

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора
ФБУ «Кемеровский ЦСМ»

В. А. Еремин

2018 г.



**Система измерительная автоматизированной системы
управления технологическим процессом контроля и управления
нагнетателями коксового газа № 2, № 3, № 4 Коксохимического
производства АО «ЕВРАЗ ЗСМК»**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП Н481-18

2018 г.

Содержание

1 Общие положения	3
2. Операции поверки	3
3 Средства поверки.....	4
4 Требования к квалификации поверителей	4
5 Требования безопасности	5
6 Условия поверки.....	5
7 Подготовка к поверке.....	5
8 Проведение поверки.....	6
9 Оформление результатов поверки.....	10
Приложение А	11
Приложение Б.....	18
Приложение В.....	19
Лист регистрации изменений.....	20

1. Общие положения

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на Систему измерительную автоматизированной системы управления технологическим процессом контроля и управления нагнетателями коксового газа № 2, № 3, № 4 Коксохимического производства АО «ЕВРАЗ ЗСМК» (ИС), заводской № Н481, изготовленную АО «Сибирский Тяжпромэлектропроект» и устанавливает методы и средства ее поверок.

1.2 Поверке подлежит ИС в соответствии с перечнем измерительных каналов (ИК), приведенным в приложении А.

1.3 Первичную поверку ИС выполняют после проведения испытаний с целью утверждения типа. Допускается совмещение операций первичной поверки и операций, выполняемых при испытаниях типа.

1.4 Периодическую поверку ИС выполняют в процессе эксплуатации через установленный межповерочный интервал (МПИ).

1.5 Внеочередную поверку проводят после ремонта системы, замены её измерительных компонентов. Допускается подвергать поверке только те ИК, которые подвергались ремонту.

1.6 Измерительные компоненты ИС (измерительные преобразователи (ИП), программируемый логический контроллер (PLC)) поверяют с МПИ, установленным при утверждении их типа.

1.7 Допускается применение ИП аналогичных типов, внесенных в информационный фонд по обеспечению единства измерений РФ с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками (МХ). При замене ИП на преобразователи аналогичных типов, необходимо об этом сделать запись в паспорте ИС п. 6 Особые отметки.

1.8 При замене измерительных компонентов на компоненты с отличающимися техническими и МХ, для ИК подвергшихся модернизации, необходимо проведение испытаний с целью внесения изменений в описание типа.

1.9 При модернизации ИС путем введения новых ИК и в случае обновления программного обеспечения (ПО) ИС, расширении/модификации его функций, то проводятся испытания с целью внесения изменений в описание типа.

1.10 МПИ ИС – 1 год.

2. Операции поверки

Таблица 1 – Операции поверки

Операции поверки	Номер пункта методики поверки	Проведение операций при			
		первичной поверке	периодической поверке	внеочередной поверке	
				после замены центрального процессора или модулей ввода	после переустановки ПО или замены компьютера АРМ
1	2	3	4	5	6
1 Внешний осмотр	8.1	+	+	+	-
2 Поверка измерительных компонентов ИС	8.2	+	+	+	-

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
3 Проверка условий эксплуатации ИС	8.3	+	+	-	-
4 Проверка функционирования ИС	8.4	+	+	+	+
5 Проверка идентификационных данных ПО	8.5	+	+	+*	+
6 Определение погрешности хода времени АРМ ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU)	8.6	+	+	-	+
7 Определение времени рассогласования между PLC и АРМ	8.7	+	+	+*	+
Примечания: «+» – операция выполняется, «-» – операция не выполняется; * – выполняется только при замене центрального процессора PLC.					

3 Средства поверки

3.1 При проведении поверки применяются инструментальные средства, в соответствии с методиками поверки, указанными в описаниях типа на измерительные компоненты ИС, а также приведенными в таблице 2.

Таблица 2 – Средства измерений

Наименование	Регистрационный номер в Федеральном информационном фонде
Термогигрометр ИВА-6Р-Д	46434-11
Мультиметр цифровой 34401А	54848-13
Планшетный компьютер с фотоаппаратом, настроенный на синхронизацию шкалы времени с тайм-сервера уровня stratum 1 (ntp1.niiftri.irkutsk.ru) Восточно-Сибирского филиала ФГУП «ВНИИФТРИ»	-

3.2 Применяемые для поверки СИ должны иметь действующие свидетельства о поверке.

3.3 Допускается применение других СИ, обеспечивающие измерение параметров с требуемой точностью.

4 Требования к квалификации поверителей

4.1 Поверка ИС выполняется специалистами, аттестованными в качестве поверителей СИ, ознакомившиеся с технической и эксплуатационной документацией и настоящей

методикой поверки, имеющие удостоверение на право работы с напряжением до 1000 В (квалификационная группа по электробезопасности не ниже третьей).

4.2 При проведении поверки соблюдают требования охраны труда предприятия, на котором проводят поверку ИС. Выполняют требования действующих нормативных актов, инструкций по охране труда и окружающей среды.

5 Требования безопасности

При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в следующих документах:

- ГОСТ Р МЭК 60950-2002 «Безопасность оборудования информационных технологий»;
- «Правила устройств электроустановок», раздел I, III, IV;
- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (утверждены Минэнерго России от 13.01.03 № 6) ;
- «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок» приказ № 328н от 24 июля 2013 г., с изменениями приказ № 74н от 19 февраля 2016 г.;
- СНиП 3.05.07-85 «Системы автоматизации»;
- эксплуатационная документация на СИ, испытательное оборудование и компоненты ИС;
- СанПиН 2.2.2.542-96 «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, персональным электронно-вычислительным машинам и организации работы»;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов» приказ № 656 от 30 декабря 2013 г.;
- Инструкция по работе с компьютерной техникой (АСНи 01-99);
- СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение».

6 Условия поверки

Условия поверки ИС должны соответствовать техническим условиям эксплуатации компонентов ИС.

7 Подготовка к поверке

7.1 На поверку ИС предоставляют следующие документы:

- описание типа СИ;
- руководство пользователя;
- техническую документацию;
- паспорт СИ;
- действующие свидетельства о поверке измерительных компонентов, входящих в состав ИК;
- свидетельство о предыдущей поверке ИС (при периодической и/или внеочередной поверке).

7.2 Перед проведением поверки выполняют следующие подготовительные работы:

- изучают настоящий документ и эксплуатационную документацию на поверяемую ИС и её компоненты;

– проводят организационные и технические мероприятия по обеспечению безопасности поверочных работ в соответствии с действующими правилами и руководствами по эксплуатации применяемого оборудования;

– подготавливают средства поверки к работе в соответствии с их эксплуатационной документацией.

8 Проведение поверки

8.1 Внешний осмотр

8.1.1 Проверяют соответствие комплектности ИС перечню, приведенному в паспорте СИ и таблице А.1 приложения А настоящей МП.

8.1.2 Проверяют целостность корпусов и отсутствие видимых повреждений измерительных компонентов.

8.1.3. Проверяют размещение измерительных компонентов, правильность схем подключения и маркировки, четкость нанесения обозначений.

8.1.4 Проверяют отсутствие обрывов и нарушений изоляции кабелей и жгутов, влияющих на функционирование ИС.

8.1.5 Проверяют отсутствие следов коррозии и нагрева в местах подключения проводных линий, отсоединившихся или слабо закрепленных элементов схемы.

При отсутствии возможности оперативного устранения недостатков, поверка ИС прекращается.

8.2 Поверка измерительных компонентов ИС

8.2.1 Проверяют наличие свидетельств о поверке и срок их действия для всех измерительных компонентов: ИП, PLC. Перечень измерительных компонентов представлен в приложении А паспорта ИС и таблице А.1 приложения А настоящей МП.

8.2.2 Проверяют наличие поверительных пломб, клейм, соответствие типов и заводских номеров, фактически используемых измерительных компонентов типам и заводским номерам, указанным в предъявленных свидетельствах о поверке.

При выполнении условий указанных в п.п. 8.2.1 и 8.2.2 результат поверки считают успешным, а погрешности ИК соответствуют заявленным в описании типа СИ.

При выявлении измерительных компонентов без свидетельств о поверке, свидетельств с истекшим МПИ или не внесенных в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений РФ, операции по поверке ИС прекращаются.

8.3 Проверка условий эксплуатации ИС

Проверяют условия эксплуатации на соответствие требованиям нормированных в технической документации компонентов ИС.

Результат проверки положительный, если фактические условия эксплуатации каждого компонента ИС соответствуют рабочим условиям применения.

8.4 Проверка функционирования ИС

8.4.1 Проверка производится при её функционировании в рабочем режиме, средствами прикладного ПО, установленного на автоматизированном рабочем месте (АРМ).

8.4.2 Проверяют отображение текущих значений технологических параметров и информации о ходе технологического процесса, текущих значений даты и времени.

8.4.3 Проверяют отсутствие сообщений об ошибках и неисправностях в ИК.

8.4.4 Проверяют регистрацию измеренных данных, ведение архива данных по всем ИК. Результат проверки положительный, если выполняются все условия.

8.5 Проверка идентификационных данных ПО

8.5.1 Проверку идентификационных данных ПО ИС проводят в процессе штатного функционирования. Прикладное ПО ИС включает в свой состав программное обеспечение, функционирующее на АРМ и в контроллере.

8.5.2 Идентификационные данные метрологически значимой части ПО ИС – контрольные суммы файлов конфигурации проектов PLC и АРМ.

8.5.3 Определение значений контрольных сумм для файлов метрологически значимой части ПО проводится с помощью программатора с предустановленной утилитой HashCalc (допускается использование другой сторонней утилиты, реализующей расчет контрольной суммы по алгоритму MD5).

Определение значений контрольных сумм проводится следующим образом:

- запустить Hashcalc.exe;
- в выпадающем списке «Data Format» необходимо выбрать «File»;
- в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта PLC;
- флажок «MD5» установить в положение включен;
- нажать кнопку «Calculate» и сравнить полученные данные с указанными в таблице 3 в соответствии с рисунком 1.

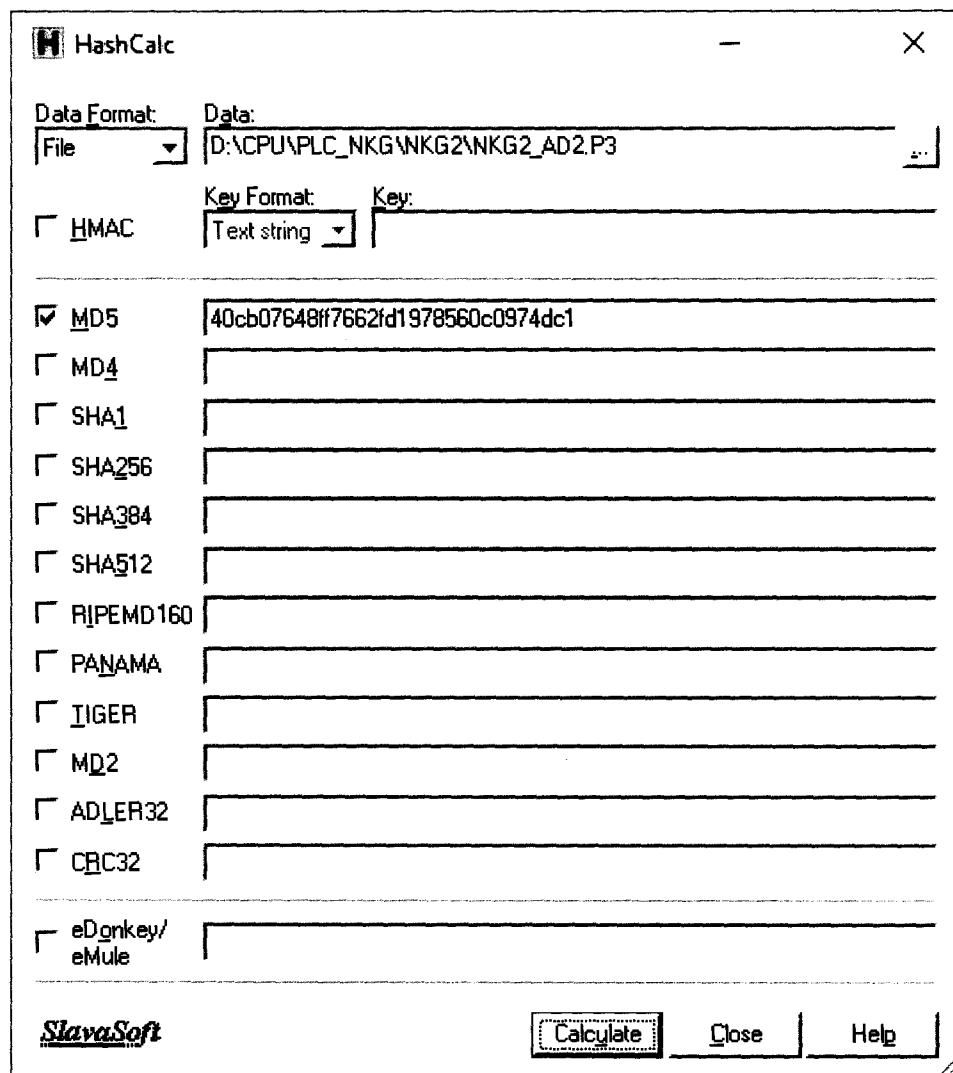


Рисунок 1 – Расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации проекта PLC

Таблица 3 – Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Проекты контроллеров PLC: «NKG2_AD2», «NKG3_AD3», «NKG4_AD4» Проект Genesis32 подсистемы визуализации: «CPU_NKG2_Params», «CPU_NKG3_Params», «CPU_NKG4_Params»
Номер версии (идентификационный номер ПО)	–
Цифровой идентификатор ПО	Для файлов конфигурации проекта «NKG2_AD2»: \CPU\PLC_NKG\NKG2\NKG2_AD2.P3 40cb07648ff7662fd1978560c0974dc1 \CPU\PLC_NKG\NKG2\NKG2_AD2.PRJ 11d000e3a3fa64fb410b2afc3276b34c Для файлов конфигурации проекта «NKG3_AD3»: \CPU\PLC_NKG\NKG3\NKG3_AD3.P3 f2efbf31b85ea50aa6451e8cf58f9bbc \CPU\PLC_NKG\NKG3\NKG3_AD3.PRJ 11d000e3a3fa64fb410b2afc3276b34c Для файлов конфигурации проекта «NKG4_AD4»: \CPU\PLC_NKG\NKG4\NKG4_AD4.P3 baee612212a00265151ee640936f34e4 \CPU\PLC_NKG\NKG4\NKG4_AD4.PRJ 11d000e3a3fa64fb410b2afc3276b34c Для файлов конфигурации проекта «CPU_NKG2_Params»: \CPU\GenCPU\CPU_PGH_Params2.gdf f2d6697b0fe4571ba8a97e0ed525c551 Для файлов конфигурации проекта «CPU_NKG3_Params»: \CPU\GenCPU\CPU_PGH_Params3.gdf 8bb2550c5806870cfeabb4bdc6526bd9 Для файлов конфигурации проекта «CPU_NKG4_Params»: \CPU\GenCPU\CPU_PGH_Params4.gdf 680d40863b816a1485870d64c42e63eb
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	MD5

– в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта Genesis32 станции визуализации;

– нажать кнопку «Calculate» в соответствии с рисунком 2 и сравнить полученные данные с указанными в таблице 3.

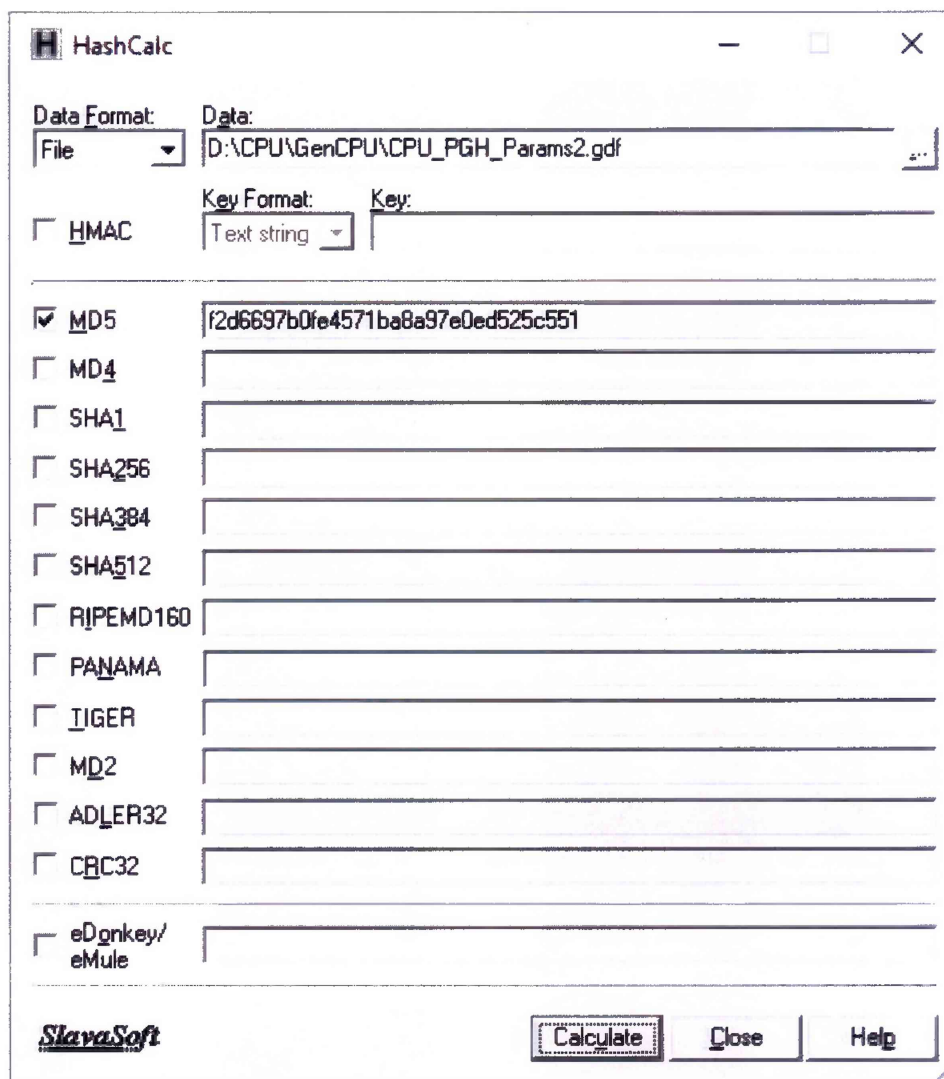


Рисунок 2 – расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации станции визуализации

8.5.4 Результат проверки положительный, если контрольные суммы файлов конфигурации проектов совпадают с приведенными в описании типа на ИС.

8.6 Определение погрешности хода времени АРМ ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU)

8.6.1 Выполняют принудительную синхронизацию хода времени планшетного компьютера с любым из тайм-серверов ФГУП «ВНИИФТРИ», являющимися средством передачи эталонных сигналов частоты и времени ГСВЧ РФ. Планшетный компьютер переводят в режим фотосъемки с настройками фиксации текущей даты и времени.

8.6.2 На АРМ вызывают системное окно операционной системы «Дата и время». Указанное окно индицирует часы с секундным отсчетом для АРМ.

8.6.3 Производят фотофиксацию системного окна «Дата и время» на мониторе АРМ.

8.6.4 На фотоснимке осуществляют сличение времени планшетного компьютера со временем АРМ.

Результат проверки положительный, если отличие показаний шкалы времени соответствует ГОСТ 8.129–2013.

8.7 Определение времени рассогласования между PLC и АРМ

8.7.1 На программаторе или АРМ в online режиме запускают приложение отображающее дату и время в контроллере.

8.7.2 На АРМ вызывают системное окно операционной системы «Дата и время».

8.7.3 С помощью приложения «Print Screen» операционной системы Windows или фотоаппарата производят фиксацию значений даты и времени.

8.7.4 Осуществляют сличение времени PLC и АРМ.

Результат проверки положительный, если отличие времени на PLC и АРМ не превышает ± 1 секунды.

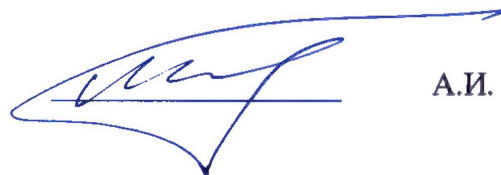
9 Оформление результатов поверки

9.1 Результаты поверки оформляют протоколом по форме, приведенной в приложении настоящей МП.

9.2 При положительных результатах поверки ИС оформляют свидетельство о поверке по форме приложения 1 приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке ИС в виде оттиска поверительного клейма. Система признается годной к эксплуатации.

9.3 При отрицательных результатах поверки ИС признается непригодной к дальнейшей эксплуатации, на нее выдают извещение о непригодности в соответствии с приложением 2 приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 с указанием причин.

Начальник технического отдела
ФБУ «КЦСМ» НФ



А.И. Тестов

Разработали

Инженер по метрологии 1 категории
отдела электро-радиотехнических средств
измерений



Е. Л. Жукова

Приложение А
(обязательное)

Метрологические характеристики измерительных каналов ИС

Таблица А.1

№ ИК	Наименование ИК ИУС	Диапазон измерений физической величины, ед. измерений	СИ, входящие в состав ИК ИУС				Основная погрешность ИК	
			Наименование, тип СИ	Госреестр №	Пределы допускаемой основной погрешности компонента ИК	Пределы допускаемой дополнительной погрешности компонента ИК	Фактическая	Пределы допускаемой погрешности
1	2	3	4	5	6	7	8	9
PLC Modicon								
1	Температура опорного подшипника НКГ № 2	от 0 до +150 °С	Термопреобразователь с унифицированным выходным сигналом Метран-270, мод. ТСМУ Метран-274 (далее-ТСМУ Метран-274)	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ °С}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ °С}$
			Модуль серии Momentum 170 АА1 14000 (далее-170 АА1 14000)	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
2	Температура вкладыша опорно-упорного подшипника НКГ № 2	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ °С}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ °С}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
3	Температура подшипника электродвигателя со стороны нагнетателя НКГ № 2	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ °С}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ °С}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
4	Температура подшипника колеса редуктора со стороны НКГ № 2	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ °С}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ °С}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Температура подшипника колеса редуктора со стороны электродвигателя нагнетателя НКГ № 2	от 0 до +150 °С	TCМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
6	Температура колодки опорно-упорного подшипника НКГ № 2	от 0 до +150 °С	TCМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
7	Температура торцевого подшипника электродвигателя НКГ № 2	от 0 до +150 °С	TCМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
8	Температура шестерни редуктора со стороны нагнетателя НКГ № 2	от 0 до +150 °С	TCМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
9	Температура шестерни редуктора со стороны электродвигателя НКГ № 2	от 0 до +150 °С	TCМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
10	Температура масла после охлаждения НКГ № 2	от 0 до +150 °С	TCМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
11	Температура масла до охлаждения НКГ № 2	от 0 до +150 °С	TCМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
12	Температура коксового газа до нагнетателя НКГ № 2	от 0 до +150 °С	TCМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Температура коксового газа после нагнетателя НКГ № 2	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
14	Температура корпуса НКГ № 2	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
15	Температура воды на охлаждение НКГ № 2	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	30984-06	$\Delta=\pm 0,6\%$	-		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
16	Содержание кислорода в коксовом газе НКГ № 2	от 0 до 30 %	Газоанализатор Аналитик 001, исп. ЛЕТА.413412.001-03 (далее -Аналитик 001)	30984-06	$\Delta=\pm 0,6\%$	-		$\gamma=\pm 2,4\%$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
17	Разрежение коксового газа перед НКГ № 2	от -1000 до 0 мм вод. ст.	Преобразователь давления измерительный ЕЖА 110 (далее- ЕЖА 110)	32854-13	$\gamma=\pm 0,075\%$	$\gamma=\pm 0,07\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\gamma=\pm 0,4\%$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
18	Давление коксового газа после НКГ № 2	от 0 до 4000 мм вод. ст.	Датчики давления Метран-150, мод 150CD	32854-13	$\gamma=\pm 0,075\%$	$\gamma=\pm 0,07\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\gamma=\pm 0,3\%$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
PLC Modicon								
19	Температура опорного подшипника НКГ № 3	от 0 до +150 °С	Термопреобразователь с унифицированным выходным сигналом ТСМУ, мод. ТСМУ-3212 (далее-ТСМУ-3212)	42454-15	$\gamma=\pm 0,5\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 1,1\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
20	Температура вкладыша опорно-упорного подшипника НКГ № 3	от 0 до +100 °С	ТСМУ-3212	42454-15	$\gamma=\pm 0,5\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
21	Температура подшипника электродвигателя со стороны нагнетателя НКГ № 3	от 0 до +100 °С	TCМУ-3212	42454-15	$\gamma=\pm 0,5\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
22	Температура подшипника колеса редуктора со стороны НКГ № 3	от 0 до +100 °С	TCМУ-3212	42454-15	$\gamma=\pm 0,5\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
23	Температура подшипника колеса редуктора со стороны электродвигателя нагнетателя НКГ № 3	от 0 до +100 °С	TCМУ-3212	42454-15	$\gamma=\pm 0,5\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
24	Температура колодки опорно-упорного подшипника НКГ № 3	от 0 до +100 °С	TCМУ-3212	42454-15	$\gamma=\pm 0,5\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
25	Температура торцевого подшипника электродвигателя НКГ № 3	от 0 до +100 °С	TCМУ-3212	42454-15	$\gamma=\pm 0,5\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
26	Температура шестерни редуктора со стороны нагнетателя НКГ № 3	от 0 до +100 °С	TCМУ-3212	42454-15	$\gamma=\pm 0,5\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
27	Температура шестерни редуктора со стороны электродвигателя НКГ № 3	от 0 до +100 °С	TCМУ-3212	42454-15	$\gamma=\pm 0,5\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
28	Температура масла после охлаждения НКГ № 3	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
29	Температура масла до охлаждения НКГ № 3	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
30	Температура коксового газа до нагнетателя НКГ № 3	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
31	Температура коксового газа после нагнетателя НКГ № 3	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
32	Температура корпуса НКГ № 3	от 0 до +100 °С	ТСМУ-3212	42454-15	$\gamma=\pm 0,5\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
33	Температура воды на охлаждение НКГ № 3	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
34	Содержание кислорода в коксовом газе НКГ № 3	от 0 до 30 %	Аналитик 001	30984-06	$\Delta=\pm 0,6\%$	-		$\gamma=\pm 2,4\%$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
35	Разрежение коксового газа перед НКГ № 3	от -1000 до 0 мм вод. ст.	ЕЖА 110	14495-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,1\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\gamma=\pm 0,4\%$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
36	Давление коксового газа после НКГ № 3	от 0 до 4000 мм вод. ст.	Датчики давления Метран-100, мод. Метран-100-Ех-ДД	22235-01	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,1\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\gamma=\pm 0,4\%$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
PLC Modicon								
37	Температура опорного подшипника НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\% / 10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 АА1 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
38	Температура вкладыша опорно-упорного подшипника НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
39	Температура подшипника электродвигателя со стороны нагнетателя НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
40	Температура подшипника колеса редуктора со стороны НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
41	Температура подшипника колеса редуктора со стороны электродвигателя нагнетателя НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
42	Температура колодки опорно-упорного подшипника НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
43	Температура торцевого подшипника электродвигателя НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		
44	Температура шестерни редуктора со стороны нагнетателя НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,25\%/10\text{ }^\circ\text{C}$		$\Delta=\pm 0,8\text{ }^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma=\pm 0,25\%$	$\gamma=\pm 0,45\%$		

Продолжение таблицы А.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
45	Температура шестерни редуктора со стороны электродвигателя НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °С		$\Delta = \pm 0,8 \text{ } ^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		
46	Температура масла после охлаждения НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °С		$\Delta = \pm 0,8 \text{ } ^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		
47	Температура масла до охлаждения НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °С		$\Delta = \pm 0,8 \text{ } ^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		
48	Температура коксового газа до нагнетателя НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °С		$\Delta = \pm 0,8 \text{ } ^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		
49	Температура коксового газа после нагнетателя НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °С		$\Delta = \pm 0,8 \text{ } ^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		
50	Температура корпуса НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °С		$\Delta = \pm 0,8 \text{ } ^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		
51	Температура воды на охлаждение НКГ № 4	от 0 до +150 °С	ТСМУ Метран-274	21968-11	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °С		$\Delta = \pm 0,8 \text{ } ^\circ\text{C}$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		
52	Содержание кислорода в коксовом газе НКГ № 4	от 0 до 30 %	Аналитик 001	30984-06	$\Delta = \pm 0,6 \%$	-		$\gamma = \pm 2,4 \%$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		
53	Разрежение коксового газа перед НКГ № 4	от -1000 до 0 мм вод. ст.	EJA 110	14495-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,1 \%$ / 10 °С		$\gamma = \pm 0,4 \%$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		
54	Давление коксового газа после НКГ № 4	от 0 до 4000 мм вод. ст.	Преобразователь давления измерительный SITRANS P DSIII 7MF 4433	30883-05	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,25 \%$ / 10 °С		$\gamma = \pm 0,4 \%$
			170 ААИ 14000	18649-09	$\gamma = \pm 0,25 \%$	$\gamma = \pm 0,45 \%$		
Примечания – Δ - абсолютная погрешность; γ - приведенная погрешность к верхнему значению диапазона измерения; НКГ - нагнетатель коксового газа.								

Приложение Б
(рекомендуемое)
Образец оформления протокола поверки

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ

№ ____ от « ____ » _____ 20__ г.

Средство измерений (СИ) _____
наименование, тип

заводской номер (номера) _____
принадлежащее _____

наименование юридического (физического) лица

поверено в соответствии с _____
наименование документа, на основании которого выполнена поверка

с применением эталонов: _____
наименование, тип, заводской номер (регистрационный номер (при наличии),

_____ разряд, класс или погрешность эталона, применяемого при поверке

при следующих значениях влияющих факторов:

- температура окружающего воздуха _____ °С;
- атмосферное давление _____ кПа.;
- относительная влажность _____ %;
- напряжение питания _____ В;
- частота _____ Гц.

Результаты операций поверки:

- 1 Внешний осмотр _____
- 2 Поверка измерительных компонентов ИС _____
- 3 Проверка условий эксплуатации ИС _____
- 4 Проверка функционирования ИС _____
- 5 Проверка идентификационных данных ПО _____
- 6 Определение погрешности хода времени АРМ ИС относительно координированной шкалы времени UTC (SU) _____
- 7 Определение времени рассогласования между PLC и АРМ _____

Результаты проверки метрологических характеристик измерительных каналов ИС представлены в таблице по форме таблицы А.1 приложения А настоящей МП.

Заключение СИ (не) соответствует метрологическим требованиям _____

Поверитель _____

_____ подпись

_____ инициалы, фамилия

Приложение В

(справочное)

Перечень ссылочных нормативных документов

Приказ Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 "Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке

ГОСТ 2.601-2013 ЕСКД. Эксплуатационные документы

ГОСТ 2.610-2006 ЕСКД. Правила выполнения эксплуатационных документов

ГОСТ 8.009-84 ГСИ. Нормируемые метрологические характеристики средств измерений

ГОСТ 8.129-2013 ГСОЕИ Государственная поверочная схема для средств измерений времени и частоты

ГОСТ 8.508-84 ГСИ. Метрологические характеристики средств измерений и точностные характеристики средств автоматизации ГСП. Общие методы оценки и контроля

ГОСТ 8.417-2002 ГСИ. Единицы величин

ГОСТ 6651-2009 ГСИ. Термопреобразователи сопротивления из платины, меди и никеля. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 18404.0-78 Кабели управления. Общие технические условия

ГОСТ 26411-85 Кабели контрольные. Общие технические условия

ГОСТ Р 8.596-2002 ГСИ. Метрологическое обеспечение измерительных систем.

Основные положения

ГОСТ Р 8.654-2015 ГСИ. Требования к программному обеспечению средств измерений.

Основные положения

ГОСТ Р 8.736-2011 ГСИ Методы обработки результатов измерений. Основные положения

ГОСТ Р МЭК 870-5-1-95 Устройства и системы телемеханики. Часть 5. Протоколы передачи. Раздел 1. Форматы передаваемых кадров

РМГ 62-2003 ГСИ. Обеспечение эффективности измерений при управлении технологическими процессами. Оценивание погрешности измерений при ограниченной исходной информации

РМГ 29-2013 ГСЕИ. Метрология. Основные термины и определения

РМГ 51-2002 ГСИ. Документы на методики поверки средств измерений. Основные положения

РМГ 74-2004 ГСИ. Методы определения межповерочных и межкалибровочных интервалов средств измерений

МИ 2440-97 ГСИ. Методы экспериментального определения и контроля характеристик погрешности измерительных каналов измерительных систем и измерительных комплексов

МИ 2439-97 ГСИ. Метрологические характеристики измерительных систем. Номенклатура. Принципы регламентации, определения и контроля

МИ 3290-2010 ГСИ. Рекомендация по подготовке, оформлению и рассмотрению материалов испытаний средств измерений в целях утверждения типа

Р 50.2.077-2014 ГСОЕИ. Испытания средств измерений в целях утверждения типа.

Проверка защиты программного обеспечения

