

Федеральное государственное унитарное предприятие  
«Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»  
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

УТВЕРЖДАЮ

И.о. генерального директора  
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»  
А.Н.Пронин  
« 25 » марта 2020 г.



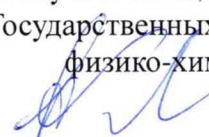
Государственная система обеспечения единства измерений

Система контроля промышленных выбросов автоматическая СМВ ЭРИС-400-1  
для АО «Башкирская содовая компания»)

Методика поверки

МП-242-2400-2020

И.о.руководителя научно-исследовательского отдела  
Государственных эталонов в области  
физико-химических измерений



А.В.Колобова

Научный сотрудник



Н.Б. Шор

Санкт-Петербург  
2020 г.

Настоящая методика поверки распространяется на систему контроля промышленных выбросов автоматическую СМВ ЭРИС – 400-1 для АО «Башкирская содовая компания», далее – система, и устанавливает методы и средства ее первичной поверки до ввода в эксплуатацию и после ремонта и периодической поверки в процессе эксплуатации.

Последовательность проведения поверки согласно таблице А.1 приложения А:

1 Определение метрологических характеристик (МХ) газоаналитических каналов и канала измерений паров воды в целом на объекте (по ГСО).

2 Определение МХ каналов параметров газового потока:

- датчик давления - в лабораторных условиях, канал передачи информации – на объекте;
- канал измерений объемного расхода и температуры в целом - на объекте или в лаборатории.

Первичная поверка системы проводится после ее опытной эксплуатации на объекте в течение не менее месяца.

## 1 Операции поверки

1.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Обязательность проведения операции	
		при первичной поверке	при периодической поверке
1 Внешний осмотр	6.1	Да	Да
2 Опробование	6.2		
2.1 Проверка общего функционирования	6.2.1	Да	Да
2.2 Подтверждение соответствия программного обеспечения	6.2.2	Да	Да
2.3 Проверка герметичности пробоотборного зонда с обогреваемой линией	6.2.3	Да	Да
3 Определение метрологических характеристик	6.3		
3.1 Определение погрешности газоаналитических каналов (с использованием ГСО)	6.3.1	Да	Да
3.2 Определение погрешности канала паров воды на объекте (на реальной среде)	6.3.2	Да	Да
3.3 Определение погрешности каналов температуры, расхода и давления	6.3.3	Да	Да

1.2 Допускается проведение поверки отдельных измерительных каналов в соответствии с заявлением владельца системы с обязательным указанием в свидетельстве о поверке информации об объеме проведенной поверки.

1.3 Если при проведении той или иной операции поверки комплекса получен отрицательный результат, дальнейшая поверка прекращается.

1.4 Место и условия проведения поверки приведены в таблице А.1 (приложение А).

## 2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки применяют средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта методики поверки	Наименование основного или вспомогательного средства поверки. Требования к средству поверки. Основные метрологические или технические характеристики.
4, 6	Прибор комбинированный для измерения температуры, относительной влажности воздуха и абсолютного давления Testo 622 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 53505-13): диапазон измерений температуры от 10 °С до 30 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,5$ °С; диапазон измерений относительной влажности от 30 % до 80 %, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 3$ %; диапазон измерений абсолютного давления от 80 до 110 кПа, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,5$ кПа.
6.3.1	Стандартные образцы состава - газовые смеси (ГС) в баллонах под давлением, приведенные в таблице Б.1 Приложения Б Поверочный нулевой газ (ПНГ) – азот газообразный особой чистоты 1-го или 2-го сорта в баллоне под давлением по ГОСТ 9293-74.
6.3.2	Генератор влажного газа эталонный «Родник-4М» (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 48286-11) или средства измерений и вспомогательные устройства в соответствии с МИ «М-МВИ-277-18. Методика измерений массовой концентрации паров воды в промышленных выбросах» регистрационный номер ФР.1.31.2018.30255
6.3.3	Манометр дифференциальный цифровой ДМЦ-01 модификации ДМЦ-01М (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 15594-12); Трубка напорная модификации НИИОГАЗ (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 21099-11)
6.3.3	Калибратор давления портативный Метран 517 с модулем А160К (регистрационный номер 39151-12) Термостат жидкостный серии «ТЕРМОТЕСТ» (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 39300-08) Термометр сопротивления эталонный ЭТС-100 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 19916-10) Калибратор электрических сигналов СА71 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 53468-13) Система для определения параметров газопылевого потока GMD 13 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений 72736-18)
6.3.1	Вентиль точной регулировки ВТР-1 (или ВТР-1-М160), диапазон рабочего давления (0-150) кгс/см <sup>2</sup> , диаметр условного прохода 3 мм Ротаметр РМ-А-0,063 ГУЗ, ГОСТ 13045-81, верхняя граница диапазона измерений объемного расхода 0,063 м <sup>3</sup> /ч, кл. точности 4 Трубка фторопластовая по ТУ 6-05-2059-87, диаметр условного прохода 5 мм, толщина стенки 1 мм

2.2 Допускается применение аналогичных средств измерений, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемой системы с требуемой точностью.

2.3 Все средства измерений должны иметь действующие свидетельства о поверке, газовые смеси и ПНГ в баллонах под давлением – действующие паспорта, эталоны – действующие свидетельства об аттестации.

### 3 Требования безопасности

3.1 Помещение, в котором проводят поверку, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

3.2 Концентрации вредных компонентов в воздухе рабочей зоны не должны превышать значений, приведенных в ГОСТ 12.1.005-88.

3.3 При работе с системой необходимо соблюдать «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей», утверждённые приказом Минэнерго РФ № 6 от 13.01.2003 и «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок», утверждённые приказом Минтруда России № 328н от 24.07.2013, введённые в действие с 04.08.2014.

3.4 Требования техники безопасности при эксплуатации ГС в баллонах под давлением должны соответствовать Федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением", утвержденным приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25.03.2014 г. № 116.

3.5 Не допускается сбрасывать ГС в атмосферу рабочих помещений.

3.6 К поверке допускаются лица, изучившие эксплуатационную документацию на комплекс и прошедшие необходимый инструктаж.

### 4 Условия поверки

При проведении поверки следует соблюдать следующие условия:

- температура окружающей среды, °С в соответствии с таблицей А.1 (приложение А);
- атмосферное давление, кПа от 90,6 до 104,6;
- относительная влажность воздуха, %, не более 80.

### 5 Подготовка к поверке

5.1 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

5.1.1 Подготавливают систему к работе в соответствии с требованиями его эксплуатационной документации.

5.1.2 Подготавливают к работе средства поверки, указанные в таблице 2, в соответствии с требованиями их эксплуатационной документации.

5.1.3 Проверяют наличие паспортов и сроки годности ГС.

5.1.4 Баллоны с ГС выдерживают в помещении, в котором проводят поверку, в течение не менее 24 ч.

5.1.5 Включают приточно-вытяжную вентиляцию.

5.1.6 При проведении поверки с использованием ГСО - газовых смесей (п.6.3.1) подсоединяют фторопластовую трубку с выхода вентилля точной регулировки, установленного на баллоне с ГС, к линии подачи газа в соответствии с Руководством по эксплуатации на систему (п. 3.2).

5.1.7 При проведении поверки на реальной среде для канала паров воды с использованием пробы газовых выбросов проводят отбор пробы на фильтр и в аккредитованной лаборатории измеряют в ней содержание паров воды в соответствии с МИ «М-МВИ-277-17».

Примечание:

1 Допускается предоставление пробы предприятием-владельцем СИ с актом отбора.

2 Допускается применение других стандартизованных методов, оформленных в виде стандартов или аттестованных МИ и обеспечивающих измерение с точностью не хуже указанной в МИ «М-МВИ-277-17».

## **6 Проведение поверки**

### **6.1 Внешний осмотр**

6.1.1 При внешнем осмотре системы, в т.ч. пробоотборного зонда и обогреваемой линией, должно быть установлено отсутствие внешних повреждений и загрязнений, влияющих на работоспособность.

6.1.2 Комплектность и маркировка должны соответствовать указанным в Руководстве по эксплуатации.

6.1.3 Для средств измерений (СИ) должны быть установлены:

- исправность органов управления, настройки и коррекции;
- четкость всех надписей на лицевых панелях СИ;
- четкость и контрастность цифровых дисплеев СИ.

6.1.4 Для пробоотборного зонда с обогреваемой линией должно быть установлено соответствие температуры, указанной в паспорте, температуре точки росы для конкретного объекта с учетом запаса 15 °С.

6.1.5 Система считается выдержавшей внешний осмотр удовлетворительно, если она соответствует всем перечисленным выше требованиям.

### **6.2 Опробование**

#### **6.2.1 Проверка общего функционирования**

Проверку общего функционирования средств измерений и устройств в составе системы проводят в процессе тестирования при их запуске в соответствии с РЭ на приборы.

Результаты проверки считают положительными, если:

- отсутствует информация об отказах элементов, входящих в состав системы;
- на дисплее датчиков ИК индицируется текущая информация об измеряемых параметрах;
- на мониторе персонального компьютера (ПК) системы для всех ИК поверяемой системы индицируется текущая информация об измеряемых параметрах.

#### **6.2.2 Подтверждение соответствия программного обеспечения**

Операция «Подтверждение соответствия программного обеспечения» состоит из следующих этапов:

- определение идентификационного наименования и номера версии (идентификационного номера) ПО APM ERIS CEMS WorkStation Software .

6.2.2.1 Определение идентификационного наименования и номера версии (идентификационного номера) ПО APM ERIS CEMS WorkStation Software.

ПО APM ERIS CEMS WorkStation Software идентифицируется посредством отображения номера версии на дисплее ПК по запросу пользователя в соответствии с руководством пользователя (кнопка «О программе»).

Результат подтверждения соответствия программного обеспечения считается положительным, если полученные идентификационные данные соответствуют идентификационным данным, указанным в разделе «Программное обеспечение» описания типа средства измерений.

#### **6.2.3 Проверка герметичности пробоотборного зонда с обогреваемой линией**

Проверка осуществляется последовательной подачей ПГС № 1 - ПНГ (азот газообразный в баллоне под давлением по ГОСТ 9293-74) и ПГС №2 C<sub>2</sub>H<sub>3</sub>Cl (таблица Б.1 приложения Б) сначала непосредственно на вход газоанализатора, потом на вход пробоотборного зонда с обогреваемой линией, соединенной с газоанализатором (в порт калибровки зонда, перед фильтром) и фиксируют показания газоанализатора.

Подачу ГС проводят в соответствии с пунктом 5.1.6.

Результаты считаются положительными, если изменение показаний по каналам определяемых компонентов не превышает 0,2 долей от пределов допускаемой погрешности:

### 6.3 Определение метрологических характеристик

#### 6.3.1 Определение погрешности газоаналитических каналов (с использованием ГСО)

Определение погрешности проводят при поочередной подаче ПГС на вход пробоотборного зонда в последовательности: №№ 1-2-3-2-1-3 и считывании показаний с дисплея газоанализатора и монитора ПК системы.

Подачу ПГС проводят в соответствии с пунктом 5.1.6. Номинальные значения содержания измеряемых компонентов в ПГС приведены в таблице Б.1 приложения Б.

Значения приведенной погрешности ( $\gamma$  в %) для диапазонов, приведенных в таблице, Г.1 Приложения Г), рассчитывают для каждой ГС по формуле:

$$\gamma = \frac{C_i - C_\delta}{C_k} \cdot 100 \quad (6.1)$$

где:

$C_i$  – показания монитора ПК системы при подаче  $i$ -ой ПГС, мг/м<sup>3</sup> (% об.);

$C_\delta$  – действительное значение массовой концентрации (объемной доли) определяемого компонента в ПГС, мг/м<sup>3</sup>(% об.);

$C_k$  – верхний предел диапазона измерений, мг/м<sup>3</sup> (% об.).

Значения относительной погрешности ( $\delta$  в %) для диапазонов, приведенных в таблице Г.1 приложения Г, рассчитывают для каждой ГС по формуле:

$$\delta = \frac{C_i - C_\delta}{C_\delta} \cdot 100 \quad (6.2)$$

где:

$C_i$  – показания монитора ПК системы при подаче  $i$ -ой ПГС, мг/м<sup>3</sup> (млн<sup>-1</sup> или % об.);

$C_\delta$  – действительное значение массовой концентрации (объемной доли) определяемого компонента в ПГС, мг/м<sup>3</sup>, ((млн<sup>-1</sup> или % об.);

Результаты определения считают положительными, если полученные значения погрешности не превышают пределов допускаемой погрешности каналов в условиях эксплуатации, приведенных в таблице В.1. Приложения В.

#### 6.3.2 Определение погрешности канала паров воды на объекте (на реальной среде)

6.3.2.1 Определение погрешности канала паров воды (газоанализатор в комплекте с пробоотборным зондом с обогреваемой линией) проводится на объекте с использованием реальной среды (проба газовых выбросов), в которой объемную долю паров воды определяют в соответствии с МИ «М-МВИ-277-17».

Значения приведенной (относительной) погрешности для диапазонов измерений паров воды, в которых нормированы пределы допускаемой приведенной (относительной) погрешности (Таблица Г.1 Приложения Г), рассчитывают по формулам 6.1 и 6.2, где  $C_\delta$  – результат измерения объемной доли, %, полученный по МИ в аккредитованной лаборатории.

Результаты определения считают положительными, если полученные значения погрешности не превышают значений, приведенных в таблице В.1. Приложения В

#### 6.3.3 Определение погрешности канала давления

Определение погрешности канала давления проводят поэлементным или комплектным методом с использованием эталонной системы для определения параметров газового потока.

Поэлементная поверка проводится при наличии на первичные измерительные преобразователи, входящих в состав указанных каналов, действующих свидетельств о поверке (с демонтажом преобразователя).

При их отсутствии проводится поверка каждого канала в целом (комплектная поверка) на объекте (без демонтажа) или в лаборатории.

6.3.3.1 Поэлементный метод заключается в определении погрешности канала давления, имеющим в своем составе преобразователь давления измерительный ОВЕН ПД100И модели ПД100И-ДА0,16-115-0,25-Exd (далее – преобразователь) с аналоговым выходным сигналом в следующем порядке:

- определение погрешности преобразователя;
- определение погрешности канала передачи информации.

а) Определение основной приведенной погрешности преобразователя

Определение основной погрешности преобразователя выполняется в лабораторных условиях после его демонтажа в соответствии с утвержденной методикой поверки.

Определяют основную погрешность преобразователя на основании результатов его поверки (по свидетельству о поверке и, при наличии, протоколу поверки).

Результаты определения считаются удовлетворительными, если полученные значения основной погрешности датчиков не превышают пределов, равных  $\pm 0,25\%$ .

б) Определение погрешности канала передачи информации (ИВК).

Определение погрешности канала передачи информации (ИВК) проводят на месте их установки.

Входными сигналами ИВК системы являются унифицированные токовые сигналы стандартных преобразователей давления в диапазоне от 4 до 20 мА.

На вход ИВК подают унифицированный токовый сигнал в диапазоне от 4 до 20 мА от источника постоянного тока (калибратор электрических сигналов). При поверке ИВК выполняют по одному измерению в каждой выбранной точке поверки.

Значения выходных величин выводят на экран монитора ПК системы.

в) Определение погрешности канала передачи информации (ИВК) проводят в следующей последовательности:

Отключают первичные преобразователи и подключают средства поверки к соответствующим каналам, включая линии связи.

С помощью калибратора устанавливают на входе канала ввода аналогового сигнала электрические сигналы (от 4 до 20 мА), соответствующие значениям измеряемого параметра. Задают не менее пяти значений измеряемого параметра, равномерно распределенных в пределах диапазона измерений (например, 0; 25; 50; 75 и 100 %) и через 10 секунд считывают значение параметра с экрана ПК системы с ПО.

Значение измеряемой величины ( $A_0$ ), соответствующее заданному значению силы постоянного тока  $I_3$ , мА, рассчитывают по формуле:

$$A_d = K \cdot (I_3 - 4) - |A_0| \quad (6.3)$$

где  $I_3$  – показания калибратора в каждой точке проверки, мА;

$A_0$  – нижнее значение диапазона измерений (в единицах измеряемой величины);

$K$  – коэффициент преобразования, рассчитываемый по формуле, единица измеряемой величины, мА.

$$K = \frac{A_в - A_н}{I_в - I_н} \quad (6.4)$$

где  $A_в$ ,  $A_н$  – верхнее и нижнее значение диапазона измерений, соответственно, в единицах измеряемой величины.

$I_в$ ,  $I_н$  – верхнее и нижнее значение диапазона измерений аналогового выхода, соответственно, мА.

#### г) Расчет погрешности канала передачи информации

Значение приведенной погрешности канала передачи информации в  $\gamma_n$  в % рассчитывают для каждой точки проверки по формуле:

$$\gamma_n = \frac{A_i - A_o}{A_g - A_n} \cdot 100 \quad (6.5)$$

где  $A_i$  – измеренное системой значение определяемого параметра (по монитору компьютера с ПО), в единицах измеряемой величины;

$A_g$ ,  $A_n$  – верхнее и нижнее значение диапазона измерений, соответственно, в единицах измеряемой величины.

$A_o$  – действительное значение определяемого параметра, рассчитанное по формуле 6.3, в единицах измеряемой величины.

Результаты определения считают положительными, если полученные значения погрешности канала передачи информации не превышают 0,2 долей от пределов допускаемой погрешности канала измерений каждого параметра.

#### 6.3.4. Определение погрешности каналов температуры и объемного расхода комплектным методом

Определение погрешности каналов температуры и объемного расхода комплектным методом проводится на объекте (дымовой трубе) с использованием эталонного термометра сопротивления (канал температуры); манометра дифференциального цифрового и трубки напорной (канал объемного расхода).

Определение погрешности канала давления проводится в лабораторных условиях.

6.3.4.1 Термометр сопротивления вводят в газоход, где находится зонд поверяемого ИК. Место ввода термометра должно находиться как можно ближе к зонду поверяемого ИК.

Проводят отсчет показаний монитора АРМ (печатного протокола) и дисплея эталонного измерителя температуры.

Абсолютную погрешность ( $\Delta_t$ , °С) измеренного значения температуры в месте измерения, рассчитывают по формуле

$$\Delta_t = T_u - T_o, \quad (6.6)$$

где  $T_u$  – измеренное значение температуры (показания монитора АРМ), °С;

$T_o$  – действительное значение температуры, измеренное эталонным термометром сопротивления температуры. °С

6.3.4.2 Определение объемного расхода проводится на объекте (дымовой трубе) с использованием манометра дифференциального цифрового и трубки напорной в соответствии с ГОСТ 17.2.4.06-90.

Объемный расход газового потока рассчитывается по значениям площади сечения газохода и скорости, измеряемой при помощи трубки напорной и манометра дифференциального цифрового, в который внесены значения:

- плотности газовой среды при рабочих условиях (расчет плотности в соответствии с ГОСТ 17.2.4.06-90), номинальное значение плотности составляет - 1,15 кг/м<sup>3</sup>;
- коэффициента напорной трубки;
- площади сечения газохода (в месте измерений), приведенной в Руководстве по эксплуатации системы.

Относительную погрешность объемного расхода в месте измерения ( $\delta$  в %) рассчитывают по формуле



$$\delta = \frac{Q_i - Q_o}{Q_o} \cdot 100 \quad (6.7)$$

где:

$Q_i$  – значение объемного расхода (показания монитора АРМ), м<sup>3</sup>/с;

$Q_d$  – действительное значение объемного расхода, рассчитанное во ГОСТ 17.2.4.06-90, м<sup>3</sup>/с.

Результаты определения по каналам температуры, давления и объемного расхода газа считают положительными, если полученные значения погрешности не превышают значений, приведенных в таблице В.2 Приложения В.

## **7 Оформление результатов поверки**

7.1 При проведении поверки составляется протокол результатов измерений, в котором указывается соответствие системы предъявляемым к ней требованиям. Форма протокола поверки приведена в Приложении Г.

7.2 Система, удовлетворяющая требованиям методики поверки, признается годной к применению.

7.3 Положительные результаты поверки оформляются свидетельством о поверке по установленной форме.

7.4 При отрицательных результатах поверки применение системы запрещается и выдается извещение о непригодности.

7.5 Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

## Приложение А

(обязательное)

Т а б л и ц а А.1 – Условия определения МХ измерительных газоаналитических каналов и паров воды в комплекте с пробоотборным зондом и обогреваемой линией

Наименование измерительного канала	Условия	Место проведения поверки	Температура окружающей среды, °С
Газовые каналы	Поверка с использованием ГСО <sup>1)</sup>	На объекте	от +5 до +40
Канал измерений паров воды	Поверка в составе АИС с использованием реальной среды, без демонтажа	На объекте	от +5 до +40
Канал измерений параметров (температура, давление, объемный расход газа)	Поверка в первичных преобразователей (датчиков) (с демонтажом)	В лабораторных условиях	от +15 до +25
	Проверка каналов передачи информации, без демонтажа	На объекте	от +5 до +40
	Поверка каналов температуры и объемного расхода	На объекте	от +5 до +40

Таблица Б.1 Перечень и метрологические характеристики ГС, используемых при поверке

Измерительный канал (определяемый компонент)	Диапазон измерений объемной доли, (массовой концентрации)	Номинальное значение объемной доли определяемого компонента в ГС, пределы допускаемого отклонения, млн <sup>-1</sup>			Источник получения ГС <sup>2)</sup> (Номер ГСО)
		ПГС №1	ПГС №2	ПГС №3	
Винилхлорид (C <sub>2</sub> H <sub>3</sub> Cl)	от 0 до 50 мг/м <sup>3</sup> включ. св. 50 до 300 мг/м <sup>3</sup>	ПНГ	45±5	200±20	ГСО 10550-2014 (C <sub>2</sub> H <sub>3</sub> Cl/N <sub>2</sub> ) Вторичный эталон <sup>3)</sup>
Пары воды (H <sub>2</sub> O)	от 0 до 5 % (об.) включ. св. 5 до 15 % (об.)	ПНГ	4,5±0,5 % (об.)	14±1 % (об.)	Вторичный эталон <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> ПНГ - поверочный нулевой газ –азот газообразный по ГОСТ 9293-74

<sup>2)</sup> Допускается использование стандартных образцов состава газовых смесей (ГС), в т.ч. многокомпонентных не указанных в настоящей методике поверки, при выполнении следующих условий:

- номинальное значение и пределы допускаемого отклонения содержания определяемого компонента в ГС должны соответствовать указанному для соответствующей ГС в таблице;
- точностные характеристики должны быть не хуже, чем у приведенных в таблице ГСО.

<sup>3)</sup> Государственный вторичный эталон единиц молярной доли газовых компонентов в диапазоне значений от 1,2 млн<sup>-1</sup> до 500000 млн<sup>-1</sup> и массовой концентрации газовых компонентов в диапазоне значений от 2 мг/м<sup>3</sup> до 10000 мг/м<sup>3</sup> в промышленных выбросах в реальной матрице (2.1.ZZB.0267.2018)

**Т а б л и ц а В.1 – Метрологические характеристики газоаналитических измерительных каналов (с устройством отбора и подготовки пробы) в условиях эксплуатации**

Измерительный канал (определяемый компонент)	Единица измерений	Диапазоны измерений массовой концентрации (объемной доли)	Пределы допускаемой погрешности в условиях эксплуатации <sup>1)</sup>	
			приведенной <sup>2)</sup> , $\gamma$ , %	относительной $\delta$ , %
Винилхлорид (C <sub>2</sub> H <sub>3</sub> Cl)	мг/м <sup>3</sup>	от 0 до 50 включ.	±25	-
		св. 50 до 300	-	±25
Пары воды (H <sub>2</sub> O)	% об.	от 0 до 5 включ.	±25	-
		св. 5 до 15	-	±25

<sup>1)</sup> В соответствии с Приказом Минприроды России № 425 от 07.12.2012 г  
<sup>2)</sup> Приведенные к верхнему пределу диапазона измерений  
Номинальная цена единицы наименьшего разряда газоаналитических каналов:  
0,1 мг/м<sup>3</sup> - для винилхлорида; 0,1 % об.- для паров воды

Т а б л и ц а В.2 – Метрологические характеристики для измерительных каналов параметров газового потока в условиях эксплуатации

Определяемый параметр	Единицы измерений	Диапазон измерений <sup>3)</sup>	Пределы допускаемой погрешности
Температура дымовых газов	°С	от +50 до +80	±1 °С (абс.)
Абсолютное давление дымовых газов	кПа	от 50 до 150	±1,5 % (прив.) <sup>2)</sup>
Объемный расход газового потока <sup>1)</sup>	м <sup>3</sup> /ч	от 25000 до 40000	±10 % (отн.)
<sup>1)</sup> Пересчет массового расхода газа в объемный расход проводится в автоматическом режиме с использованием поправочного коэффициента, установленного при испытаниях и равного 1,035 <sup>2)</sup> Приведенные к верхнему пределу диапазона измерений. Пределы допускаемой основной приведенной погрешности преобразователя давления равны ±0,25 %. <sup>3)</sup> Номинальная цена единицы наименьшего разряда измерительных каналов: температуры 0,1 °С, давления 0,1 кПа, объемного расхода 1 м <sup>3</sup> /ч. <sup>2)</sup> Приведенные к верхнему пределу диапазона измерений. <sup>3)</sup> Номинальная цена единицы наименьшего разряда измерительных каналов: температуры 0,1 °С, давления 0,1 кПа, объемного расхода 1 м <sup>3</sup> /ч.			

**Приложение Г**  
(рекомендуемое)

Протокол поверки

Наименование СИ: \_\_\_\_\_

Зав. № \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Регистрационный номер: \_\_\_\_\_

Заказчик: \_\_\_\_\_

Серия и номер клейма предыдущей поверки: \_\_\_\_\_

Дата предыдущей поверки: \_\_\_\_\_

Методика поверки: \_\_\_\_\_

Основные средства поверки: \_\_\_\_\_

Условия поверки:

температура окружающей среды	°C
относительная влажность воздуха	%
атмосферное давление	кПа

**РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ**

1 Результаты внешнего осмотра \_\_\_\_\_

2 Результаты опробования

2.1 Проверка общего функционирования \_\_\_\_\_

2.2. Подтверждение соответствия программного обеспечения \_\_\_\_\_

2.3 Проверка герметичности пробоотборного зонда с обогреваемой линией \_\_\_\_\_

3 Результаты определение метрологических характеристик

3.1 Результаты определения основной погрешности (по ГСО) \_\_\_\_\_

3.2 Результаты определения погрешности канала измерений паров воды (по реальной среде) \_\_\_\_\_

3.3 Результаты определение погрешности каналов температуры, давления, объемного расхода \_\_\_\_\_

Закключение: на основании результатов первичной (или периодической) поверки система признана соответствующим установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодна к применению.

Поверитель: \_\_\_\_\_

Дата поверки: \_\_\_\_\_