

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары горизонтальные стальные цилиндрические РГСП-50, РГС-100

Назначение средства измерений

Резервуары горизонтальные стальные цилиндрические РГСП-50, РГС-100 (далее – резервуары) предназначены для измерения объема, а также приема, хранения и отпуска авиационного топлива.

Описание средства измерений

Принцип действия резервуаров основан на заполнении их топливом до определенного уровня, соответствующего объему согласно градуировочным таблицам резервуаров.

Резервуары РГСП-50, РГС-100 представляют собой горизонтальные цилиндрические конструкции с усеченно-коническими днищами. Расположение резервуара РГСП-50 – подземное, резервуаров РГС-100 – наземное

Фундамент резервуаров выполнен из монолитного железобетона. Резервуары имеют дыхательные и предохранительные клапаны, люк замерный для эксплуатации и приемо-раздаточные патрубки для заполнения и опорожнения.

Резервуары РГС-100 оборудованы боковой металлической лестницей, по периметру которой установлено ограждение, а также оснащены молниезащитой и защитой от статического электричества.

Резервуары горизонтальные стальные цилиндрические РГСП-50, РГС-100 расположены на территории филиала «Чкаловский» АО «Газпромнефть-Аэро» по адресу: 141110, Россия, Московская область, Щёлковский район, г. Щёлково – 10.

Общий вид резервуаров горизонтальных стальных цилиндрических РГС-100 №№ 465, 466 (№№ 5, 4 по технологической схеме соответственно), а также видимой части конструкций и эскиз резервуара горизонтального стального цилиндрического РГСП-50 № 468 (№ 7 по технологической схеме) представлены на рисунках 1-3.



Рисунок 1 – Общий вид резервуаров РГС-100 №№ 465, 466



Рисунок 2 – Общий вид видимых частей конструкции РГСП-50 № 468

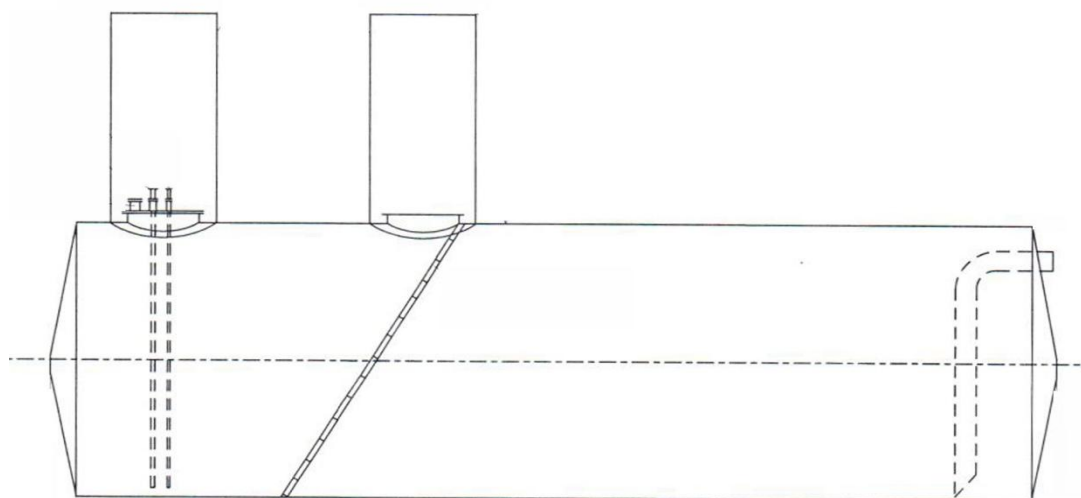


Рисунок 3 – Эскиз подземного резервуара РГСП-50 № 468

Пломбирование резервуаров горизонтальных стальных цилиндрических РГСП-50, РГС-100 не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристики	Значение		
	РГС-100	РГС-100	РГСП-50
Тип резервуара	РГС-100	РГС-100	РГСП-50
Заводской номер	466	465	468
Номер по технологической схеме	4	5	7
Номинальная вместимость, м ³	100	100	50
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара, %	±0,25		
Условия эксплуатации: – температура окружающей среды, °С – атмосферное давление, кПа	от - 45 до + 50 от 69,9 до 106,7		

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист технического паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
1 Резервуары горизонтальные стальные цилиндрические	РГСП-50 № 468, РГС-100 №№ 465, 466	3 шт.
2 Паспорт	-	3 экз.
3 Градуировочная таблица	-	3 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- Расходомер жидкости турбинный РТФ 040, (4,0-30) м³/ч, ПГ±0,15% (рег. № 11735-06);
- Система измерительная Струна +, от 0 до 3800 мм, ПГ±1 мм (рег. № 58711-14);
- Рулетка измерительная металлическая Р, 2-го класса точности, с верхним пределом измерений 20 м, с грузом Р20У2Г (рег. № 51171-12);
- Рулетка измерительная металлическая Р, 2 класса точности, с верхним пределом измерений 30 м, с кольцом Р30У2К (рег. № 51171-12);
- Секундомер механический СОСпр; (0-60) мин; ЦД 0,2 с (рег. № 11519-11);
- Термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-4, ЦД 0,1°С, (рег. № 303-91);
- Газоанализатор взрывоопасных паров Сигнал-4М, ПГ±20% (рег. № 38260-08);
- Ареометр стеклянный для нефти АНТ-1, ЦД 0,5 кг/м³ (рег. № 37028-08);
- Рулетка измерительная металлическая 2-го класса точности, с грузом Р10У2Г, с верхним пределом измерений 10 м (рег. № 55464-13);
- Анемометр цифровой АТТ-1002, (0,8-30) м/с (рег. № 46056-11);
- Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7, ПГ±0,2°С (рег. № 15500-12);
- Толщиномер ультразвуковой БУЛАТ2, диапазон измерений толщины от 0,6 до 30 мм, ПГ±(0,001h+0,03) мм (рег. № 46426-11);
- Нивелир оптический ADA Ruber-X32, диапазон измерений углов от 0 до 360, СКП измерения ±2,0 мм (рег. № 43704-10);
- Штангенциркуль ШЦ-III-500-0.1, ПГ±0,1 мм (рег. № 22088-07);
- Динамометр ДПУ-0,01-2, (0-100) Н, ПГ±2% (рег. №1808-63);
- Линейка измерительная металлическая, (0-300) мм, ПГ±0,1 мм (рег. № 34854-07).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельства о поверке и градуировочные таблицы.

Сведения о методиках (методах) измерений

ГОСТ 8.595-2004 «ГСИ. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений».

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуару горизонтальному стальному цилиндрическому РГС-50

ГОСТ 8.346-2000 Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

ГОСТ 17032-2010 Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия

Изготовитель

Закрытое акционерное общество «СпецМеталКонструкция» (ЗАО «СМК»)

ИНН 5047120817

Адрес: 141400, Россия, Московская область, г. Химки, Северо-западная промышленно-коммунальная зона проезд № 5549

Заявитель

Акционерное общество «Газпромнефть-Аэро» (АО «Газпромнефть-Аэро»)

ИНН 7714117720

Адрес: 197198, г. Санкт-Петербург, Зоологический переулок, д. 2 - 4, лит. Б

Телефон: +7 (495) 748-18-83

E-mail: aero-west@gazprom-neft.ru

Web-сайт: www.gazprom-neft.aero

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью фирма «Метролог»

(ООО фирма «Метролог»)

Адрес: 420029, РТ, г. Казань, ул. 8 Марта, д.13, офис 33

Телефон/факс: +7 (843) 513-30-75

Web-сайт: www.metrolog-kazan.ru

E-mail: metrolog-kazan-ut@mail.ru

Аттестат аккредитации ООО фирма «Метролог» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312275 от 07.09.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2019 г.