 6ES7 331-7KF02- 0AB0)	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
2	Давление пара перед стопорным клапаном	от 0 до 100 кгс/см²	Преобразователь давления измерительный ЕЈА, мод. 530 (далее- ЕЈА, мод. 530)	14495-09	γ=±0,2 %	γ=±0,1 %/10 °C		γ=±0,6 %
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		

	продолжение та		T					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	Уровень масла в маслобаке	от -2660 до 440 мм	Преобразователь давления измерительный ЕЈХ, мод. 530 (далее- ЕЈХ, мод. 530)	28456-09	γ = ±0,04 %	γ=±0,1 %/10 °C		γ=±0,5 %
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		
	Вибрация в районе опорного		Вибропреобразователь АНС 066, мод. АНС 066-02 (далее- АНС 066-02)	14113-94	δ=±4 %	δ=±0,13 %/1 °C		
4	подшипника от 0 до 16 мм/с компрессора, вертикальная	Аппаратура виброконтроля СВКА 1, исп. СВКА 1-03 (далее- СВКА 1-03)	41153-09	δ=±5 %	δ=±0,14 %/1 °C		γ=±7,4 %	
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		
	Вибрация в районе		AHC 066-02	14113-94	δ=±4 %	δ=±0,13 %/1 °C		
	опорно-упорного		CBKA 1-03	41153-09	δ=±5 %	δ=±0,14 %/1 °C		
5	подшипника компрессора, вертикальная	от 0 до 16 мм/с	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±7,4 %
	Вибрация в районе		AHC 066-02	14113-94	δ=±4 %	δ=±0,13 %/1 °C		
	опорно-упорного		CBKA 1-03	41153-09	δ=±5 %	δ=±0,14 %/1 °C		
6	подшипника компрессора, горизонтальная	от 0 до 15 мм/с	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ = ±7,4 %
	Вибрация в районе		AHC 066-02	14113-94	δ=±4 %	δ=±0,13 %/1 °C		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
	опорного	от 0 до 16 мм/с	CBKA 1-03	41153-09	δ=±5 %	δ=±0,14 %/1 °C		
7	подшипника компрессора, горизонтальная		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ = ±7,4 %

1	<u> 11родолжение та</u>	3	4	5	6	7	8	9
8	Температура пара перед главной паровой задвижкой	от 0 до +1100 ℃	Преобразователь термоэлектрический кабельный КТХА (далее- КТХА)	36765-09	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.
	Давление воздуха в		Метран-100	22235-01	γ=±0,5 %	γ=±0,3 %/10 °C		
9	нагнетании компрессора после обратного клапана	от 0 до 6 кгс/см ²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,8 %
10	Давление пара в	от 0 до 16	ЕЈХ, мод. 530	28456-09	γ=±0,04 %	γ=±0,1 %/10 °C		
10	думмисе	KFC/CM ²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,5 %
	Давление кислорода	**************************************	Метран-100	22235-01	γ=±0,5 %	γ=±0,3 %/10 °C		
11	перед регулирующим клапаном	от 0 до 0,1 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,8 %
	Давление воды	025	ЕЈХ, мод. 530	28456-09	γ=±0,04 %	γ=±0,1 %/10 °C	**	
12	после конденсатора в циркводоводе № 3	от 0 до 2,5 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,5 %
12	Давление воды	от 0 до 2,5	ЕЈХ, мод. 530	28456-09	γ=±0,04 %	γ=±0,1 %/10 °C		10.5.0/
13	после конденсатора в циркводоводе № 1	KTC/CM ²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,5 %
14	Расход воды на	от 0 до 160 м³/ч	Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		γ=±1,0 %
•	деаэратор	010 40 100 117 1	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		7 =1,0 /0
15	Давление пара в отборе на подогреватель	от 0 до 1 кгс/см ²	Датчик давления Метран-150 (далее- Метран-150)	32854-13	γ=±0,2 %	γ=±0,32 %/10 °C		γ=±0,6 %
	низкого давления № 1		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		

1	1 гродолжение та 2	3	4	5	6	7	8	9
	Давление пара в		Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		
16	отборе на подогреватель низкого давления № 3	от 0 до 10 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
	Уровень воды в		Метран-150	32854-06	γ=±0,2 %	γ=±0,1 %/10 °C		
17	подогревателе низкого давления № 1	от 0 до 630 мм	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
	Уровень воды в		Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		
18	подогревателе низкого давления № 2	от 0 до 630 мм	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ = ±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
	Уровень воды в		Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		
19	подогревателе низкого давления № 3	от 0 до 630 мм	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
	Разрежение	от -1 до 0	Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		
20	конденсата в конденсаторе	61 -1 до 0 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
21	Уровень воды в конденсаторе	от 0 до 1000 мм	Преобразователь давления измерительный ЕЈА, мод. 110 (далее- ЕЈА, мод. 110)	14495-09	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		γ=±0,6 %
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		
22	Давление конденсатной воды	от 0 до 16 кгс/см²	Преобразователь давления измерительный Sitrans Р типа 7MF1564 (далее - Sitrans Р типа 7MF1564)	45743-10	γ=±0,25 %	γ=±0,25 %		γ=±0,6 %
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %	j	

1	<u> 11родолжение 12</u>	3	4	5	6	7	8	9
23	после фильтра	от 0 до 16 кгс/см²	Преобразователь давления измерительный S-10 (далее- S-10)	38288-13	γ=±0,5 %	γ=±0,2 %/10 K		γ=±0,8 %
	тонкой очистки		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		
1	Давление масла		S-10	38288-13	γ=±0,5 %	γ=±0,2 %/10 K		
24	после турбомасляного насоса	от 0 до 10 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,8 %
25	Давление масла	от 0 до 16	ЕЈХ, мод. 530	28456-09	γ=±0,04 %	γ=±0,1 %/10 °C		10.5.9/
25	после главного масляного насоса	Krc/cm²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,5 %
26	Давление масла до	•	Метран-150	32854-09	γ=±0,2 %	γ=±0,07 %/10 °C		10.69/
26	главного масляного от 0 до 6 кгс/см² насоса	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ =± 0,6 %	
	Давление масла		Метран-150	32854-09	γ=±0,2 %	γ=±0,32 %/10 °C		
27	после электромасляного насоса	от 0 до 1 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
28	Давление масла на	от 0 до 2,5	Метран-150	32854-09	γ=±0,2 %	γ=±0,14 %/10 °C		γ=±0,6 %
	подшипники	Krc/cm²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ = ±0,5 %	γ=±0,7 %		/ =0,0 /0
	Давление воды в		ЕЈХ, мод. 530	28456-09	γ=±0,04 %	γ=±0,1 %/10 °C		
29	циркводоводе № 1 перед конденсатором	от 0 до 2 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ =± 0,5 %
	Давление пара	0 - 100	ЕЈА, мод. 530	14495-09	γ=±0,2 %	γ=±0,1 %/10 °C		
30	перед стопорным клапаном (резервный датчик)	от 0 до 100 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %

1	продолжение та		4	5	6	7	0	
\vdash	<u> </u>	3		_		·	8	9
	Вибрация в районе		AHC 066-02	14113-94	δ=±4 %	δ=±0,13 %/1 °C		
1 1	опорного подшипника	от 0 до 15 мм/с	CBKA 1-03	41153-09	δ=±5 %	δ=±0,14 %/1 °C		
31	подшилника турбины (правая сторона), вертикальная		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±7,4 %
	Вибрация в районе		AHC 066-02	14113-94	δ=±4 %	δ=±0,13 %/1 °C		
	опорного		СВКА 1-03	41153-09	δ=±5 %	δ=±0,14 %/1 °C		
32	подшипника турбины (правая сторона), горизонтальная	от 0 до 16 мм/с	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ = ±0,7 %		γ = ±7,4 %
	Давление сжатого	от 0 до 10	ЕЈХ, мод. 530	28456-09	γ=±0,04 %	γ=±0,1 %/10 °C		
33	воздуха в сеть комбината	KTC/CM ²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,5 %
34	Температура сжатого воздуха в сеть комбината	от 0 до +150 ℃	Термопреобразователь сопротивления ТСМв-1088 (далее- ТСМв-1088)	22250-06	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		Δ=±(1,0+0,0035· t) °C
1			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		
25	Давление	от 0 до 16	ЕЈХ, мод. 530	28456-09	γ=±0,04 %	γ=±0,1 %/10 °C		10.5.07
35	конденсата в линии предельной защиты	KPC/CM ²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,5 %
	Сопротивление	0 - 0500	Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,06 %/10 °C		
36	промежуточного воздухоохладителя (далее - ПВО)	от 0 до 2500 мм вод. ст.	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
27	Уровень воды в	0 1000	ЕЈА, мод. 110	14495-09	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		
37	конденсаторе (резервный датчик)	от 0 до 1000 мм	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
38	Расход	om 0 =o 250 >-3/=	Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		a=+1.4.9/
36	конденсатной воды	от 0 до 250 м ³ /ч	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±1,4 %

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Давление масла на	от 0 до 2,5	Метран-150	32854-13	γ=±0,2 %	γ=±0,14 %/10 °C		
39	подшипники (резервный датчик)	61 0 Д0 2,3 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
40	Давление воды на	от 0 до 16	Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		γ=±0,6 %
40	деаэратор	Krc/cm ²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		7 -0,0 /0
	Разрежение		Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		
41	конденсата в конденсаторе (резервный датчик)	от -1 до 0 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
	Давление воды в	2.25	ЕЈХ, мод. 530	28456-09	γ=±0,04 %	γ=±0,1 %/10 °C		
42	циркводоводе № 3 перед конденсатором	от 0 до 2,5 кгс/см²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,5 %
42	Давление пара к	от 0 до 2,5	Метран-100	22235-01	γ =± 0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		arra 1 0 6 9/
43	уплотнениям турбины	KIC/CM ²	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±0,6 %
	Вибрация в районе		AHC 066-02	14113-94	δ=±4 %	δ=±0,13 %/1 °C		
44	опорно-упорного	0 16/-	CBKA 1-03	41153-09	δ=±5 %	δ=±0,14 %/1 °C		
44	подшипника турбины, горизонтальная	от 0 до 16 мм/с	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±7,4 %
	Вибрация в районе		AHC 066-02	14113-94	δ=±4 %	δ=±0,13 %/1 °C		
45	опорно-упорного	0 16/-	CBKA 1-03	41153-09	δ=±5 %	δ=±0,14 %/1 °C		
45	подшипника турбины, вертикальная	от 0 до 16 мм/с	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±7,4 %
46	Температура пара в выхлопной части турбины	от 0 до +100 °C	ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C

	продолжение та		T					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Модуль ввода аналоговых сигналов SM 331 мод.: 6ES7 331-7PF00-0AB0 контроллера программируемого Simatic S7-300 (далее - 6ES7 331-7PF00- 0AB0)	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		
	Температура		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	•		
47	колодки опорно- упорного подшипника турбины, т. 1	от 0 до +100 °C	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 ℃	Δ=±1,0 ℃		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура слива		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	•		
48	масла с опорной части опорно- упорного подшипника турбины	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 ℃	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
49	колодки опорно- упорного о подшипника турбины, т. 3	от 0 до +100 °C	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 ℃		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C

1	<u> 11родолжение та</u>	3	4	5	6	7	8	9
	Температура слива масла установочных		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
50	колодок опорно- упорного подшипника турбины	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
51	колодки опорно- упорного подшипника турбины, т. 4	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
52	вкладыша второго опорного подшипника турбины	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура масла		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		4
53	рабочих колодок компрессора	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 ℃		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура масла		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
54	установочных колодок компрессора	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 ℃	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура масла		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
55	опорной части подшипника компрессора	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ = ±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура		ТСМв-1088	22250-06	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
56	кислородно- воздушной смеси в камере фильтров	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C

1	<u> 11родолжение та</u>	3	4	5	6	7	8	9
_	Температура		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
57	рабочей колодки компрессора	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
58	Температура колодки опорно- упорного подшипника	от 0 до +100 ℃	Термопреобразователь сопротивления ТСМ- 0193 (далее- ТСМ- 0193)	33566-06	Δ=±(0,50+0,0065· t) °C	-		Δ=±(1,0+0,0065· t) °C
	турбины, т. 2		6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		
59	Температура слива масла с опорного подшипника турбины	от 0 до +100 ℃	Термопреобразователь сопротивления медный ТСМТ (далее-ТСМТ)	16794-03	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	туронны		6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		
	Температура масла		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
60	опорного подшипника компрессора сверху	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ =± 0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура масла		TCM-0193	33566-06	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
61	третьего опорного подшипника компрессора	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ = ±0,5 °C	Δ=±1,0°C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
(Температура	0 1100.00	TCM-0193	33566-06	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		A-+ (0.75+0.0025 H) 00
62	кислорода в коллекторе	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура		TCMT	16794-03	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
63	кислородно- воздушной смеси во всасывании второй секции компрессора (после ПВО)	от 0 до +100 °C	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 ℃	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C

	6		Δ=±(0.75+0.0035·ltl) °C				Δ=±(0,8+0,005·[t]) °C		J-0 (14:5€0 003€:41) oC		V=+(0 75+0 0035⋅H) oC	O (14) CCOO. O	V=+(0 75+0 0035· t) %	کارا ددمین در	O0 (M) 2000 0 1	∆-==(∪,/3+∪,∪∪33· q] -C	D0 (17) 2 000 0 1	∆=±(∪,/3+∪,∪∪33· ជ) ℃		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
			\ ∆=±(0.7	 	-		ν=∓(0);		7 0)+=V	160	7 0)+=V	1 - (%)	V=+(0.7)	1 - (%)		\ \tau==(0, \.		\ \D==(0,/:		Δ=±(0,7;		Δ=±(0,7.
	00																,					
	7	•		2- ±1,0 ℃		•	Δ=±1,0 °C		•	Δ=±1,0 °C	•	Δ=±1,0 °C	•	Δ=±1,0 ℃	•	Δ=±1,0 °C	•	2-±1,0 ℃	-	Δ=±1,0 °C	_	Δ=±1,0 °C
	9	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C		Δ=±0,5 °C		Δ=±(0,3+0,005· t) °C	O=±0,5 °C		D=±(0,25+0,0035· t) °C	Δ=±0,5 °C	Δ=±(0,25+0,0035- t) °C	Δ=±0,5 ℃	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	Δ=±0,5 °C	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	Δ=±0,5 °C	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	2° €.0±=Δ	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	2° 5,0±=Δ	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	Δ=±0,5 °C
	5	16794-03		15772-11		56560-14	15772-11		22250-06	15772-11	16794-03	15772-11	16794-03	15772-11	16794-03	15772-11	16794-03	15772-11	22250-01	15772-11	33566-06	15772-11
	4	TCMT		6ES7 331-7PF00-0AB0		TCM-0193	6ES7 331-7PF00-0AB0		TCMB-1088	6ES7 331-7PF00-0AB0	TCMT	6ES7 331-7PF00-0AB0	TCMT	6ES7 331-7PF00-0AB0	TCMT	6ES7 331-7PF00-0AB0	TCMT	6ES7 331-7PF00-0AB0	TCMB-1088	6ES7 331-7PF00-0AB0	TCM-0193	6ES7 331-7PF00-0AB0
блицы А.1	3		or 0 no +100 °C				от 0 до +100 °С		Je 010 + 010 of	0 001 000 0	Je 01100 97	01 0 40 100 0	70 UT + 01 U of	2 201 - 07 0 10	00001 0	of 0 40 +100 -C	000	ot 0 40 +100 -C		от 0 до +100 °C		от 0 до +100 °C
Продолжение таблицы А.1	2	Температура	кислородно- воздушной смеси в	нагнетании первой	секции компрессора (до ПВО)	Температура	кислородно- воздушной смеси во всясывании	компрессора	Температура пара в	конденсаторе	Температура воды в	конденсаторе	Температура	конденсатной воды	Температура воды	после основного эжектора	Температура воды	после эжектора отсоса с уплотнений	Температура масла	после электромасляного насоса	Температура масла	после маслоохладителя
	1		2	;			65		ý	3	13	3	0,7	ŝ	5	6	6	?		71		72

1	11родолжение та 2	3	4	5	6	7	8	9
	Температура масла		TCM-0193	33566-06	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
73	после маслоохладителя № 2	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 ℃	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура масла		TCMT	16794-03	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	•		
74	после маслоохладителя № 3	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура масла		TCMT	16794-03	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C		1	
75	после маслоохладителя № 4	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура масла	100.00	ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		A . (0.75 : 0.0005 til) 0.5
76	после маслоохладителя	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 ℃		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура воды в		ТСМв-1088	22250-01	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
77	циркводоводе № 1 перед конденсатором	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура воды в		TCMT	16794-03	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	_		
78	циркводоводе № 1 после конденсатора	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура воды в		TCMT	16794-03	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		
79	циркводоводе № 3 перед конденсатором	от 0 до +100 °С	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура воды в		TCMT	16794-03	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	•		A (0.55 \ 0.005 \ 1.005
80	циркводоводе № 3 после конденсатора	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура		TCMT	16794-03	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		A (0 #5 . 0 000 f . 1:0 0 f
81	воздуха в шкафу AZG50	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Температура		TCMT	16794-03	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	-		4 . (0 = 2 . 0 000 = 11) 0 =
82	охлаждающей воды после ПВО	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
	Температура		TCMT	16794-03	Δ=±(0,25+0,0035· t) °C	<u>-</u>		A . (0.75 t 0.0005 t/D.00
83	охлаждающей воды до ПВО	от 0 до +100 ℃	6ES7 331-7PF00-0AB0	15772-11	Δ=±0,5 °C	Δ=±1,0 °C		Δ=±(0,75+0,0035· t) °C
84	Температура пара перед стопорным клапаном	от 0 до +1100 ℃	КТХА	36765-09	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075⋅t) °C св. +333 до +1100 °C
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.
85	Температура металла турбины, нижний фланец разъема слева	от 0 до +1100 ℃	Преобразователь термоэлектрический ТХА-0193 (далее-ТХА-0193)	31930-07	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C
	•		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.
86	Температура металла турбины, нижний фланец разъема справа	от 0 до +1100 ℃	TXA-0193	31930-07	Δ=±2,5°C от 0 до +333°C включ. Δ=±(0,0075· t)°C св. +333 до +1100°C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C включ.
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		BRJRV4.
87	Температура металла турбины, верхний фланец разъема слева	от 0 до +1100 ℃	TXA-0193	31930-07	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.

	Продолжение та 2	3	4	5	6	7	8	9	
88	Температура металла турбины, верхний фланец разъема справа	от 0 до +1100 ℃	TXA-0193	31930-07	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075⋅ t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	
1 1			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %			
89	Температура металла турбины, перепускная труба слева	от 0 до +1100 ℃	TXA-0193	31930-07	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075⋅ t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	
				6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		BOIO4.
90	Температура металла турбины, перепускная труба справа	от 0 до +1100 ℃	TXA-0193	31930-07	Δ=±2,5°C от 0 до +333°C включ. Δ=±(0,0075· t)°C св. +333 до +1100°C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	
	•		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		BRIRG4.	
91	Температура металла турбины, низ камеры регулирующей	от 0 до +1100 ℃	Преобразователь термоэлектрический ТХА-2088	12377-90	Δ=±1,5°C от 0 до +333°C включ. Δ=±(0,004·t)°C св. +333 до +1100°C включ.	-		Δ=±1,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,004·t) °C св. +333 до +1100 °C	
	ступени спереди		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.	
92	Температура металла турбины, низ камеры регулирующей	от 0 до +1100 ℃	TXA-0193	31930-07	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C	
	ступени сзади	<u> </u>	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %	<u> </u>	включ.	

1	<u> </u>	3	4	5	6	7	8	9	
93	Температура металла турбины, паровая коробка спереди	от 0 до +1100 ℃	KTXA	36765-09	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075 ·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C	
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.	
94	Температура металла турбины, паровая коробка сзади	от 0 до +1100°C	TXA-0193	31930-07	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075· t) °C св. +333 до +1100 °C	
1			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.	
95	Температура пара к уплотнениям турбины	от 0 до +1100 ℃	Преобразователь термоэлектрический ТХАв-2088 (далее-ТХАв-2088)	20285-10	Δ=±1,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,004·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±1,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,004·t) °C св. +333 до +1100 °C	
			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.	
96	Температура воды после регулятора уровня перед подогревателем низкого давления №	от 0 до +1100 ℃	от 0 до +1100 ℃	КТХА	36765-09	Δ=±2,5°C от 0 до +333°C включ. Δ=±(0,0075·t)°C св. +333 до +1100°C включ.	-		ВКЛЮЧ.
i i	1		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.	
97	Температура воды после подогревателя низкого давления	от 0 до +1100 ℃	КТХА	36765-09	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075 ·t) °C св. +333 до +1100 °C	
	№ 1		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.	

1	11родолжение та 2	3	4	5	6	7	8	9
98	Температура воды перед подогревателем низкого давления № 2	от 0 до +1100 ℃	KTXA	36765-09	Δ=±2,5°C от 0 до +333°C включ. Δ=±(0,0075·t)°C св. +333 до +1100°C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C
	№ 2		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.
99	Температура воды после подогревателя низкого давления	от 0 до +1100 ℃	КТХА	36765-09	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C
	№ 2		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.
100	Температура металла турбины за регулирующей ступенью	от 0 до +1100 ℃	ТХАв-2088	20285-10	Δ=±1,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,004·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±1,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,004·t) °C св. +333 до +1100 °C
]]	•		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.
101	Температура воды перед подогревателем низкого давления № 3	от 0 до +1100 ℃	КТХА	36765-09	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C
[[745 2		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.
102	Температура воды после подогревателя низкого давления	от 0 до +1100°C	КТХА	36765-09	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6°C от 0 до +333°C включ. Δ=±(0,22+0,0075·t)°C св. +333 до +1100°C
	№ 3		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.

$\overline{1}$	<u> 11родолжение та</u>	3	4	5	6	7	8	9
103	Температура пара после турбины к подогревателю низкого давления	от 0 до +1100 ℃	КТХА	36765-09	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C
1 1	№ 1		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.
			Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,8 %/10 °C		
104	Давление кислородно- воздушной смеси в положительном отборе диафрагмы думмиса компрессора	от 0 до 4 кгс/см²	Модуль ввода аналоговых сигналов SM 331 мод.: 6ES7 331-7NF10-0AB0 контроллера программируемого Simatic S7-300 (далее - 6ES7 331-7PF00- 0AB0)	15772-11	γ=±0,05 %	γ=±0,1 %		γ=±0,4 %
	Давление		Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,3 %/10 °C		
105	кислородно- воздушной смеси в нагнетании первой секции компрессора (до ПВО)	от 0 до 6 кгс/см²	6ES7 331-7NF10-0AB0	15772-11	γ=±0,05 %	γ=±0,1 %		γ=±0,4 %
	Давление		Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		
106	кислородно- воздушной смеси в первой секции компрессора, т. 1	от 0 до 2,5 кгс/см ²	6ES7 331-7NF10-0AB0	15772-11	γ=±0,05 %	γ=±0,1 %		γ=±0,4 %
	Давление		Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		
107	кислородно- воздушной смеси в первой секции компрессора, т. 2	от 0 до 2,5 кгс/см²	6ES7 331-7NF10-0AB0	15772-11	γ=±0,05 %	γ=±0,1 %		γ=±0,4 %

1	2	3	4	5	6	77	8	9	
108	Температура пара после турбины к подогревателю низкого давления	от 0 до +1100 °С	КТХА	36765-09	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075 ·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C	
	№ 2		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.	
109	Температура пара после турбины к подогревателю низкого давления	от 0 до +1100 ℃	KTXA	36765-09	Δ=±2,5 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C включ.	-		Δ=±2,6 °C от 0 до +333 °C включ. Δ=±(0,22+0,0075·t) °C св. +333 до +1100 °C	
	№ 3		6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,7 %	γ=±1,1 %		включ.	
	Содержание кислорода в		0050/	Газоанализатор АГ 0011	11961-98	γ=±2,0 %	γ=±0,6 %/10 °C		
110	газовоздушной смеси после дефлектора	от 0 до 25 %	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ=±2,5 %	
	Давление воздуха в	0 5 / 0	Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,3 %/10 °C		10.404	
111	нагнетании компрессора	от 0 до 6 кгс/см²	6ES7 331-7NF10-0AB0	15772-11	γ=±0,05 %	γ=±0,1 %		γ=±0,4 %	
	Давление		Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,3 %/10 °C			
112	кислородно- воздушной смеси во всасывании второй секции компрессора (после ПВО)	от 0 до 6 кгс/см²	6ES7 331-7NF10-0AB0	15772-11	γ=±0,05 %	γ=±0,1 %		γ = ±0,4 %	
	Давление сжатого		Метран-150	32854-13	γ=±0,2 %	γ=±0,05 %/10 °C			
113	воздуха на кислородный цех № 1 нитка № 1	от 0 до 10	6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		γ = ±0,6 %	

	продолжение то							
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Давление сжатого воздуха на кислородный цех № 1 нитка № 2	от 0 до 10 кгс/см²	Метран-150	32854-13	γ=±0,2 %	γ=±0,05 %/10 °C		γ=±0,6 %
114			6ES7 331-7KF02-0AB0	15772-11	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		
	Давление кислорода турбокомпрессора № 2 на доменные печи	от -0,05 до 0,05 кгс/см ²	Метран-100	22235-01	γ=±0,25 %	γ=±0,1 %/10 °C		γ=±0,6 %
115			6ES7 331-7KF02-0AB2	15772-13	γ=±0,5 %	γ=±0,7 %		

Примечания — Δ - абсолютная погрешность; γ - приведенная погрешность к верхнему значению диапазона измерения; δ- относительная погрешность; |t|-абсолютное значение измеряемой температуры, без учета знака; t- значение измеряемой температуры.

Приложение Б (рекомендуемое) Образец оформления протокола поверки

протокол поверки

		№	ot «	»	20	_ r.
Средство измерений (СИ)						
1 (==)		менование, тип				
заводской номер (номера)	·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
принадлежащее						
	именование юридич	еского (физического)	лица			
поверено в соответствии с	вименование локуме	нта, на основании ко	торого выпол	тнена поверт		_
с применением эталонов:						
_	снование, тип, завод	ской номер (регистр	вшионный но	мер (при нал	ичии),	_
разряд, класс или погрешность эталона, приме	еняемого при повери	ne .				_
при следующих значениях влияю	ощих факторо	в:			-	
– температура окружаюц	цего воздуха	°℃	·•			
– атмосферное давление	•		Ta.;			
– относительная влажнос	ть	%	•			
напряжение питания		B	•			
– частота		Γ	ц.			
n						
Результаты операций поверки:	•					
1 Внешний осмотр	WARRING MC					
2 Поверка измерительных компо						
3 Проверка условий эксплуатаци	и ис					
4 Проверка функционирования И						
5 Проверка идентификационных						
6 Определение погрешности ход времени UTC (SU)	да времени А	РМ ИС ОТНО	сительно	коорди	нирован	інои шка
7 Определение времени рассогла	сования межл	V PLC H APM	· · · · ·			
Результаты проверки метролог				PHPIX K	анапов	ИС
представлены в таблице по форм	е таблицы А.	I приложения	А настоя	щей МГ	I.	110
Заключение СИ (не) соответствуе	ет метрологич	еским требов	мкина			
Поверитель						
-	подпись			инициалы, ф	рамилия	

Приложение В

(справочное)

Перечень ссылочных нормативных документов

Приказ Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 "Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке

Приказ №1621 от 31.07.2018 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений времени и частоты

ГОСТ 2.601-2013 ЕСКД. Эксплуатационные документы

ГОСТ 2.610-2006 ЕСКД. Правила выполнения эксплуатационных документов

ГОСТ 8.009-84 ГСИ. Нормируемые метрологические характеристики средств измерений

ГОСТ 8.508-84 ГСИ. Метрологические характеристики средств измерений и точностные характеристики средств автоматизации ГСП. Общие методы оценки и контроля

ГОСТ 8.417-2002 ГСИ. Единицы величин

ГОСТ 6651-2009 ГСИ. Термопреобразователи сопротивления из платины, меди и никеля. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ Р 8.596-2002 ГСИ. Метрологическое обеспечение измерительных систем. Основные положения

ГОСТ Р 8.654-2015 ГСИ. Требования к программному обеспечению средств измерений. Основные положения

ГОСТ Р 8.736-2011 ГСИ Методы обработки результатов измерений. Основные положения

ГОСТ Р МЭК 870-5-1-95 Устройства и системы телемеханики. Часть 5. Протоколы передачи. Раздел 1. Форматы передаваемых кадров

РМГ 62-2003 ГСИ. Обеспечение эффективности измерений при управлении технологическими процессами. Оценивание погрешности измерений при ограниченной исходной информации

РМГ 29-2013 ГСЕИ. Метрология. Основные термины и определения

РМГ 51-2002 ГСИ. Документы на методики поверки средств измерений. Основные положения

РМГ 74-2004 ГСИ. Методы определения межповерочных и межкалибровочных интервалов средств измерений

МИ 2440-97 ГСЙ. Методы экспериментального определения и контроля характеристик погрешности измерительных каналов измерительных систем и измерительных комплексов

МИ 2439-97 ГСИ. Метрологические характеристики измерительных систем Номенклатура. Принципы регламентации, определения и контроля

МИ 3290-2010 ГСИ. Рекомендация по подготовке, оформлению и рассмотрению материалов испытаний средств измерений в целях утверждения типа

Р 50.2.077-2014 ГСОЕИ. Испытания средств измерений в целях утверждения типа. Проверка защиты программного обеспечения

Лист регистрации изменений

**	Номер извещения об изменении	Номера листов				Всего листов		ФИО	
Номер изменения		измененных	замененных	новых	аннулированных	(поспе	Дата изменения	ответственного за внесение изменения	Подпись
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	-								_
									<u> </u>
 									
			i		 				
	<u> </u>								
		ļ.———		_		<u> </u>		 	
			<u> </u>				<u> </u>		
							ļ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ļ
									<u> </u>