

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора ФГУП «ВНИИМ
им. Д.И. Менделеева»



А.Н. Пронин

« 28 » февраля 2019 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

АКСЕЛЕРОМЕТРЫ ПЬЕЗОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МОДЕЛЕЙ 301A10, 301A11,
301M26, 394A10, 394A11, 353B03, 353B04, 353B17, 080A200, 356B11

Методика поверки

МП 2520-083-2019

И.о. руководителя лаборатории 2520
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»
Козляковский А. А.
« 28 » 02 2019 г.

г. Санкт-Петербург

2019 г.

Настоящая методика поверки (далее МП) распространяется на акселерометры пьезоэлектрические моделей 301A10, 301A11, 301M26, 394A10, 394A11, 353B03, 353B04, 353B17, 080A200, 356B11 (далее – акселерометры), фирмы PCB Piezotronics, Inc., США и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Первичная поверка проводится:

- при вводе в эксплуатацию;
- после ремонта.

Интервал между поверками – 1 год.

1 Операции поверки

1.1 При проведении поверки выполняются операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр		да	да
Опробование		да	да
Определение частоты установочного резонанса		да	нет
Определение действительного значения коэффициента преобразования. Определение отклонения действительного значения коэффициента преобразования от номинального		да	да
Определение неравномерности АЧХ		да	да
Определение нелинейности амплитудной характеристики		да	нет
Определение относительного коэффициента поперечного преобразования		да	нет
Определение нестабильности коэффициента преобразования		нет	да

2 Средства поверки

2.1 Перечень средств поверки представлен в таблице 2

Таблица 2 - Средства поверки

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки	Обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки
7.3	- система для измерения установочных резонансов вибропреобразователей	диапазон частот измерений установочных резонансов от 10 до 100 кГц, ПГ ±1 %.
7.4, 7.5, 7.6, 7.7	- вторичный эталон по приказу Росстандарта от 27.12.18 г. № 2772 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений виброперемещения, виброскорости, виброускорения и углового ускорения»	в диапазоне виброперемещений от 10^{-8} до 0,1 м, виброскоростей от 10^{-4} до 10^{-1} м/с и виброускорений от 10^{-3} до 500 м/с ² в диапазоне частот от $1 \cdot 10^{-1}$ до $2 \cdot 10^4$ Гц, погрешность измерений ±2,5 %.

2.2 Средства измерений, применяемые при поверке должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке.

2.3 Допускается применение других средств измерений и вспомогательного оборудования, не приведенных в таблице 2, но обеспечивающих определение (контроль) метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

3 Требования к квалификации поверителей

Поверка акселерометров осуществляется лицами, прошедшими специальную подготовку, аттестованными в качестве поверителей и изучившими нормативные документы (далее НД) на поверяемые средства измерений и средства поверки.

4 Требования безопасности

При проведении поверки должны быть соблюдены следующие требования безопасности:

- средства измерений, а также вспомогательное оборудование должны иметь защитное заземление;

- сопротивление заземления должно быть не более 4 Ом. Не допускается использовать в качестве заземления корпус (коробку) силовых электрических и осветительных щитов и арматуру центрального отопления;

- персонал, осуществляющий поверку, должен иметь удостоверение на право работы с установками, имеющими напряжение до 1000 В.

5 Условия проведения поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

температура окружающего воздуха, °С.....от +18 до + 25

относительная влажность, %.....от 40 до 80

атмосферное давление, кПаот 97 до 105

6 Подготовка к поверке

Подготовка средств измерений к поверке должна производиться в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на них.

При проведении поверки необходимо соблюдать требования раздела «Указания мер безопасности» руководства по эксплуатации и других нормативных документов на акселерометры и средства измерений, применяемые при поверке.

Все операции поверки должны проводиться не менее чем двумя лицами, имеющими квалификационную группу по технике безопасности не ниже 3.

Все подключения и отключения к акселерометрам можно производить только при отключенном напряжении питания.

Поверку в целях утверждения типа может проводить специалист, имеющий высшее профессиональное образование

7 Проведение поверки

7.1 Внешний осмотр

7.1.1 Проверка внешнего вида и маркировки акселерометров проводится путем сравнения с технической документацией, представленной заявителем.

7.1.2 Результат проверки считается положительным, если конструкция и маркировка акселерометров соответствует требованиям технической документации на акселерометры.

7.2 Опробование

7.2.1 При проведении опробования проверяют работоспособность акселерометра, поверяемый акселерометр закрепляют на измерительном столе (далее – вибростол) поверочной виброустановки (далее – виброустановка) вторичного эталона, в соответствии с технической документацией на акселерометр. Выход акселерометра подключают соединительным кабелем к входу согласующего усилителя, выход которого соединяют с входом вольтметра, входящий в состав виброустановки вторичного эталона.

7.2.2 Включают и прогревают приборы виброустановки вторичного эталона.

7.2.3 С помощью вольтметра фиксируют уровень помех на выходе согласующего усилителя.

7.2.4 Подают напряжение от генератора через усилитель мощности на вибровозбудитель, входящий в состав виброустановки вторичного эталона. Частота подаваемого напряжения не должна превышать 0,25 максимального значения рабочего диапазона частот поверяемого акселерометра.

7.2.5 Плавно увеличивают напряжение до тех пор, пока сигнал на выходе акселерометра не превысит уровень помех на 40 дБ.

7.2.6 Результаты поверки считаются удовлетворительными, если выполняются требования п. 7.2.5 настоящей методики поверки.

7.3 Определение частоты установочного резонанса

7.3.1 Частоту установочного резонанса акселерометра определяют на системе для измерения установочных резонансов вибропреобразователей (далее – система).

7.3.2 Включают систему в соответствии с руководством по эксплуатации на систему.

7.3.3 Запускают программу «СИУР» двойным щелчком левой кнопки мыши по исполняемому файлу «ARM_udarka.exe».

7.3.4 Выбирают соответствующую сферу и стальной шарик из наборов в комплекте, руководствуясь требованиями, приведенных в РЭ на систему, и поверяемым акселерометром.

7.3.5 Устанавливают акселерометр на рабочее тело способом, применяемым при эксплуатации. Между акселерометром и сферой наносят тонким слоем чистое машинное масло, чтобы компенсировать шероховатости контактных поверхностей.

7.3.6 Устанавливают акселерометр с рабочим телом в приспособление 959.48.94, так чтобы жесткость кронштейна не оказывала влияния на акселерометр, т.е. через виброгасящую прокладку без соприкосновений с деталями кронштейна.

7.3.7 Соединяют акселерометр с входом согласующего усилителя, используя антивибрационный кабель.

7.3.8 В программе «СИУР» на панели инструментов нажимают кнопку «Опции», появляется диалоговое окно «Настройки СИУР ВИП», представленное на рис. 1. В данном окне вводят тип и серийный номер акселерометра.

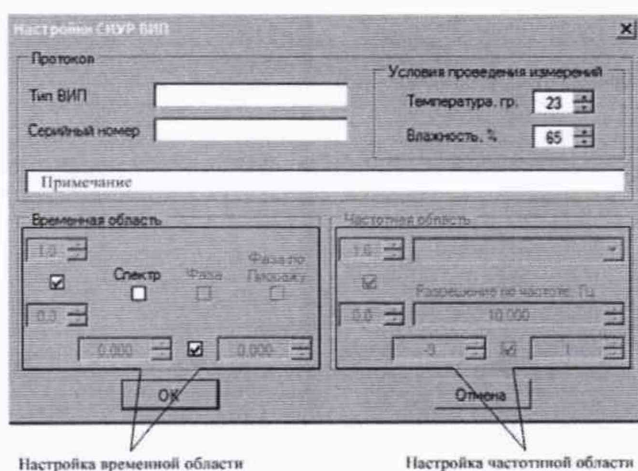


Рисунок 1 – Диалоговое окно «Настройки СИУР ВИП»

7.3.9 На панели инструментов нажимают кнопку «Старт», которая запускает 30-ти секундный таймер, во время работы которого, плата будет ожидать выполнение условий синхронизации для начала сбора данных (см. рис. 2).

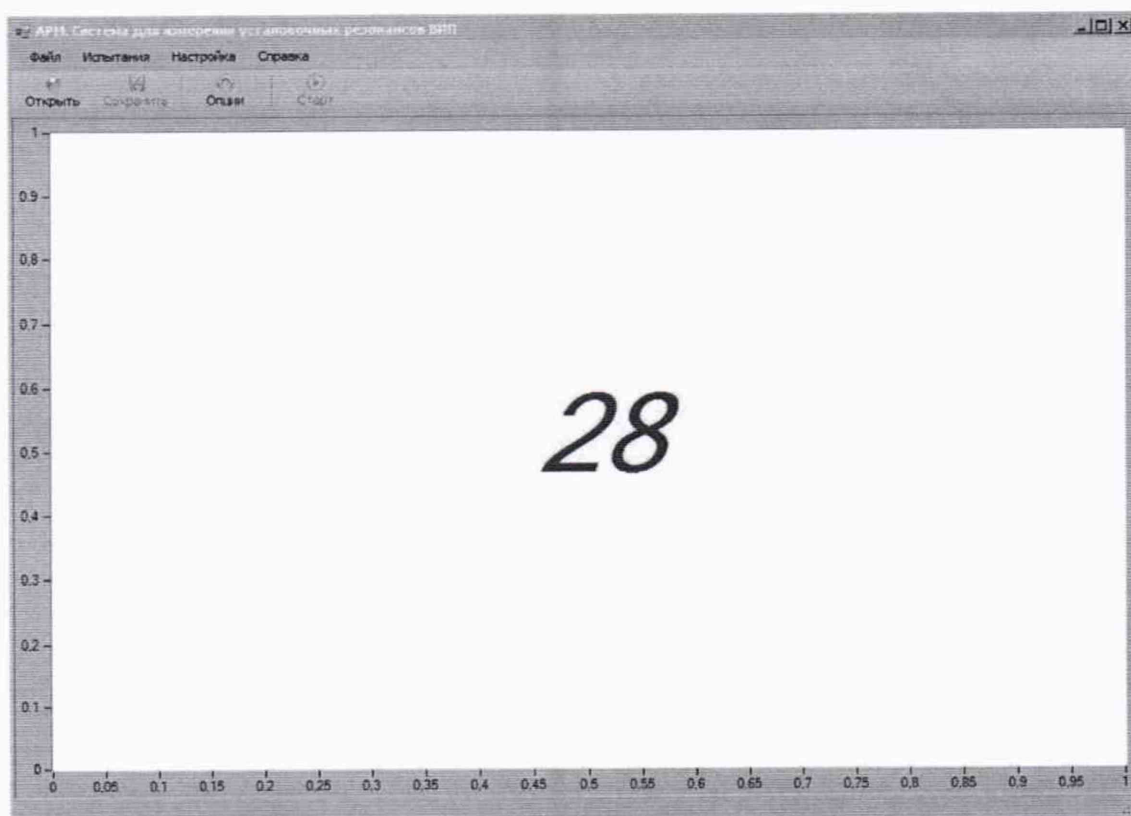


Рисунок 2 – Рабочее окно программы «СИУР» с таймером

До истечения времени работы таймера необходимо произвести ударное воздействие на акселерометр. При успешном выполнении сбора данных на экран будет выведен временной и частотный отклик акселерометра.

7.3.10 Операции по п. 7.3.9 повторяют не менее 3 раз.

7.3.11 Полученные значения резонансных частот не должны различаться одно от другого в каждом случае более чем на 5%.

7.3.12 За значение частоты установочного резонанса принимают среднее арифметическое значение, определенное по результатам, полученным в процессе измерений по п.п. 7.3.9 – 7.3.10.

7.3.13 Результаты поверки считают удовлетворительными, если частота установочного резонанса не меньше значения для конкретной модели акселерометра, указанного в таблице 3.

Таблица 3 – Резонансная частота акселерометра

Модель акселерометра	Значение, кГц, не менее
301A10; 301A11, 394A10, 394A11	35
301M26	14
353B03; 353B04	38
353B17, 080A200	70
356B11	55

7.4 Определение действительного значения коэффициента преобразования. Определение отклонения действительного значения коэффициента преобразования от номинального

7.4.1 Действительное значение коэффициента преобразования акселерометра определяют на виброустановке вторичного эталона в соответствии с руководством по эксплуатации на виброустановку.

7.4.2 Акселерометр закрепляют на измерительном столе виброустановки вторичного эталона в соответствии с технической документацией на акселерометр. Выход акселерометра подключают соединительным кабелем к входу согласующего усилителя, выход которого соединяют с входом вольтметра.

7.4.3 Воспроизводят на виброустановке вторичного эталона вибрацию с опорной частотой 160 Гц и виброускорением с амплитудой $(10 - 100) \text{ м/с}^2$ не менее 3 значений, считывают показания вольтметра.

7.4.4 Рассчитывают действительное значение коэффициента преобразования K_D , мВ/мс² по формуле (1):

$$K_D = \frac{U_{cy}}{a_d}, \quad (1)$$

где U_{cy} – показание вольтметра, подключенного к входу согласующего усилителя, мВ;

a_d – виброускорение, задаваемое виброустановкой вторичного эталона, м/с².

Среднее арифметическое значение коэффициента преобразования K_{Dcp} , мВ/мс² рассчитывают по формуле (2):

$$K_{Dcp} = \frac{\sum_{i=1}^n K_{Di}}{n}, \quad (2)$$

где n – число измерений, $n \geq 3$.

7.4.5 Рассчитывают отклонение действительного значения коэффициента преобразования акселерометра от номинального значения, указанного в технической документации на акселерометр по формуле (3), %:

$$\delta K_d = \frac{K_d - K_n}{K_n} \cdot 100, \quad (3)$$

где K_n – номинальное значение коэффициента преобразования акселерометра, мВ/м/с²;

K_d – измеренное значение коэффициента преобразования акселерометра, мВ/м/с².

7.4.6 Результаты поверки считают удовлетворительными, если отклонение действительного значения коэффициента преобразования акселерометра от номинального значения не превышает значения, указанного в таблице 4.

Таблица 4 – Пределы отклонения коэффициента преобразования от номинального значения

Модель акселерометра	Значение, %
394A10, 394A11	±0,5
301A10; 301A11	±2
353B03; 353B04	±5
353B17, 080A200, 356B11, 301M26	±10

7.5 Определение неравномерности АЧХ

7.5.1 Неравномерность амплитудно-частотной характеристики акселерометра определяют на виброустановке вторичного эталона в соответствии с руководством по эксплуатации на виброустановку.

7.5.2 Акселерометр закрепляют на измерительном столе виброустановки вторичного эталона в соответствии с технической документацией на акселерометр. Выход акселерометра подключают соединительным кабелем к входу согласующего усилителя, выход которого соединяют с входом вольтметра.

7.5.3 Воспроизвести на виброустановке вторичного эталона виброускорение с амплитудой (10 – 100) м/с² последовательно на частотах рабочего диапазона акселерометра, включая крайние частоты и число фиксированных частот не менее 10, и фиксируют на вольтметре значение напряжения с акселерометра. Для каждого значения частоты рассчитывают значение коэффициента преобразования по формуле (1). Используя полученные значения коэффициентов преобразования, вычисляют их отклонения (см. п. 7.3) по формуле (4), %:

$$\delta = \frac{K_{di} - K_d}{K_d} \cdot 100, \quad (4)$$

где K_d – измеренное значение коэффициента преобразования акселерометра на опорной частоте 160 Гц, мВ/м/с²;

K_{di} – измеренное значение коэффициента преобразования акселерометра в i -той точке диапазона частот, мВ/м/с².

7.5.4 Наибольшее из отклонений δ принимают за неравномерность амплитудно-частотной характеристики:

$$\delta = |\delta_i|_{\max}.$$

7.5.5 Результаты поверки считают удовлетворительными, если неравномерность амплитудно-частотной характеристики не превышает значений, указанных в таблицах 5-6.

Таблица 5 – Неравномерность амплитудно-частотной характеристики акселерометров

Наименование характеристики	Значение		
	301A10; 301A11	394A10; 394A11	301M26
Диапазон рабочих частот с неравномерностью АЧХ в пределах $\pm 2\%$, Гц	от 5,0 до 5000		от 5,0 до 2000
Диапазон рабочих частот с неравномерностью АЧХ в пределах $\pm 5\%$, Гц	от 0,5 до 5,0 св. 5000 до 10000		от 0,1 до 5,0 св. 2000 до 3500
Диапазон рабочих частот с неравномерностью АЧХ в пределах $\pm 10\%$, Гц	св. 10000 до 20000		-
Диапазон рабочих частот с неравномерностью АЧХ в пределах ± 3 дБ, Гц	-		св. 3500 до 7000

Таблица 6 – Неравномерность амплитудно-частотной характеристики акселерометров

Наименование характеристики	Значение			
	353B03; 353B04	353B17	080A200	356B11
Диапазон рабочих частот с неравномерностью АЧХ в пределах $\pm 2\%$, Гц	от 5,0 до 5000	от 5,0 до 5000	от 5,0 до 5000	-
Диапазон рабочих частот с неравномерностью АЧХ в пределах $\pm 5\%$, Гц	от 1,0 до 5,0 св. 5000 до 7000	от 1,0 до 5,0 св. 5000 до 10000	от 2,0 до 5,0 св. 5000 до 10000	от 2,0 до 7000
Диапазон рабочих частот с неравномерностью АЧХ в пределах $\pm 10\%$, Гц	от 0,7 до 1,0 св. 7000 до 11000	от 0,7 до 1,0 св. 10000 до 17000	св. 10000 до 17000	от 1,0 до 2,0 св. 7000 до 10000
Диапазон рабочих частот с неравномерностью АЧХ в пределах ± 1 дБ, Гц	-	от 0,35 до 0,7 св. 17000 до 20000	св. 17000 до 20000	-
Диапазон рабочих частот с неравномерностью АЧХ в пределах ± 3 дБ, Гц	от 0,35 до 0,7 св. 11000 до 20000	-	-	св. 10000 до 20000

7.6 Определение нелинейности амплитудной характеристики

7.6.1 Нелинейность амплитудной характеристики акселерометра определяют на виброустановке вторичного эталона в соответствии с руководством по эксплуатации на виброустановку.

7.6.2 Акселерометр закрепляют на измерительном столе виброустановки вторичного эталона в соответствии с технической документацией на акселерометр. Выход акселерометра подключают соединительным кабелем к входу согласующего усилителя, выход которого соединяют с входом вольтметра.

7.6.3 Нелинейность амплитудной характеристики определяют не менее чем при пяти значениях виброускорения, одно из которых должно быть минимальным, другое максимальным.

7.6.4 Последовательно задают виброускорение на выбранной частоте.

7.6.5 Считывают значение напряжения с выходов согласующих усилителей встроенного виброметра виброустановки вторичного эталона и поверяемого акселерометра.

7.6.6 За нелинейность амплитудной характеристики акселерометра принимают максимальное значение, рассчитанное по формуле (5), %:

$$\Delta\delta_a = \frac{K_{Dmax} - K_{Dmin}}{2K_{Dmin}} \cdot 100, \quad (5)$$

где K_{Dmax} – максимальное значение коэффициента преобразования поверяемого акселерометра, мВ/м/с²;

K_{Dmin} – минимальное значение коэффициента преобразования поверяемого акселерометра, мВ/м/с².

7.6.7 Результаты проверки считают удовлетворительными, если максимальное значение нелинейности амплитудной характеристики находится в пределах $\pm 1\%$.

7.7 Определение относительного коэффициента поперечного преобразования

7.7.1 Относительный коэффициент поперечного преобразования акселерометра определяют на фиксированной частоте от 10 до 200 Гц.

7.7.2 Акселерометр устанавливают на вибростол виброустановки вторичного эталона с помощью специального устройства таким образом, чтобы главная ось его чувствительности была перпендикулярна к направлению колебаний. Выход акселерометра подключают соединительным кабелем к входу согласующего усилителя, выход которого соединяют с входом вольтметра, входящий в состав виброустановки вторичного эталона. Специальное устройство должно обеспечивать поворот акселерометра вокруг его оси чувствительности на 360° с интервалом не более 30° .

7.7.3 Вибростолу задают виброускорение от 20 до 50 м/с² на частоте от 10 до 200 Гц. Значение виброускорения для акселерометра не должно превышать предельно допустимых значений в поперечном направлении. Значение виброускорения выбирают таким образом, чтобы при направлении вибрации вибростола, совпадающем с направлением максимума коэффициента поперечной чувствительности акселерометра, отношение значения, измеренного на выходе согласующего усилителя напряжения к значению шума, на его выходе было не менее 14 дБ (≈ 5 раз).

7.7.4 Считывают показания вольтметра для каждого положения акселерометра, соответствующего повороту вокруг оси чувствительности на $0^\circ, 30^\circ, 60^\circ, 90^\circ, 120^\circ, 150^\circ, 180^\circ, 210^\circ, 240^\circ, 270^\circ, 300^\circ, 330^\circ$. Повторяют процедуру еще раз и считывают показания вольтметра. Вычисляют среднее арифметическое значение показаний вольтметра $U_{i\text{cp}}$, мВ, по формуле (6):

$$U_{i\text{cp}} = 0,5 (U_i + U_i^n), \quad (6)$$

где U_i - показания вольтметра для каждого положения акселерометра, мВ.

7.7.5 Относительный коэффициент поперечного преобразования для каждого положения акселерометра вычисляют по формуле (7), %:

$$K_{\text{оп}i} = \frac{U_{i\text{cp}}}{a_d K_d} \cdot 100, \quad (7)$$

где K_d – действительное значение коэффициента преобразования акселерометра, определенное по формуле (1), мВ/м/с².

7.7.6 В качестве относительного коэффициента поперечного преобразования принимают максимальное значение, %, вычисленное по формуле (7)

$$K_{\text{оп}} = (K_{\text{оп}i})_{\text{max}}.$$

7.7.7 Результаты поверки считаются удовлетворительными, если максимальное значение коэффициента поперечного преобразования акселерометра не превышает значения, указанного в таблице 7.

Таблица 7 – Пределы отклонения относительного коэффициента поперечного преобразования акселерометров

Модель акселерометра	Значение, %
301A10; 301A11, 394A10, 394A11, 301M26	±3
353B03; 353B04, 353B17, 080A200,356B11	±5

7.8 Определение нестабильности коэффициента преобразования

7.8.1 Нестабильность коэффициента преобразования определяют на основании полученного коэффициента преобразования при предыдущей поверке и вычисляют по формуле (8), %:

$$\Delta_{\text{ОН}} = \frac{K_{\text{д}} - K'_{\text{д}}}{K'_{\text{д}}} \cdot 100$$

где $K_{\text{д}}$ - действительное значение коэффициента преобразования акселерометра при текущей поверке, мВ/м/с²;

$K'_{\text{д}}$ - действительное значение коэффициента преобразования акселерометра при предыдущей поверке, мВ/м/с².

7.8.2 Результат поверки считается удовлетворительным, если нестабильность коэффициента преобразования поверяемого акселерометра не превышает 0,1 %.

8 Оформление результатов поверки

8.1 Результаты поверки считаются положительными, если характеристики акселерометра удовлетворяют всем требованиям данной методики. В этом случае на акселерометр выдается свидетельство о поверке в установленном порядке.

8.2. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и/или в руководство по эксплуатации.

8.3. При отрицательных результатах акселерометр к применению не допускается и на него выдается извещение о непригодности с указанием причин.