

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплекты мер искусственных дефектов НО-37-38-38ТПС

Назначение средства измерений

Комплекты мер искусственных дефектов НО-37-38-38ТПС (далее – комплекты мер) предназначены для воспроизведения и (или) хранения физической величины заданных геометрических размеров искусственных дефектов и применяются для проведения поверки, калибровки и настройки вихретоковых дефектоскопов.

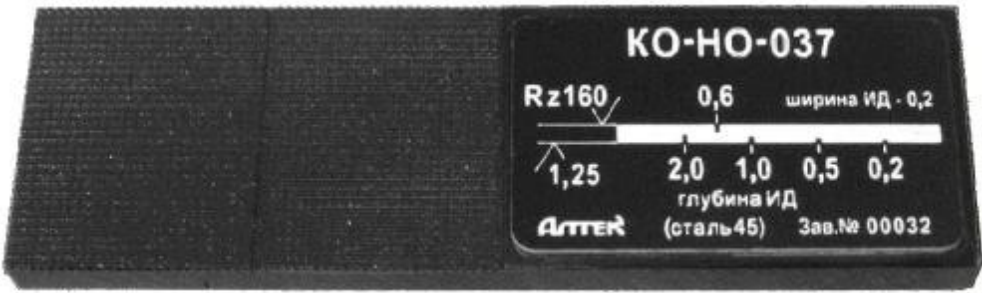
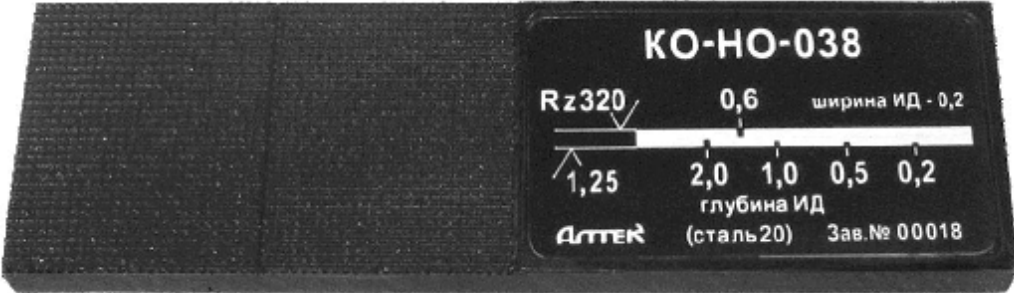
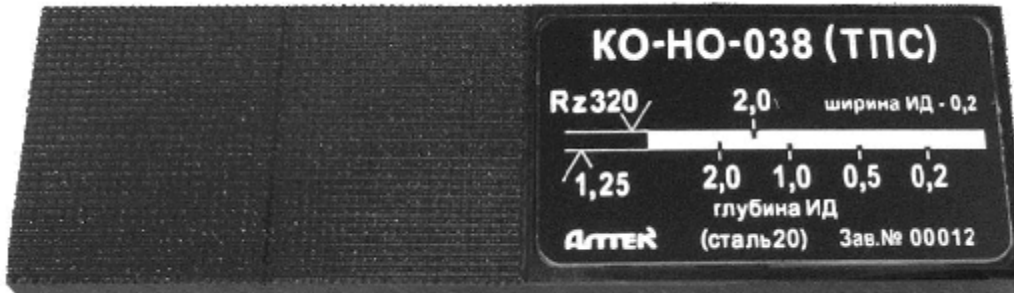
Описание средства измерений

Принцип действия основан на воспроизведении заданных геометрических размеров искусственных дефектов (ИД). Дефекты нанесены на две рабочие поверхности меры: один дефект на рабочей поверхности 1 (ИД5), четыре дефекта на рабочей поверхности 2 (ИД1, ИД2, ИД3, ИД4).

В состав комплектов мер входят меры НО-037, НО-038, НО-038 (ТПС). Мера НО-037 изготовлена из стали 45, меры НО-038, НО-038 (ТПС) изготовлены из стали 20.

Общий вид комплектов мер приведен в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение меры	Общий вид
НО-037	
НО-038	
НО-038 (ТПС)	

Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики комплектов мер приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование характеристики	Значение характеристики
Номинальное значение ширины искусственных дефектов в мерах и его отклонение, мм - для мер НО-037, НО-38 - для меры НО-038 (ТПС)	$0,2 \pm 0,1$ $0,15 \pm 0,05$
Номинальное значение глубины искусственных дефектов в мерах и его отклонение, мм - для искусственного дефекта ИД1 - для искусственного дефекта ИД2 - для искусственного дефекта ИД3	$2 \pm 0,1$ $1 \pm 0,1$ $0,5^{+0,05}$
Номинальное значение глубины искусственного дефекта ИД4 в мерах и его отклонение, мм - для мер НО-037, НО-38 - для меры НО-038 (ТПС)	$0,2^{+0,05}$ $0,25_{-0,05}$
Номинальное значение глубины искусственного дефекта ИД5 в мерах и его отклонение, мм - для мер НО-037, НО-38 - для меры НО-038 (ТПС)	$0,6^{+0,1}$ $2 \pm 0,1$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения глубины ИД в мерах, мм - в диапазоне от 0 до 0,55 мм - в диапазоне от 0,55 до 3,0 мм	$\pm 0,025$ $\pm 0,05$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения ширины ИД в мерах, мм	$\pm 0,025$
Номинальное значение расстояния между ИД, между ИД и кромкой меры, мм	20 ± 2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения расстояния между ИД, между ИД и кромкой меры, мм	$\pm 0,5$
Шероховатость рабочей поверхности №1* Ra, не более, мкм	1,25
Номинальное значение шероховатости рабочей поверхности №2** Rz и его отклонение, мкм - для меры НО-037 - для мер НО-038, НО-038 (ТПС)	160 ± 40 320 ± 60
Номинальное значение ширины мер и его отклонение, мм	30 ± 2
Номинальное значение толщины мер и его отклонение, мм	6 ± 1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения ширины и толщины мер, мм	$\pm 0,5$
Длина меры, не более, мм	105
Масса, не более, кг	0,15
Температура эксплуатации, °С	От 0 до плюс 40
Относительная влажность воздуха %, не более	80

*Поверхность, противоположная стороне меры с маркировкой

**Поверхность соответствует стороне меры с маркировкой

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта комплекта мер типографским способом.

Комплектность средства измерений

Комплект поставки приведен в таблице 3.

Таблица 3

Наименование и условное обозначение	Обозначение	Кол-во, шт.
Мера НО-037	ДШЕК.401249.007	***
Мера НО-038	ДШЕК.401249.007-01	***
Мера НО-038 (ТПС)	ДШЕК.401249.007-02	***
Упаковка НО-037	-	****
Упаковка НО-038	-	****
Упаковка НО-038 (ТПС)	-	****
Паспорт НО-037	ДШЕК.401249.007 ПС	****
Паспорт НО-038	ДШЕК.401249.007-01 ПС	****
Паспорт НО-038 (ТПС)	ДШЕК.401249.007-02 ПС	****
Методика поверки	ДШЕК.401926.003 ИЗ	1

*** Тип и количество мер в комплекте зависит от заказа потребителя

**** Поставляется совместно с соответствующей мерой

Поверка

осуществляется в соответствии с документом ДШЕК.401926.003 ИЗ «Комплекты мер искусственных дефектов НО-37-38-38ТПС. Методика поверки», утвержденной ФГУП «ВНИИОФИ» в апреле 2014 г.

Основные средства поверки:

1. Штангенциркуль ШЦ-II по ГОСТ 166-89.
2. Микроскоп МПБ-3 (Госреестр 12045-89).
3. Профилометр Surtronic 25 (Госреестр 45575-10).

Сведения о методиках (методах) измерений

Используется для прямых измерений в соответствии с методикой, изложенной в руководстве по эксплуатации на соответствующий прибор.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплектам мер искусственных дефектов НО-37-38-38ТПС

1. Комплект контрольных мер искусственных дефектов НО-37-38-38ТПС. Технические условия ДШЕК.401926.003 ТУ.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Комплекты мер искусственных дефектов НО-37-38-38ТПС применяются при выполнении работ и оказании услуг по обеспечению единства измерений.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Алтек-Инвест» (ООО «Алтек-Инвест»)
Юридический адрес: 192029, г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны, д. 86,
литера П
тел. (812) 676-76-60; факс (812) 380-11-10;
e-mail: altek@altek.info; сайт: www.altek.info

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт оптико-физических измерений» (ФГУП «ВНИИОФИ»)
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, 46.
Телефон: (495) 437-56-33, факс: (495) 437-31-47.
E-mail: vniofi@vniofi.ru.
Сайт: www.vniofi.ru.
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИОФИ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30003-14 от 23.06.2014 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. «__» _____ 2015 г.