

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные сварные горизонтальные РГС и РГСД

Назначение средства измерений

Резервуары стальные сварные горизонтальные РГС и РГСД (далее - резервуары) предназначены для измерений объема нефтепродуктов.

Описание средства измерения

Резервуары представляют собой горизонтальный стальной цилиндрический сосуд с коническими или плоскими днищами. Резервуары могут изготавливаться с одним (одностенные) или двумя (двустенные) корпусами. Межстеночное пространство заполняется негорючей жидкостью или азотом для контроля герметичности резервуара и повышения пожарной и взрывобезопасности. Резервуары изготавливаются однокамерные и многокамерные для использования нескольких видов топлива. Резервуары имеют технологический люк для установки запорной арматуры, подсоединения технологических трубопроводов, средств измерений уровня топлива и могут быть оборудованы автоматической системой сигнализации перелива и контроля герметичности.

В зависимости от места установки резервуары имеют следующие исполнения:

- для наземной установки (Н);
- для подземной установки (П);
- для использования в составе технологических систем (Т).

На фото 1 приведен общий вид резервуара.



Фото 1. Общий вид резервуара РГСД 50/2 - П.

Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики резервуаров приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление, МПа, не более	0,07
Температура окружающей среды при эксплуатации, °С при наземной установке при подземной установке	от минус 60 до плюс 40 от минус 15 до плюс 40
Плотность хранимой жидкости, кг/ м ³ , не более	1000
Пределы относительной погрешности при измерении объема, %	±0,25
Расчетные внешние нагрузки на резервуар: - вертикальные, МПа - горизонтальные, МПа	0,05 0,05
Срок службы, лет, не менее: - для наземной установки - для подземной установки	20 10

Таблица 2

Условное обозначение резервуара	Номинальный объем, м ³	Масса, т	Габаритные размеры, м, не более		
			ширина	длина	высота
РГСД 5-П	5	2,3	2,0	2,2	3,5
РГСД 5-Н	5	2,1	2,0	2,2	2,2
РГС 10-П	10	2,0	2,8	2,8	4,1
РГСД 10-П	10	3,4	2,8	2,8	4,1
РГСД 10/2-П	10	3,9	2,8	2,8	4,1
РГСД 10-Т	10	3,5	2,0	4,0	2,2
РГС 10-Н	10	1,85	2,0	4,0	2,2
РГСД 10-Н	10	3,2	2,0	4,0	2,2
РГСД 10/2-Н	10	3,7	2,0	4,0	2,2
РГС 15-П	15	2,6	2,8	3,2	4,1
РГСД 15-П	15	4,3	2,8	3,2	4,1
РГС 15-Н	15	2,5	2,8	3,2	3,0
РГСД 15-Н	15	4,1	2,8	3,2	3,0
РГС 20-Н	20	2,8	2,8	4,1	3,0
РГС 20/2-Н	20	3,1	2,8	4,1	3,0
РГСД 20-Н	20	4,8	2,8	4,1	3,0
РГСД 20/2-Н	20	5,3	2,8	4,1	3,0
РГС 20-П	20	3,0	2,8	4,1	4,1
РГС 20/2-П	20	3,3	2,8	4,1	4,1
РГСД 20-П	20	5,0	2,8	4,1	4,1
РГСД 20/2-П	20	5,5	2,8	4,1	4,1
РГС 25-П	25	3,4	2,8	4,8	4,1
РГС 25/2-П	25	3,9	2,8	4,8	4,1
РГСД 25-П	25	5,8	2,8	4,8	4,1
РГСД 25/2-Н	25	6,3	2,8	4,8	3,0
РГС 25-Н	25	3,2	2,8	4,8	3,0
РГС 25/2-Н	25	3,7	2,8	4,8	3,0
РГСД 25/2-П	25	6,3	2,8	4,8	4,1
РГСД 25/2-ПУ	25	6,8	2,8	4,8	4,1
РГСД 30-П	30	6,4	2,8	6,1	4,1
РГСД 30/2-Т	30	6,7	2,0	9,5	2,2

Таблица 2 (продолжение)

Условное обозначение резервуара	Номинальный объем, м ³	Масса, т	Габаритные размеры, м, не более		
			ширина	длина	высота
РГСД 30-Н	30	6,2	2,8	6,1	3,0
РГСД 30/2-Н	30	6,7	2,8	6,1	3,0
РГС 40-Н	40	4,8	2,8	7,0	3,0
РГС 40/2-Н	40	5,1	2,8	7,0	3,0
РГСД 40-П	40	8,1	2,8	7,0	4,1
РГСД 40/2-П	40	8,6	2,8	7,0	4,1
РГС 40-П	40	5,0	2,8	7,0	4,1
РГС 40/2-П	40	5,2	2,8	7,0	4,1
РГСД 40-Н	40	7,8	2,8	2,8	7,0
РГСД 40/2-Н	40	8,0	2,8	2,8	7,0
РГСД 40/2-ПУ	40	9,0	2,8	7,0	4,1
РГС 50-Н	50	5,0	2,8	9,8	3,0
РГС 50/2-Н	50	5,3	2,8	9,8	3,0
РГСД 50-П	50	8,9	2,8	9,8	4,1
РГСД 50/2-П	50	9,5	2,8	9,8	4,1
РГСД 50/3-П	50	10,0	2,8	9,8	4,1
РГСД 50/4-П	50	10,5	2,8	9,8	4,1
РГСД 50/4-ПУ	50	11	2,8	9,8	4,1
РГС 50-П	50	5,2	2,8	9,8	4,1
РГС 50/2-П	50	5,5	2,8	9,8	4,1
РГСД 50-Н	50	9,5	2,8	9,8	3,0
РГСД 50/2-Н	50	9,8	2,8	9,8	3,0
РГСД 50/3-Н	50	10,0	2,8	9,8	3,0
РГСД 50/4-Н	50	10,2	2,8	9,8	3,0
РГС 60-Н	60	9,9	2,8	11,3	3,0
РГСД 60-П	60	13,8	2,8	11,6	4,1
РГСД 60/2-П	60	14,0	2,8	11,6	4,1
РГСД 60/3-П	60	14,2	2,8	11,6	4,1
РГСД 60/4-П	60	14,5	2,8	11,6	4,1
РГС 60-П	60	10,1	2,8	11,6	4,1
РГСД 60-Н	60	12,5	2,8	11,6	3,0
РГСД 60/2-Н	60	12,8	2,8	11,6	3,0
РГСД 60/3-Н	60	13,0	2,8	11,6	3,0
РГСД 60/4-Н	60	13,2	2,8	11,6	3,0
РГС 75-Н	75	6,6	3,25	9,7	3,5
РГС 100-Н	100	8,9	3,25	12,7	3,5
РГСД100-П	100	11,8	3,25	12,7	3,5

Знак утверждения типа

наносится на металлическую табличку, находящуюся в технологическом колодце, путем клеймения и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

- резервуар – 1шт. (в комплектации согласно спецификации на резервуар);
- паспорт – 1шт.
- руководство по эксплуатации 5265-001-04641701-06 РЭ – 1 шт.
- монтажный чертеж – 1 шт.

Поверка

осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталонный счетчик жидкости, пределы относительной погрешности $\pm 0,15$ %;
- эталонный уровнемер, пределы абсолютной погрешности ± 1 мм.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений в руководстве по эксплуатации «Резервуары стальные сварные горизонтальные для автозаправочных станций и складов ГСМ. 5265-001-04641701-06 РЭ».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным сварным горизонтальным РГС и РГСД

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

ТУ 5265-001-04641701-06 «Резервуары стальные сварные горизонтальные для автозаправочных станций и складов ГСМ. Технические условия».

Изготовитель

ЗАО «Востокметаллургремонт»,
680032, РФ, г. Хабаровск, ул. Автономная, д. 17
ИНН 2724003850
тел./факс (421)241-66-25; 241-66-52; e-mail: vmr@mail.redcom.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Тел./факс: (495) 437-55-77 / 437-56-66;
E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель
руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

«___» _____ 2015 г.