

**УТВЕРЖДЕНО**  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «27» октября 2022 г. № 2702

Регистрационный № 87212-22

Лист № 1  
Всего листов 11

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

**Весы автомобильные Нью-Тонн**

**Назначение средства измерений**

Весы автомобильные Нью-Тонн (далее – весы) предназначены для измерений массы автомобильных и сельскохозяйственных транспортных средств (далее – ТС) в статическом режиме и/или для измерений в движении полной массы ТС и нагрузок на отдельные оси или группы осей.

**Описание средства измерений**

Принцип действия весов основан на использовании гравитационного притяжения. Сила тяжести, возникающая под действием нагрузки, передаваемой от колес ТС, вызывает деформацию чувствительного элемента, которая преобразуется в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный массе объекта измерений. Этот сигнал подвергается аналого-цифровому преобразованию, математической обработке электронными устройствами весов с дальнейшим определением значения массы объекта измерений.

Измеренное значение массы отображается в визуальной форме на дисплее весов или через цифровой интерфейс связи передается для визуализации на персональный компьютер и/или вторичный дисплей. Управление весами осуществляется с клавиатуры дисплея весоизмерительного прибора или средствами ввода данных персонального компьютера.

Весы состоят из:

- грузоприемного устройства (далее — ГПУ), включающего в себя тензорезисторные весоизмерительные датчики (Т.2.2.1 ГОСТ OIML R 76-1—2011; далее — датчики);
- весоизмерительного прибора (терминал по Т.2.2.5 ГОСТ OIML R 76-1—2011; далее прибор) или устройства обработки аналоговых данных по Т.2.2.3 ГОСТ OIML R 76-1—2011 (далее – УОАД) (при использовании датчиков с аналоговым выходным сигналом и терминалом) или устройства опроса весоизмерительных датчиков.

ГПУ включает в себя от одной до пяти секций, представляющих собой металлическую либо бетонную конструкцию для размещения транспортного средства (далее – ТС), каждая из которых опирается на четыре датчика. Секции ГПУ между собой жестко не соединены, что позволяет определять межосевое расстояние, взвешиваемого ТС и его класс. Соседние секции могут иметь общие точки опоры (датчик). ГПУ может быть установлено на одном уровне с поверхностью дорожного полотна (врезной вариант) или над ним с заездом ТС по наклонным пандусам с горизонтальными промежуточными участками между ГПУ и пандусами (обязательная опция для варианта установки ГПУ над дорожным полотном). В любом варианте ГПУ монтируется на заранее подготовленный железобетонный фундамент или другое, заранее подготовленное, недеформируемое (свайное, асфальтобетонное, металлическое, щебеночное и т.п.) основание.

Весы, которые выпускаются во взрывозащищённом исполнении комплектуются комплектом датчиков весоизмерительных для работы во взрывоопасных зонах классов 1 и 2, клеммными коробками и барьером искрозащиты. Маркировка взрывозащиты для весов взрывобезопасного исполнения II Gb с ПВ Т6...Т4 Х.

Передача данных на периферийные или регистрирующие устройства осуществляется по интерфейсам связи.

В весах используются следующие датчики:

- датчики весоизмерительные тензорезисторные ZS, CLC, WLS, SDS, EDS производства «Keli Sensing Technology (Ningbo) Co., Ltd.», Китай, (регистрационный номер в ФИФОЕИ 75819-19), модификации: ZSC, ZSE, ZSWF, ZSWFB, ZSWFG, ZSWFGC, ZSKB, ZSFC, ZSF, ZSFN, ZSFL, ZSFB, ZSFY, ZSL, ZSFGC, ZSNC, WLS; CLC; EDSK, EDSB, EDSC;

- датчики весоизмерительные сжатия RC3 производства «Flintec GmbH», Германия (регистрационный номер в ФИФОЕИ 50843-12), модификации: RC3-C3, RC3-C4;

- датчики весоизмерительные тензорезисторные CDL производства "PRECIA SA", Франция, (регистрационный номер в ФИФОЕИ 71534-18), модификации: CDL X970-C-3500-30, CDL X970-C-3500-50;

- датчики весоизмерительные тензорезисторные C производства «Hottinger Bruel & Kjaer Co., Ltd.», Китай (регистрационный номер в ФИФОЕИ 67871-17) модификации: C16A, C16i, C2A;

- датчики весоизмерительные тензорезисторные C производства «Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия (регистрационный номер в ФИФОЕИ 60480-15), модификации: C16A, C16i, C2A;

- датчики весоизмерительные тензорезисторные Sierra производства ООО «Сиерра», Россия, г. Москва (регистрационный номер в ФИФОЕИ 76409-19), модификации: SBM11, SL6, SH8, SHM9, SH3, SBM14, SH2;

- датчики весоизмерительные тензорезисторные Single shear beam, Dual shear beam, S beam, Column производства «Zhonghang Electronic Measuring Instrument Co., LTD» (Zemic), КНР (регистрационный номер в ФИФОЕИ 55371-19), модификации: HM14H1, BM14A, BM14C, BM14G, BM14K;

- датчики весоизмерительные тензорезисторные Digital Load Cell производства «Zhonghang Electronic Measuring Instrument Co., LTD» (Zemic), КНР (регистрационный номер в ФИФОЕИ 55634-19), модификации: DBM14A, DBM14C, DBM14G, DBM14K, DHM14C, DHM14H1;

- датчики весоизмерительные тензорезисторные WBK производства «CAS Corporation», Республика Корея (регистрационный номер в ФИФОЕИ 56685-14) модификации: WBK-20 C3, WBK-25 C3, WBK-30 C3, WBK-50 C3, WBK-20 C4, WBK-25 C4, WBK-30 C4, WBK-50 C4, WBKC-20, WBKC-25, WBKC-30;

- датчики весоизмерительные тензорезисторные WBK-D производства «CAS Corporation», Республика Корея (регистрационный номер в ФИФОЕИ 54471-13) модификации: WBK-20D, WBK-25D, WBK-30D, WBK-50D;

В весах используются следующие приборы весоизмерительные:

- терминал ВТ-013, производства ООО «НАИС», Россия, г. Ростов-на-Дону;

В весах используются следующие УОАД:

- блок преобразования аналогового сигнала тензодатчиков в цифровой код БТС4, производства ООО «НАИС», Россия, г. Ростов-на-Дону;

- устройство опроса весоизмерительных датчиков МПР, производства ООО «НАИС», Россия, г. Ростов-на-Дону.

Сигнальные кабели датчиков напрямую или через соединительную коробку подключаются к весоизмерительному прибору. При использовании персонального компьютера сигнальные кабели датчиков подключаются через устройство опроса весоизмерительных датчиков к персональному компьютеру.

Общий вид ГПУ весов представлен на рисунке 1.



Место установки маркировочной таблички на торце грузоприемной платформы под съемной крышкой.

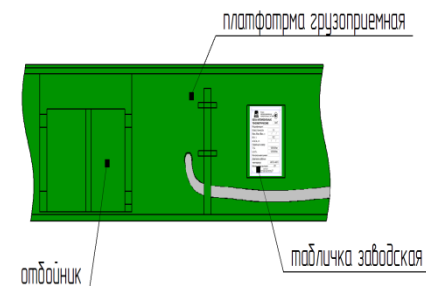


Рисунок 1 – Общий вид ГПУ

Модификации весов имеют обозначения вида Нью-Тонн-[1]-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7].  
Расшифровка индексов в обозначении модификаций приведена в таблице 1.

Таблица 1 — Расшифровка индексов в обозначении модификаций

Индекс	Значение	Расшифровка
[1]	20; 30; 40; 50; 60; 80; 100; 120; 150	Максимальное значение нагрузки (Max), т
[2]	от 2 до 30	Длина ГПУ, м
[3]	от 1 до 5	Количество секций (грузоприемных платформ) в составе ГПУ весов
[4]	Ц; А	Условное обозначение датчика в составе весов: Ц (цифровой); А (аналоговый)
[5]	Н; В; Р; К	Тип исполнения ГПУ (допускается сочетание букв в индексе): Н – надземный; В- врезной, поверхность секций устанавливается на уровне дорожного полотна; Р – сборно-разборный; К – колеяный.
[6]	С; СД	С- статическое взвешивание, СД – для взвешивания в статике и в движении
[7]	Исп. 1	Исполнение 1 – модификации весов во взрывозащищенном исполнении. Обозначение отсутствует для модификаций, не предназначенных для использования во взрывоопасных средах.

В весах предусмотрено следующие основные устройства и функции:

- а) в режиме взвешивания в движении (в скобках соответствие пункта ГОСТ 33242-2015)
  - автоматическое устройство установки нуля (3.2.10.4);
  - устройство хранения информации (5.5.9);
  - устройство переключения ГПУ;
  - определения скорости и направления движения, взвешиваемого ТС;
  - определение межосевого расстояния и класс взвешиваемого ТС;
  - сигнализация о превышении максимальной рабочей скорости движения (5.5.9);
  - сигнализация о превышении установленных максимально допустимых нормативных значений массы, осевых нагрузок, нагрузок на группу осей ТС;
  - устройство мониторинга и самодиагностики промышленных весов;

- устройство формирования низковольтных сигналов в момент достижения настраиваемых значений веса;

б) в режиме статического взвешивания (в скобках указано соответствие пунктов ГОСТ OIML R 76-1-2011):

- полуавтоматическое (Т 2.7.2.2) и автоматическое (Т 2.7.2.3) устройство установки на нуль;
- устройство автоматического слежения за нулем (Т 2.7.3);
- устройство первоначальной установки на нуль (Т 2.7.2.4);
- устройство уравнивания тары – устройство выборки массы тары (Т 2.7.2.4.1);
- режим работы многоинтервальных весов (Т.3.2.6).
- устройство для мониторинга и самодиагностики промышленных весов;
- устройство формирования низковольтных сигналов в момент достижения настраиваемых значений веса;

Маркировочная табличка весов содержит следующие основные данные:

- торговая марка изготовителя или его полное наименование;
- знак утверждения типа;
- обозначение типа и модификации весов;
- заводской (серийный) номер весов (на каждом ГПУ, если применимо);
- параметры электропитания;
- номер ТУ;
- страна производитель.
- класс точности весов для каждого режима взвешивания.
- Метрологические характеристики в режиме взвешивания в движении:
  - максимальная нагрузка (Max);
  - минимальная нагрузка (Min);
  - цена деления (d);
  - максимальная рабочая скорость ( $V_{max}$ );
  - минимальная рабочая скорость ( $V_{min}$ ).
- Метрологические характеристики в статическом режиме взвешивания:
  - максимальная нагрузка (Max);
  - минимальная нагрузка (Min);
  - поверочное деление (e).
- Диапазон температур ГПУ (если применимо);
- Диапазон температур прибора (если применимо);
- Год выпуска;
- Номер версии (идентификационный номер) ПО

Буквенно-цифровое обозначение типа весов наносится на маркировочную табличку фотохимическим методом, цифровое обозначение заводского номера весов – ударным способом, что обеспечивает сохранность в процессе эксплуатации и идентификацию весов.

Общий вид приборов, УОАД, а также схема пломбировки, представлены на рисунках 2-3



ВТ-013



БТС4/БС/МПП

Рисунок 2 – Общий вид весоизмерительного прибора ВТ-013, МПП, БТС4/БС, (для изготовления блока согласования, клеммной коробки, БТС4/БС/МПП используется идентичный корпус)

Схема пломбировки от несанкционированного доступа, место нанесения знака поверки для весов автомобильных Нью-Тонн приведена на рисунке 3.

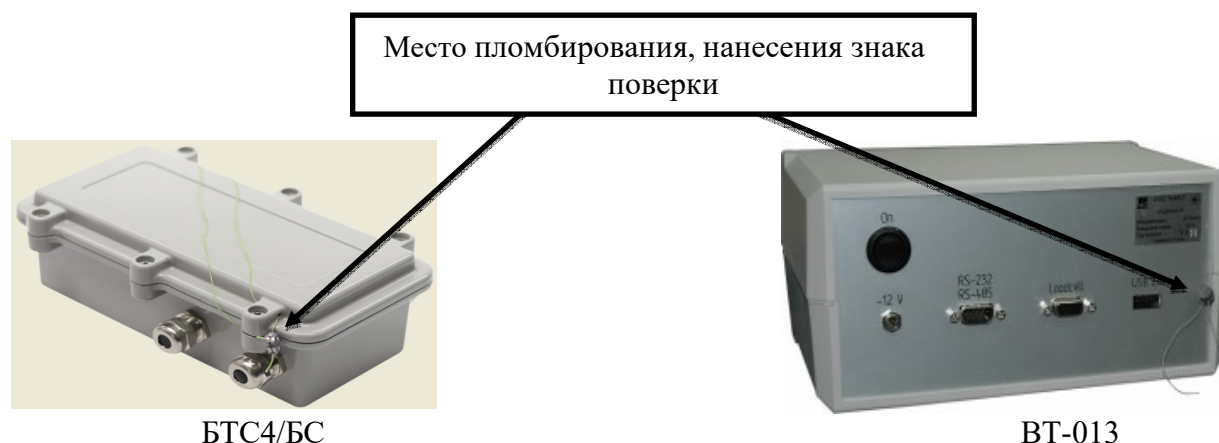


Рисунок 3 – Схема пломбировки от несанкционированного доступа, место нанесения знака поверки для весов автомобильных Нью-Тонн

### Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – ПО) весов является встроенным и используется в стационарной (закрепленной) аппаратной части с определенными программными средствами. Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается невозможностью изменения ПО без применения специализированного оборудования изготовителя.

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается защитной пломбой, которая ограничивает доступ к переключателю настройки и регулировки. Изменение метрологически значимых параметров, настройка и регулировка, не могут быть осуществлены без нарушения защитной пломбы.

Для контроля изменений метрологически значимых параметров предусмотрен несбрасываемый счетчик (электронная пломба), значение которого меняется при изменении метрологически значимых параметров регулировки и настройки и могут быть выведены на дисплей (в соответствии с эксплуатационной документацией на прибор).

Защита ПО от непреднамеренных и преднамеренных воздействий соответствует уровню «высокий» по Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Идентификационные данные программного обеспечения

Обозначение модификации прибора	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО	Цифровой идентификатор ПО	Другие идентификационные данные (если они имеются)
BT-013	-	не ниже V5.11.xu	6320	-
BTС4	-	V.1.0	-	-
МПР	-	V 1.0.xu	-	-

\* Примечание: «x» и «y» не относятся к метрологически значимой части ПО

## Метрологические и технические характеристики

### 1. Статический режим

Основные метрологические характеристики весов в статическом режиме взвешивания: максимальная нагрузка (Max), минимальная нагрузка (Min), поверочный интервал весов (e), действительная цена деления (шкалы) (d), число поверочных интервалов (n) приведены в таблицах 3 и 4.

Таблица 3 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Класс точности по ГОСТ OIML R 76 - 1-2011	III
Показания индикации массы, не более	Max + 9e
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль	±0,25e
Диапазон установки на нуль (суммарный) устройств установки нуля и слежения за нулём, % от Max, не более	4
Диапазон первоначальной установки на нуль, % от Max, не более	20
Диапазон выборки массы тары (T-), % от Max	от 0 до 100
Пределы допускаемой погрешности для нагрузки m, mре, при поверке (в эксплуатации): - Min ≤ m ≤ 500e - 500e < m ≤ 2000e - 2000e < m ≤ Max	±0,5e (±1,0e) ±1e (±2,0e) ±1,5e (±3,0e)

Таблица 4 – Метрологические характеристики

Обозначение модификации	Метрологические характеристики			
	Min, т	Max, т (Max <sub>1</sub> /Max <sub>2</sub> / Max <sub>3</sub> )	e = d, кг (e <sub>1</sub> /e <sub>2</sub> /e <sub>3</sub> )	n (n <sub>1</sub> /n <sub>2</sub> /n <sub>3</sub> )
1	2	3	4	5
Нью-Тонн-20-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,4	20	10	2000
Нью-Тонн-30-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	30	10	3000
Нью-Тонн-40-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	40	10	4000
Нью-Тонн-40-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	30/40	10/20	3000/2000
Нью-Тонн-50-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,4	50	20	2500
Нью-Тонн-50-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	50	10	5000
Нью-Тонн-50-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	30/50	10/20	3000/2500
Нью-Тонн-60-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,4	60	20	3000
Нью-Тонн-60-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	30/60	10/20	3000/3000
Нью-Тонн-60-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	40/60	10/20	4000/3000
Нью-Тонн-60-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	50/60	10/20	5000/3000
Нью-Тонн-60-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	35/60	10/20	3500/3000
Нью-Тонн-80-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,4	80	20	4000
Нью-Тонн-80-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,4	80	20	1600
Нью-Тонн-80-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	30/60/80	10/20/50	3000/3000/1600

Продолжение таблицы 4				
1	2	3	4	5
Нью-Тонн-80-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	40/80	10/20	4000/4000
Нью-Тонн-80-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	50/80	10/20	5000/4000
Нью-Тонн-80-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	35/70/80	10/20/50	3500/3500/1600
Нью-Тонн-100-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,4	100	50	2000
Нью-Тонн-100-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,4	100	20	5000
Нью-Тонн-100-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	30/60/100	10/20/50	3000/3000/2000
Нью-Тонн-100-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	40/80/100	10/20/50	4000/4000/2000
Нью-Тонн-100-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	50/100	10/20	5000/2500
Нью-Тонн-100-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	35/70/100	10/20/50	3500/3500/1600
Нью-Тонн-120-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,4	120	50	2400
Нью-Тонн-120-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	30/60/120	10/20/50	3000/3000/2400
Нью-Тонн-120-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	40/80/120	10/20/50	4000/4000/2400
Нью-Тонн-120-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	50/100/120	10/20/50	5000/5000/2400
Нью-Тонн-120-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,4	120	50	2400
Нью-Тонн-120-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	30/60/120	10/20/50	3000/3000/2400
Нью-Тонн-120-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	40/80/120	10/20/50	4000/4000/2400
Нью-Тонн-120-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	50/100/120	10/20/50	5000/5000/2400
Нью-Тонн-120-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	35/70/120	10/20/50	3500/3500/3000
Нью-Тонн-150-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,4	150	50	3000
Нью-Тонн-150-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	30/60/150	10/20/50	3000/3000/3000
Нью-Тонн-150-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	40/80/150	10/20/50	4000/4000/3000
Нью-Тонн-150-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	50/100/150	10/20/50	5000/5000/5000
Нью-Тонн-150-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,2	35/70/150	10/20/50	3500/3500/3000

Весы с числом поверочных интервалов  $n$  более 3000 устанавливаются в защищенных от механических и атмосферных воздействий сооружений.

2. Режим взвешивания в движении

Значения  $Max$ ,  $Min$ , цены деления  $d$ , класса точности по ГОСТ 33242-2015 при определении полной массы ТС и при определении нагрузки на одиночную ось или на группу осей для модификаций весов приведены в таблице 5.

Таблица 5 – Метрологические характеристики

Обозначение модификации	Метрологические характеристики				
	Min, г	Max, г	$d = e,$ кг	Класс точности по ГОСТ 33242-2015 нагрузки на одиночную ось или группу осей	Класс точности по ГОСТ 33242-2015 при определении полной массы ТС
Нью-Тонн-20-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	20	10	В, С	0,5; 1
Нью-Тонн-30-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	30	10		
Нью-Тонн-40-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	40	10		
Нью-Тонн-50-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	50	20		
Нью-Тонн-50-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	50	10		
Нью-Тонн-60-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	60	20		
Нью-Тонн-80-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	80	20		
Нью-Тонн-80-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	80	50		
Нью-Тонн-100-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	100	20		
Нью-Тонн-100-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	100	50		
Нью-Тонн-120-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	120	50		
Нью-Тонн-150-[2]-[3]-[4]-[5]-[6]-[7]	0,5	150	50		

Значения нагрузок, пределов допускаемых погрешностей при статическом взвешивании при увеличивающихся или уменьшающихся нагрузках при определении полной массы ТС должны соответствовать указанным в таблице 6.

Таблица 6 - Метрологические характеристики

Класс точности при определении полной массы ТС	Нагрузка $m$ , выраженная в ценах деления $d$	Пределы допускаемых погрешностей	
		при первичной поверке	при периодической поверке
0,5; 1	от 50 до 500 включ.	$\pm 0,5d$	$\pm 1,0d$
	св. 500 до 2000 включ.	$\pm 1,0d$	$\pm 2,0d$
	св. 2000 до 5000 включ.	$\pm 1,5d$	$\pm 3,0d$

MPE при определении полной массы ТС в движении не превышают большего из следующих значений:

- рассчитанному в соответствии с таблицей 7 и округленного до ближайшего значения цены деления;
- $1 \cdot d \cdot n$  – при первичной поверке,  $2 \cdot d \cdot n$  – при периодической поверке, где  $n$  – число осей при суммировании.

Таблица 7 – Метрологические характеристики

Класс точности при определении полной массы ТС по ГОСТ 33242-2015	Процент от условно истинного значения полной массы ТС	
	при первичной поверке	при периодической поверке
0,5	$\pm 0,25$	$\pm 0,5$
1	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$

Пределы допускаемой погрешности (MPE) при определении нагрузки на одиночную ось двухосного контрольного ТС с жесткой рамой в движении не превышают большего из следующих значений:

- значения в соответствии с таблицей 8, округленного до ближайшего значения цены деления;
- $1 \cdot d$  – при первичной поверке,  $2 \cdot d$  – при периодической поверке.

Таблица 8 - Метрологические характеристики

Класс точности при определении нагрузки на одиночную ось по ГОСТ 33242-2015	Процент от условно истинного значения статической эталонной нагрузки на одиночную ось	
	при первичной поверке	при периодической поверке
B	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$
C	$\pm 0,75$	$\pm 1,5$

Пределы допускаемого отклонения (MPD) от скорректированного среднего значения нагрузки на ось или от скорректированного среднего значения на группу осей для всех типов контрольных ТС кроме контрольного двухосного ТС с жесткой рамой в движении не превышают большего из следующих значений:

- значения в соответствии с таблицей 9, округленного до ближайшего значения цены деления;
- $1 \cdot d \cdot n$  – при первичной поверке,  $2 \cdot d \cdot n$  – при периодической поверке, где  $n$  – число осей в группе, для одиночных осей  $n = 1$ .

Таблица 9 – Метрологические характеристики

Класс точности при определении нагрузки на одиночную ось или группу осей по ГОСТ 33242-2015	Процент от скорректированного среднего значения нагрузки на одиночную ось или скорректированного среднего значения нагрузки на группу осей	
	при первичной поверке	при периодической поверке
B	$\pm 1,0$	$\pm 2,0$
C	$\pm 1,5$	$\pm 3,0$



Таблица 10 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1	2
Максимальная рабочая скорость ( $V_{max}$ ), км/ч, не более	10
Минимальная рабочая скорость ( $V_{min}$ ), км/ч, не более	2
Направление движения при взвешивании	двустороннее
Диапазон рабочих температур для ГПУ, °С, с датчиками: - SL6; - WBK-20 C4, WBK-25 C4, WBK-30 C4, WBK-50 C4; - SBM11, SH8, SHM9, SH3, SBM14, SH2, HM14H1, BM14A, BM14C, BM14G, BM14K, DBM14A, DBM14C, DBM14G, DBM14K, DHM14C, DHM14H1;	от -10 до +40 от -20 до +50 от -30 до +40
- C2A; - ZSC, ZSE, ZSWF, ZSWFB, ZSWFG, ZSWFGC, ZSKB, ZSFC, ZSF, ZSFN, ZSFL, ZSFB, ZSFY, ZSL, ZSFGC, ZSNC, WLS; CLC; EDSK, EDSB, EDSC, CDL X970-C-3500-30, CDL X970-C-3500-50, WBKC-20, WBKC-25, WBKC-30, WBK-20D, WBK-25D, WBK-30D, WBK-50D; - RC3-C3, RC3-C4, WBK-20 C3, WBK-25 C3, WBK-30 C3, WBK-50 C3; - C16A, C16i	от -30 до +50 от -40 до +40 от -40 до +50 от -50 до 50
Диапазон рабочих температур для прибора ВТ-013, °С	от -10 до +40
Диапазон рабочих температур для блока БТС4, °С	от -50 до +50
Количество секций (грузоприемных платформ) в составе ГПУ весов	от 1 до 5
Параметры электропитания от сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц	от 187 до 242 от 49 до 51
Потребляемая мощность, В·А, не более	15
Продолжение таблицы 10	
1	2
Габаритные размеры платформы ГПУ весов, мм: - длина не более - ширина не более	30 000 10 000
Масса ГПУ весов, кг, не более	18000
Средний срок службы, лет, не менее	15

### Знак утверждения типа

наносится на маркировочную табличку, расположенную на корпусе прибора и ГПУ весов, а также типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

### Комплектность средства измерений

Таблица 11 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Весы автомобильные Нью-Тонн	–	1 шт.
Руководство по эксплуатации (Паспорт)	РЭ 4274-014-48254431-2021	1 экз.
Методика поверки весов	-	1 экз.

### Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 2 «Использование по назначению» Руководства по эксплуатации на весы автомобильные Нью-Тонн.

### **Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерения**

Приказ Росстандарта от 4 июня 2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»;  
ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»;  
ГОСТ 33242-2015 «Межгосударственный стандарт. Весы автоматические для взвешивания транспортных средств в движении и измерения нагрузок на оси. Метрологические и технические требования. Испытания»;  
ТУ 28.29.31-014-48254431-2021 «Весы автомобильные Нью-Тонн. Технические условия».

### **Правообладатель**

Общество с ограниченной ответственностью «Новые автоматизированные измерительные системы» (ООО «НАИС»)  
ИНН 6162026356  
Адрес юридического лица: 344001, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Республиканская, д. 135

### **Изготовители**

Общество с ограниченной ответственностью «Новые автоматизированные измерительные системы» (ООО «НАИС»)  
ИНН 6162026356  
Адрес юридического лица: 344001, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Республиканская, д. 135  
Место осуществления деятельности:  
344002, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Шоссейная, д. 47В.  
346889, Ростовская область, г. Батайск, ул. Краснодарская, д. 1-а.  
Телефон: 8 (863) 265-82-70

Индивидуальный предприниматель Морозов Вячеслав Павлович  
ИНН 616200509896  
Адрес юридического лица :344010, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Лермонтовская, дом № 89, кв.152  
Место осуществления деятельности:  
344002, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Шоссейная, д. 47В.  
346889, Ростовская область, г. Батайск, ул. Краснодарская, д. 1-а.  
Тел./факс: 8 (863) 265-82-70, 265-82-72

**Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Ростовской области» (ФБУ «Ростовский ЦСМ»)

ИНН 6163000840

Адрес: 344000, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пр. Соколова, д. 58/173

Телефон: (863)290-44-88, факс: (863)291-08-02

E-mail: [info@rostcsm.ru](mailto:info@rostcsm.ru)

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № 30042-13.

