

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки измерительные металлические

Назначение средства измерений

Линейки измерительные металлические (далее – линейки) предназначены для измерений линейных размеров.

Описание средства измерений

Принцип действия линейек основан на непосредственном сравнении шкалы линейки с линейными размерами объекта.

Линейки представляют собой металлическую ленту, на которой нанесены две шкалы в виде штрихов. Оцифровка шкал направлена в одну сторону.

Линейки выпускаются в следующих модификациях: линейка 150 д, линейка 300 д, линейка 500 д, линейка 1000 д, которые отличаются пределом измерений.

Заводские номера в виде цифровых обозначений, обеспечивающих идентификацию каждого экземпляра средств измерений, наносятся на линейки методом лазерной гравировки.

Общий вид линейек с указанием мест нанесения заводского номера и знака утверждения типа представлен на рисунках 1 и 2.

Пломбирование линейек не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на линейки не предусмотрено.

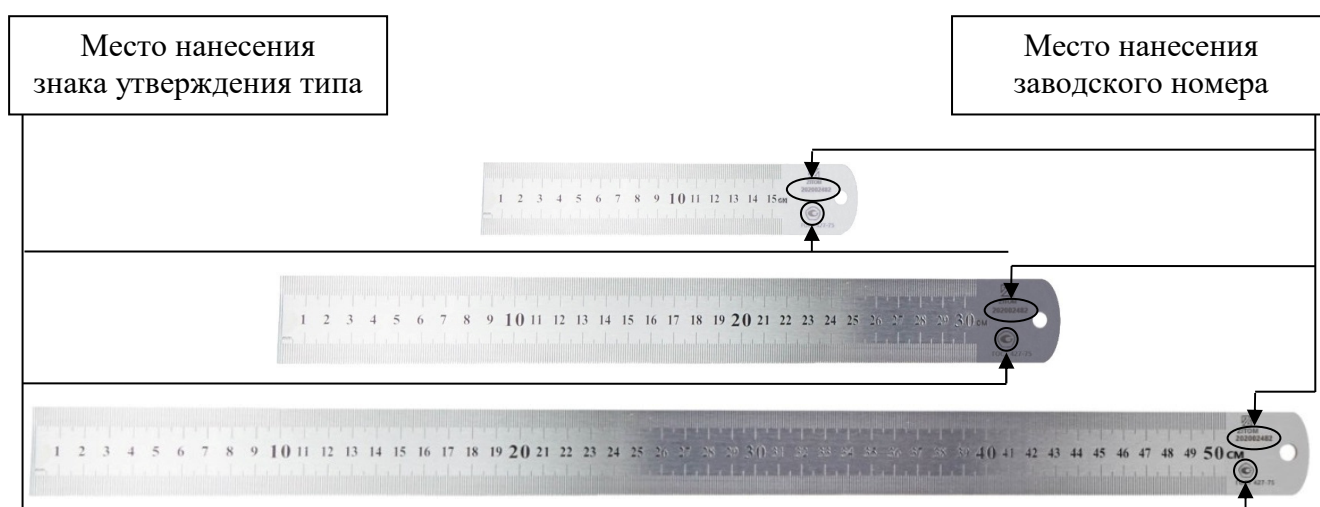


Рисунок 1 – Общий вид линейек 150 д, 300 д, 500 д
с указанием мест нанесения заводского номера и знака утверждения типа

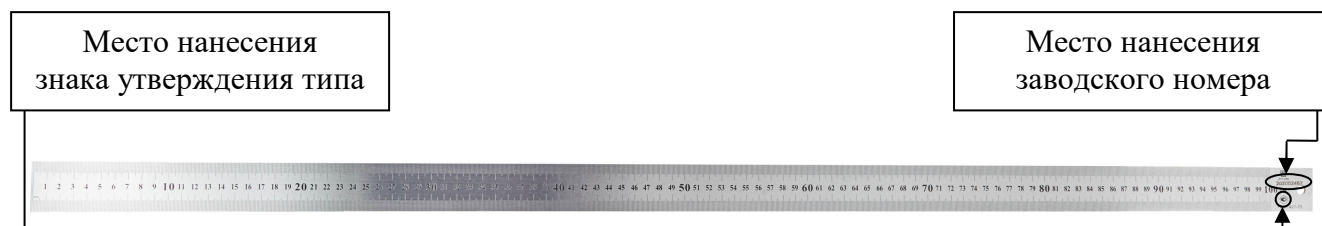


Рисунок 2 – Общий вид линеек 1000 д
с указанием мест нанесения заводского номера и знака утверждения типа

Метрологические и технические характеристики

Т а б л и ц а 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение для модификации			
	линейка 150 д	линейка 300 д	линейка 500 д	линейка 1000 д
Предел измерений, мм	150	300	500	1000
Цена деления, мм	1,0			
Допускаемое отклонение от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы, мм: - до 300 мм включ. - св. 300 до 500 мм включ. - св. 500 до 1000 мм	± 0,10 — —		± 0,10 ± 0,15 —	± 0,10 ± 0,15 ± 0,20
Допускаемое отклонение от номинального значения длины сантиметровых делений шкалы, мм	± 0,10			
Допускаемое отклонение от номинального значения длины миллиметровых делений шкалы, мм,	± 0,05			
Пр и м е ч а н и е – Допускаемое отклонение от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы, длины сантиметровых и миллиметровых делений шкалы нормированы при температуре окружающего воздуха (20 ± 5) °С.				

Т а б л и ц а 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение для модификации			
	линейка 150 д	линейка 300 д	линейка 500 д	линейка 1000 д
Длина миллиметровых штрихов, мм, не менее	3,5			5,0
Длина полусантиметровых штрихов, мм, не менее	5,0			7,0
Длина сантиметровых штрихов, мм, не менее	6,5			9,0
Разница в длине миллиметровых, полусантиметровых и сантиметровых штрихов, мм, не менее	1,5			
Разница в длине одноименных штрихов, мм, не более	0,5			
Ширина штрихов, мм	от 0,15 до 0,25			
Высота числовых обозначений, мм, не менее	3,0			
Разница в высоте числовых обозначений, мм, не более	0,5			
Диаметр отверстия для подвешивания, мм, не менее	5			8

Продолжение таблицы 2

Наименование характеристики	Значение для модификации			
	линейка 150 ð	линейка 300 ð	линейка 500 ð	линейка 1000 ð
Отклонение от перпендикулярности торцевой грани, служащей началом линейки, к продольному ребру линейки, '	± 10			
Отклонение от прямолинейности торцовых граней, мм, не более	0,04			0,08
Просвет между поверочной плитой и плоскостью линейки, положенной на плиту (шкалой вверх), мм, не более	0,5			0,7
Параметр шероховатости торцовых граней <i>Ra</i> на базовой длине 0,8 мм по ГОСТ 2789-73, мкм, не более	2,5			
Ширина линейки, мм	от 18 до 22			от 36 до 40
Толщина линейки, мм	от 0,4 до 0,6			от 0,8 до 2,0
Масса, кг, не более	0,01	0,06	0,10	0,19
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха при температуре +20 °С, %, не более	от +5 до +35 80			
Полный средний срок службы, лет, не менее	5			

Знак утверждения типа

наносится на линейки методом лазерной гравировки и на паспорт типографским способом.

Комплектность средства измерений

Т а б л и ц а 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Линейка	—	1 шт.
Мягкий чехол	—	1 шт.
Паспорт	—	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 5 «Порядок работы и правила эксплуатации» паспорта.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840 «Об утверждении Государственной поверочной схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия».

Правообладатель

Компания Zhejiang Andre International Trade Co., Ltd., Китай
Адрес: 212004, Huangshan West Road 2, Jiangu Pro., 741/7f Ego Square, China

Изготовитель

Компания Zhejiang Andre International Trade Co., Ltd., Китай
Адрес: 212004, Huangshan West Road 2, Jiangu Pro., 741/7f Ego Square, China

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Омской области» (ФБУ «Омский ЦСМ»)
ИНН 5502029980

Адрес: 644116, г. Омск, ул. Северная 24-я, д. 117А

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311670.

