

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Мензурки 50, 100, 250, 500, 1000 см³

Назначение средства измерений

Мензурки 50, 100, 250, 500, 1000 см³ предназначены для измерений объема жидкости.

Описание средства измерений

Принцип действия мензурок 50, 100, 250, 500, 1000 см³ основан на измерении определенного объема жидкости. Мензурки вымеряют на отливной объем.

Мензурки 50, 100, 250, 500, 1000 см³ представляют собой стеклянный конический стакан с оплавленным краем и носиком для слива жидкости. Числовые отметки шкалы мензурок наносятся в восходящем от дна порядке в соответствии с ГОСТ 1770-74 приложение 1.

Мензурки 50, 100, 250, 500, 1000 см³ выпускаются одной модификации разной вместимости.

Общий вид средства измерений представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид мензурок 50, 100, 250, 500, 1000 см³

Пломбирование мензурок 50, 100, 250, 500, 1000 см³ не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение				
Номинальная вместимость мензурок, см ³	50	100	250	500	1000
Цена наименьшего деления, см ³	5	10	25	25	50
Объем, соответствующий нижней числовой отметке, см ³ , не более	5	10	25	50	100
Пределы допускаемой абсолютной погрешности мензурок, см ³	±2,50	±5,00	±5,00	±12,50	±25,00

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1	2
Высота мензурок вместимостью	
50 см ³	80±5
100 см ³	100±5
250 см ³	120±5
500 см ³	150±10
1000 см ³	170±10
Диаметр дна мензурок вместимостью	
50 см ³	32±2
100 см ³	38±2
250 см ³	55±2
500 см ³	70±3
1000 см ³	90±3
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	от +15 до +25
- относительная влажность воздуха, %	от 30 до 80
- атмосферное давление, кПа	от 84 до 106

Знак утверждения типа

наносится на мензурки 50, 100, 250, 500, 1000 см³ методом вжигания и на этикетку типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Мензурка	-	1 шт.
Этикетка	-	1 шт.
Коробка из гофрокартона упаковочная	-	1 шт.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- весы электронные лабораторные UW 620Н (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 22614-03);
- комплект поверки гирь и весов переносной, КПГВП (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 27015-04).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на мензурки 50, 100, 250, 500, 1000 см³ или на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к мензуркам 50, 100, 250, 500, 1000 см³

Приказ Росстандарта от 07 февраля 2018 г. № 256 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, часть 3 – для средств измерений объема жидкости и вместимости при статических измерениях»

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»

(ООО «МиниМедПром»)

ИНН 3202008488

Адрес: 242600, Брянская обл., г. Дятьково, ул. Ленина, д. 182, корп. 5

Телефон: +7 (483) 333-44-05

Факс: +7 (483) 333-27-02

E-mail: MiniMProm@yandex.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве и Московской области»

(ФБУ «Ростест-Москва»)

Адрес: 141607, Московская обл., г. Клин, ул. Дзержинского, д. 2

Телефон: +7 (496) 247-70-02

Факс: +7 (496) 247-70-70

E-mail: info.kln@rostest.ru

Регистрационный номер № 30083-14 в Реестре аккредитованных лиц в области обеспечения единства измерений Росаккредитации.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2020 г.