

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 2068 от 30.12.2016 г.)

Цилиндры «Klin» 2 класса точности

Назначение средства измерений

Цилиндры «Klin» 2 класса точности (далее - цилиндры) предназначены для измерения объемов жидкостей.

Описание средства измерений

Цилиндры представляют собой градуированные стеклянные сосуды цилиндрической формы с носиком и стеклянным основанием.

У цилиндров числовые обозначения шкалы наносятся в восходящем от дна порядке, т.е. число, равное номинальной вместимости, указывается сверху. Цилиндры вымеряют на наливной объем при температуре 20 °С.

Цилиндры отличаются вместимостью и размерами.

Общий вид цилиндров представлен на рисунке 1.

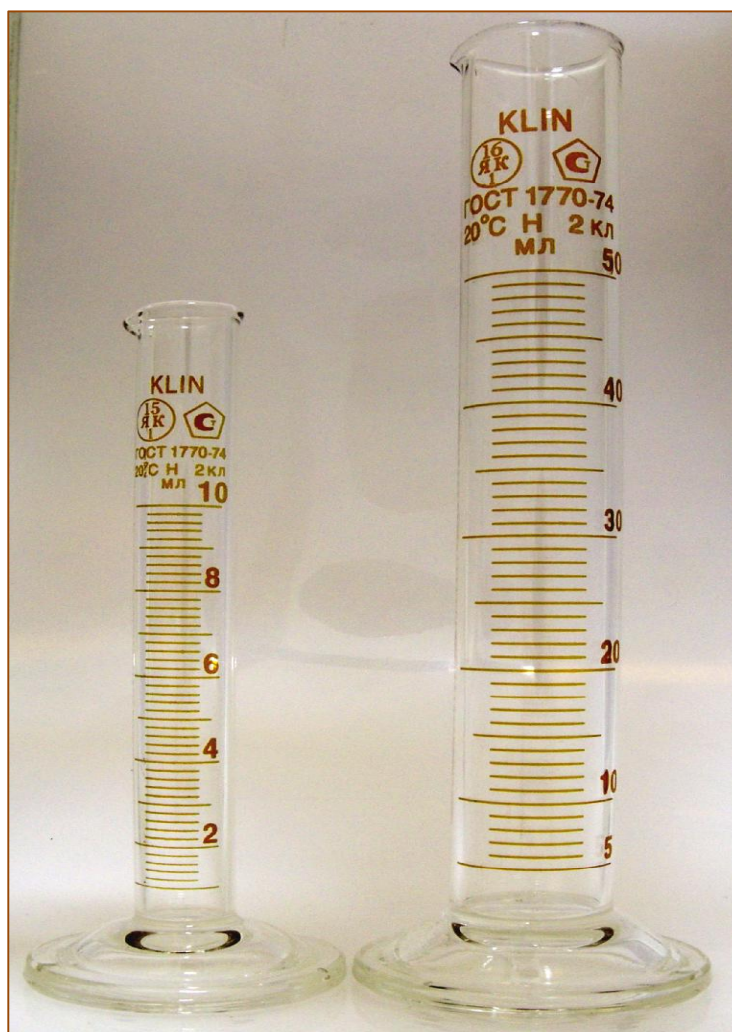


Рисунок 1 - Общий вид цилиндров

Пломбирование цилиндров не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Номинальная вместимость, мл	Цена наименьшего деления, мл	Объем, соответствующий нижней отметке, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл
1	2	3	4
10	0,2	1,0	±0,2
25	0,5	3,0	±0,5
50	1,0	5,0	±1,0
100	1,0	10,0	±1,0
250	2,0	20,0	±2,0
500	5,0	50,0	±5,0
1000	10,0	100,0	±10,0
2000	20,0	200,0	±20,0

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры, мм, не более - высота	135 160 195 250 300 350 430 510
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, % - атмосферное давление, кПа	20±5 от 20 до 80 от 84 до 102

Знак утверждения типа

наносится на цилиндр несмываемой краской с последующей термообработкой и на этикетку типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование средства измерений	Количество
Цилиндр	по требованию заказчика
Коробка упаковочная	1 шт.
Этикетка	1 шт.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (I), высокий (II), пределы взвешивания (0,001 - 210) г., (0,5- 6200) г.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки - поверительное клеймо наносится на цилиндр несмываемой краской с последующей термообработкой.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к цилиндрам «Klip» 2 класса точности

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости

ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки

Изготовитель

«Yancheng City Huaou Industry Ltd. Company», КНР

No.3 people's road, longgang town, Yancheng city, Jiangsu province, China

Tel: 0086-515-88710001 Fax: 0086-515-88704052

E-mail:labware@qq.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Лабораторная техника»

Адрес: 105264, г. Москва, ул. Измайловский бульвар 1/28

Тел/факс(495) 276-77-00

E-mail:post@labteh.com

Испытательный центр

ГЦИ СИ Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

(ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»)

Адрес: 190005, Санкт-Петербург, Московский пр., 19

Телефон: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14

Web-сайт: <http://www.vniim.ru>

E-mail: info@vniim.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30001-05 от 29.12.2005 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2017 г.