

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Лупы измерительные ЛИ-3-10^x

Назначение средства измерений

Лупы измерительные ЛИ-3-10^x (далее лупы) предназначены для измерений линейных размеров.

Описание средства измерений

Принцип действия луп основан на совмещении штрихов измерительной шкалы с краями измеряемого объекта.

Лупа измерительная ЛИ-3-10^x состоит из трех линз, обеспечивающих 10-ти кратное увеличение и стеклянной сетки, на которой нанесена измерительная шкала.

Пломбирование луп не предусмотрено.

Общий вид луп представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид луп измерительных ЛИ-3-10^x

Программное обеспечение

отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики луп, включая показатели точности, представлены в таблицах 1-2.

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений линейных размеров., мм	от 0 до 15
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной шкалы мм:	
при измерении от 0 до 0,1 мм включ.	±0,010
при измерении св. 0,1 до 5,0 мм включ.	±0,015
при измерении св. 5,0 до 15 мм	±0,020
Увеличение, крат	10

Наименование характеристики	Значение
Фокусное расстояние, мм	25,0±1,2
Линейное поле зрения, мм	16,0±0,8
Цена деления измерительной шкалы, мм	0,1

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С	от +10 до +35
Габаритные размеры, мм, не более	
высота	30
диаметр	32
Масса, кг, не более	0,015
Средний срок службы, лет	10
Средняя наработка на отказ, ч	9500

Знак утверждения типа

наносится на оправу лупы литьем, на паспорт - типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность луп

Наименование	Обозначение	Количество
Лупа измерительная ЛИ-3-10 ^х	Г 33.11.088	1 шт.
Коробка	Г 45.71.144	1 шт.
Паспорт	Г 33.11.088 ПС	1 экз.
Упаковка*	АЭП 42.88.016	1 шт.
Методика поверки**	Г 33.11.088 ДМ	1 экз.
* - на 20 луп;		
** - поставляется на партию луп		

Поверка

осуществляется по документу Г 33.11.088 ДМ «Лупа измерительная ЛИ-3-10^х. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 26.01.2018 г.

Основные средства поверки - микроскоп инструментальный ИМЦЛ 150x75(2),Б - регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 35697-07;

гониометр ГС-2, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 3298-78.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки в виде наклейки и (или) оттиска клейма наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к лупам измерительным ЛИ-3-10^х

ГОСТ 25706-83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ТУЗ-3.125-90 Лупы измерительные. Технические условия

Изготовитель

Акционерное общество «Казанский оптико-механический завод» (АО «КОМЗ»)

ИНН 1660004229

Адрес: 420075, г. Казань, Липатова, 37

Телефон: +7 (843) 235 80 01, факс: 235 80 36

E-mail: info@komzrt.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

Адрес: 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., д. 19

Телефон: +7 (812) 251-76-01, факс: +7 (812) 713-01-14

Web-сайт: www.vniim.ru

E-mail: info@vniim.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311541 от 23.03.2016 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2018 г.