

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «27» сентября 2021 г. № 2116

Регистрационный № 83240-21

Лист № 1
Всего листов 4

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Отвертки динамометрические электронные STC2-G

Назначение средства измерений

Отвертки динамометрические электронные STC2-G (далее - отвертки) предназначены для измерений крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип работы отверток динамометрических электронных STC2-G основан на измерении напряжения, возникающего в измерительной диагонали моста тензорезисторного датчика момента, установленного в корпусе, при приложении крутящего момента силы.

Под действием крутящего момента силы изменяется напряжение на выходе датчика момента, которое поступает в микроконтроллер, где происходит его преобразование в величину крутящего момента силы.

Отвертки динамометрические электронные STC2-G состоят из корпуса, рукоятки, электронного табло, привода (внутренний шестигранник) и переключателя направления измерений крутящего момента силы.

К отверткам динамометрическим электронным STC2-G данного типа относятся отвертки моделей STC50CN2-G(-BT); STC200CN2-G(-BT); STC400CN2-G(-BT).

Выпускаемые модели различаются диапазонами измерения крутящего момента силы и наличием возможности беспроводной передачи данных.

Наименование модели указано на корпусе отверток. Идентификация отвертки осуществляется визуальным осмотром корпуса отвертки, на котором отображена информация о производителе, модели и заводском номере.

Таблица 1 - Расшифровка наименования и допустимых моделей STC_xCN2-G-BT

STC	Наименование модели
x	Число указывает максимальное значение крутящего момента силы в санти-ньютон-метрах
CN	Единица измерений крутящего момента силы (сН·м)
2	Заводское обозначение цифрой версии модели
G	Буквенное обозначение модели
BT (при наличии)	Версия отвёртки с возможностью беспроводной передачи данных

Нанесение знака поверки на отвертки не предусмотрено. Знак поверки наносится в свидетельство о поверке.

Опломбирование отверток динамометрических электронных STC2-G не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самой отвертки, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.

Общий вид отверток динамометрических электронных STC2-G представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид отверток динамометрических электронных STC2-G

Программное обеспечение

Отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики отверток представлены в таблицах 2 - 4.

Таблица 2 - Метрологические характеристики

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Цена деления индикатора, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности
STC50CN2-G(-BT)	от 0,1 до 0,5	0,0005	±1% +1ц.д.*
STC200CN2-G(-BT)	от 0,4 до 2	0,002	
STC400CN2-G(-BT)	от 0,8 до 4	0,005	

* ц.д. – цена деления индикатора (выбранная единица разряда индикатора)

Таблица 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Размер присоединительного шестигранника, мм	6,35
Масса, г, не более	340
Длина, мм, не более	230
Наработка на отказ, циклов, не менее	5000
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	от +15 до +35
- относительная влажность, %, не более	85
- атмосферное давление, кПа	от 84,0 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Отвертка динамометрическая электронная STC2-G	Модель по заказу	1 шт.
USB кабель и адаптер	-	1 шт.
Аккумуляторная батарея	-	1 шт.
Руководство по эксплуатации	-	1 экз.
Коробка	-	1 шт.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 7 РЭ «Отвёртки динамометрические электронные STC2-G. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к отверткам динамометрических электронных STC2-G

Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы, утвержденная Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии № 1794 от 31 июля 2019 г.

Техническая документация «Tohnichi Mfg. Co., Ltd.», Япония.

Изготовитель

«Tohnichi Mfg. Co., Ltd.», Япония
Адрес: 2-12, Omori-Kita, 2-Chome Ota-Ku,
Токуо 143-0016, Japan
Телефон (факс): +81-(0)3-3762-2455, +81-(0)3-3761-3852
Web-сайт: [https:// www.global-tohnichi.com](https://www.global-tohnichi.com)
E-mail: overseas@tohnichi.co.jp

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ТМС РУС»
(ООО «ТМС РУС»)
Адрес: 140208, Московская область, г. Воскресенск, ул. Быковского, д. 2
Юридический адрес: 127083, г. Москва, ул. Верхняя Масловка, д. 20, стр. 2
Телефон (факс): +7 (495) 221-18-04 (+7 (495) 229-02-35)
Web-сайт: <http://tms-cs.ru/>
E-mail: tuev@tuev-sued.ru
Аттестат аккредитации ООО «ТМС РУС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312318 от 17.10.2017 г.

