



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,  
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В Г. МОСКВЕ И МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ»  
(ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»)**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора  
ФБУ «Ростест-Москва»



А.Д. Меньшиков

«26» марта 2020 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

**МАШИНЫ ИНСПЕКЦИОННЫЕ МОДЕЛИ СТ5206**

Методика поверки

РТ-МП-7181-445-2020

г. Москва  
2020 г.

Настоящая методика поверки распространяется на машины инспекционные модели СТ5206, изготовленные Maag Brothers Machine Works, Швейцария.

Методика поверки устанавливает методы и средства поверки их первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками 1 год.

## **1. Операции поверки**

1.1 При проведении поверки выполняют следующие операции:

- внешний осмотр – п.7.1,
- опробование – п.7.2,
- определение относительной погрешности измерений длины текстильного полотна – п.7.3.

1.2 Если при проведении той или иной операции поверки получен отрицательный результат, дальнейшая поверка машин прекращается.

## **2. Средства поверки**

2.1. При проведении поверки применяют следующие средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р50УЗК по ГОСТ 7502-98, диапазон измерений от 0 до 50000 мм;
- прибор комбинированный Testo 622, диапазон измерений температуры от минус 10 до плюс 60 °С, ПГ ±0,4 °С, диапазон измерений относительной влажности воздуха от 10 до 95%, ПГ ±3 %;
- образец текстильного полотна, длина не менее 70 м.

2.2. Средства измерений, применяемые при поверке, должны иметь действующие свидетельства о поверке.

2.3. Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик поверяемого средства измерений с требуемой точностью.

## **3. Требования безопасности**

3.1. Перед проведением поверки следует изучить руководство по эксплуатации на поверяемую машину.

3.2. При выполнении операций поверки выполнять требования руководства по эксплуатации поверяемой машины к безопасности при проведении работ.

## **4. Требования к квалификации поверителей**

К проведению поверки допускаются лица, ознакомленные с настоящей методикой поверки и руководством по эксплуатации поверяемой машины.

## **5. Условия поверки**

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С от 15 до 25;
- относительная влажность окружающего воздуха, % от 40 до 80.

## **6. Подготовка к поверке**

Перед проведением поверки выдержать машину и средства поверки в условиях по п. 5 настоящей методики поверки не менее 2 часов.

## **7 Проведение поверки**

7.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено:

- наличие маркировки (наименование или товарный знак фирмы-изготовителя, тип и заводской номер);
- наличие четких надписей и отметок на органах управления;

- отсутствие механических повреждений и дефектов лакокрасочных и гальванических покрытий, органов управления, влияющих на работоспособность;
- отсутствие дефектов валков;
- комплектность в соответствии с руководством по эксплуатации.

## 7.2. Опробование

7.2.1 Подготовить машину к работе в соответствии с руководством по эксплуатации.

7.2.2 Обнулить показания машины нажатием на кнопку. Убедиться, что обнуление показаний произошло.

7.2.3 Переместить образец текстильного полотна с помощью машины в каждую из сторон. Перемещение должно быть плавным без рывков и заеданий, показания должны изменяться. Убедиться в правильности функционирования органов управления машины.

## 7.3 Определение относительной погрешности измерений длины текстильного полотна

7.3.1 Выбрать два образца из различных типов текстильного полотна, не менее 70 метров длиной каждый. При необходимости сшить между собой образцы меньшей длины.

Выбранный образец подготовить, разместить на твердой ровной поверхности, расправить и нанести нулевую отметку на расстоянии не менее 10 метров от края. Далее с помощью рулетки измерительной отмерить и нанести отметки 10, 20 и 50 м.

### 7.3.2 Проведение измерений

Установить подготовленный образец в машину и протянуть до нулевой отметки. Обнулить показания, после чего протянуть образец текстильного полотна через машину до отметки 10 метров, затем 20 и 50 метров, и снять показания в каждой контролируемой точке.

Измерение выполнить не менее трех раз. Вычислить среднее арифметическое значение. Для каждой контролируемой отметки вычислить относительную погрешность измерений по формуле 1:

$$\delta = \frac{[(L)_{\text{изм}} - L_{\text{д}}]}{L_{\text{д}}} \cdot 100 ,$$

где – среднее арифметическое показаний машины, м;

$L_{\text{д}}$  – длина отреза от нулевой до контролируемой отметки на образце текстильного полотна, м.

7.3.3 Повторить операцию для второго образца.

7.3.4 Результат поверки считается положительным, если относительная погрешность измерений длины текстильного полотна не превышает  $\pm 1,5\%$ .

## 8 Оформление результатов поверки

8.1 При положительных результатах поверки машины оформляется свидетельство о поверке в соответствии с действующими нормативными правовыми документами.


Знак поверки наносится на свидетельство о поверке в виде оттиска поверительного клейма и/или наклейки.

8.2. При отрицательных результатах поверки выдаётся извещение о непригодности с указанием основных причин непригодности.

Начальник лаборатории № 445  
ФБУ «Ростест-Москва»

  
Д.В. Косинский

Главный специалист по метрологии  
лаборатории № 445  
ФБУ «Ростест-Москва»

  
А.Е. Левин