

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И  
МЕТРОЛОГИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
РАСХОДОМЕТРИИ (ФГУП «ВНИИР»)



Заместитель директора по развитию  
ФГУП «ВНИИР»

А.С. Тайбинский

« 20 »

2018 г.

## ИНСТРУКЦИЯ

Государственная система обеспечения единства измерений

СИСТЕМА ИЗМЕРЕНИЙ КОЛИЧЕСТВА И ПАРАМЕТРОВ СВОБОДНОГО  
НЕФТЯНОГО ГАЗА «БЛОК УЧЕТА И РЕГУЛИРОВАНИЯ ГАЗА УРГ-1/1.  
ПАВЛОВСКОЕ НЕФТЯНОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ»

Методика поверки

МП 0741-13-2018

Начальник отдела НИО-13

А.И. Горчев

Тел. (843)272-11-24

г. Казань  
2018 г.

РАЗРАБОТАНА

ФГУП «ВНИИР»

УТВЕРЖДЕНА

ФГУП «ВНИИР»

Настоящая инструкция распространяется на систему измерений количества и параметров свободного нефтяного газа (далее- СНГ) «Блок учета и регулирования газа УРГ-1/1. Павловское нефтяное месторождение», заводской №59 (далее – СИКГ), изготовленную ЗАО «ЭМИС», г. Челябинск и устанавливает методику ее первичной и периодической поверок. УРГ-1/1 предназначен для измерения количества, регулирования расхода и давления свободного нефтяного газа, отделяемого на ДНС-0112, расположенной в Чернушинском районе Пермского края на территории ЦДНГ-1 Павловского месторождения нефти.

Система измерений состоит из 5 измерительных трубопроводов:

СИКГ-1 DN100;

СИКГ-2 DN25;

СИКГ-3 DN25;

СИКГ-4. Основная линия DN25;

СИКГ-4. Резервная линия DN25.

Система измерений предназначена для непрерывного автоматического измерения количества свободного нефтяного газа.

Для системы измерений установлена поэлементная поверка. Измерительные и вычислительные компоненты поверяются в соответствии с их методиками поверки, представленными в приложении А.

Погрешность определения объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям, рассчитываются по метрологическим характеристикам применяемых средств измерений температуры, давления и объемного расхода при рабочих условиях.

Первичную поверку проводят при выпуске из производства и после ремонта. Допускается проводить замену неисправных первичных измерительных преобразователей поверенными однотипными без проведения поверки системы, при этом делается отметка в паспорте на систему.

Интервал между поверками - 2 года.

## 1 Операции поверки

При проведении поверки выполняют следующие операции:

Т а б л и ц а 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при:	
		первичной поверке	периодической поверке
1	2	3	4
Внешний осмотр	6.1	+	+
Проверка выполнения функциональных возможностей системы измерений	6.2	+	+
Подтверждение соответствия программного обеспечения системы измерений	6.3	+	+
Определение метрологических характеристик (далее – МХ):	6.4	+	+
- средств измерений (далее – СИ), входящих в состав системы измерений	6.4.1	+	+
- абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по каналу измерения абсолютного давления	6.4.2	+	+
- абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по каналу			

измерения температуры	6.4.3	+	+
- абсолютной погрешности преобразования количества импульсов по каналу измерения расхода	6.4.4	+	+
- относительной погрешности измерений объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям	6.4.5	+	+
Оформление результатов поверки	7	+	+

## 2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки применяют следующие средства:

- калибратор многофункциональный модели MC5-R-IS, диапазон воспроизведения токового сигнала от 0 до 25 мА, пределы допускаемой погрешности в режиме воспроизведения сигналов силы постоянного тока  $\pm (0,02\% \text{ от показания} \pm 1 \text{ мкА})$ , воспроизведение последовательности импульсов от 0 до 9999999 имп. (регистрационный № 22237-08);

- термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-4, диапазон измерений от 0 до + 55 °С, цена деления 0,1 °С (регистрационный № 303-91);

- барометр-анероид БАММ-1, диапазон измерений от 80 до 106,7 кПа, цена деления шкалы 100 Па (регистрационный № 5738-76);

- гигрометр психрометрический ВИТ, диапазон измерений относительной влажности от 30% до 80%, цена деления термометров 0,5 °С (регистрационный № 9364-08).

2.2 Применяемые при поверке СИ должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке или поверительные клейма.

2.3 Допускается применять другие типы СИ с характеристиками, не уступающими указанным, аттестованных и поверенных в установленном порядке.

2.4 При проведении поверки используется расчетный метод.

2.5 При проведении поверки СИ, входящих в состав системы измерения, применяют средства поверки, указанные в описании типа на данные средства измерений.

## 3 Требования безопасности

3.1 При проведении поверки соблюдают требования, определяемые:

- Правилами безопасности труда, действующими на объекте;
- Правилами безопасности при эксплуатации средств измерений;
- Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления».

3.2 Управление оборудованием и СИ проводится лицами, прошедшими обучение и проверку знаний и допущенными к обслуживанию применяемого оборудования и СИ.

## 4 Условия поверки

4.1 При проведении поверки соблюдают следующие условия:

- |  |                        |
|--|------------------------|
| - измеряемая среда                                 | свободный нефтяной газ |
| - температура окружающего воздуха, °С              | от 15 до 25            |
| - относительная влажность окружающего воздуха, %   | от 30 до 80            |
| - атмосферное давление, кПа                        | от 84 до 106,7         |
| - внешнее магнитное поле (кроме земного), вибрация | отсутствуют            |

4.2 Условия проведения поверки не должны выходить за рабочие условия эксплуатации комплекса измерительного и эталонных средств измерений.

## 5 Подготовка к поверке

5.1 Подготовка к поверке проводят в соответствии с руководством по эксплуатации системы измерений (далее – РЭ) и нормативными документами на поверку СИ, входящих в состав системы измерений.

5.2 Проверяют наличие действующих свидетельств о поверке или поверительные клейма применяемых СИ.

5.3 Все используемые СИ должны быть приведены в рабочее положение, заземлены и включены в соответствии с руководством по их эксплуатации.

## 6 Проведение поверки

### 6.1 Внешний осмотр.

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие поверяемой системы измерений следующим требованиям:

- длины прямых участков измерительного трубопровода до и после датчиков расхода газа ДРГ.М (далее – расходомер) должны соответствовать требованиям, установленным изготовителями расходомеров.

- комплектность системы должна соответствовать РЭ;

- на компонентах системы измерений не должно быть механических повреждений и дефектов покрытия, ухудшающих внешний вид препятствующих применению;

- надписи и обозначения на компонентах системы измерений должны быть четкими и соответствовать РЭ;

- наличие маркировки на приборах, в том числе маркировки по взрывозащите.

Результаты поверки считаются положительными если вышеуказанные требования выполняются.

### 6.2 Проверка выполнения функциональных возможностей системы измерений.

6.2.1 При проверке выполнения функциональных возможностей системы измерений проверяют функционирование задействованных измерительных каналов температуры, давления и расхода. Проверку проводят путем подачи на входы многофункционального вторичного прибора ИМ-2300 (далее – контроллер) сигналов, имитирующих сигналы от первичных преобразователей температуры, давления и расхода.

Допускается проводить проверку выполнения функциональных возможностей системы измерений непосредственно с применяемых СИ, если разрешающая способность контроллера достаточна для индикации изменений физической величины. При этом следует выбирать минимальный интервал осреднения.

Результаты проверки считаются положительными, если при увеличении/уменьшении значения входного сигнала соответствующим образом изменяются значения измеряемой величины на дисплее контроллера или ПЭВМ.

### 6.3 Подтверждение соответствия программного обеспечения системы измерений.

Программное обеспечение (далее - ПО) системы измерений базируется на ПО, входящих в состав системы измерений серийно выпускаемых компонент, имеющих свидетельства (сертификаты) об утверждении типа средств измерений, дополнительного метрологически значимого ПО система измерений не имеет.

Проверку идентификационных данных операционной системы основного вычислительного компонента – многофункционального вторичного прибора ИМ-2300 проводят в соответствии с руководством пользователя на контроллер.

Идентификационные данные контроллера должны соответствовать представленным в описании типа.

Результаты поверки считаются положительными, если идентификационные данные ПО соответствуют представленным в описании типа.

#### 6.4 Определение метрологических характеристик.

6.4.1 Определение соответствия метрологических характеристик СИ, входящих в состав системы измерений, проводят в соответствии с нормативными документами на поверку, представленными в приложении А.

6.4.2 Определение абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по каналу измерения абсолютного давления.

Контроллер переводят в режим поверки измерительного канала. Проверяют передачу информации на участке линии связи Преобразователь давления измерительный 2088 – Многофункциональный вторичный прибор ИМ-2300.

Для этого отключают преобразователь давления измерительный 2088 и с помощью калибратора подают на вход многофункционального вторичного прибора ИМ-2300с учетом линии связи аналоговые сигналы (4 мА, 8 мА, 12 мА, 16 мА, 20 мА) и считывают значение тока для соответствующего давления с дисплея контроллера или с экрана ПЭВМ.

По результатам измерений в каждой реперной точке вычисляют приведенную погрешность по формуле:

$$\gamma_i = \frac{I_i - I_{yi}}{16} \cdot 100\%, \quad (1)$$

где  $I_i$  - показание контроллера в  $i$ -той реперной точке, мА;

$I_{yi}$  - показание калибратора в  $i$ -той реперной точке, мА.

Система считается прошедшей поверку, если пределы допускаемой основной приведенной погрешности при преобразовании входных сигналов для аналоговых входов не превышают  $\pm 0,05$  %

6.4.3 Определение абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по каналу измерения температуры.

Контроллер переводят в режим поверки измерительного канала. Проверяют передачу информации на участке линии связи: преобразователь измерительный Rosemount 248 – Многофункциональный вторичный прибор ИМ-2300.

Для этого отключают преобразователь измерительный Rosemount 248 и термопреобразователь сопротивления Rosemount 0065 и с помощью калибратора подают на вход многофункционального вторичного прибора ИМ-2300 с учетом линии связи аналоговые сигналы (4 мА, 8 мА, 12 мА, 16 мА, 20 мА) и считывают значение тока для соответствующей температуры с дисплея контроллера или с экрана ПЭВМ.

По результатам измерений в каждой реперной точке вычисляют абсолютной погрешности преобразования входных аналоговых сигналов по формуле (1).

Система считается прошедшей поверку, если пределы допускаемой основной приведенной погрешности при преобразовании входных сигналов для аналоговых входов не превышают  $\pm 0,05$  %

6.4.4 Определение абсолютной погрешности преобразования количества импульсов по каналу измерения расхода.

Проверяют передачу информации на участке линии связи: расходомер – контроллер. Для этого отключают расходомер и на соответствующих контактах с помощью калибратора генерируют импульсы с частотой соответствующей рабочему диапазону расходомера. Операцию проводят для трех значений частоты соответствующих минимальному, номинальному и максимальному значению расхода газа при рабочих условиях. Число задаваемых импульсов не менее 30000. Контроллер переводят в режим поверки измерительного канала и выводят на экран измеренное число импульсов.

По результатам измерений в каждой реперной точке вычисляют приведенную погрешность по формуле

$$\delta_i = \frac{\text{Im } p_i - \text{Im } p_{sti}}{\text{Im } p_{sti}} \cdot 100\%, \quad (2)$$

где  $\text{Im } p_i$  - показание контроллера в  $i$ -той реперной точке, импульсов;

$\text{Im } p_{sti}$  - показание калибратора в  $i$ -той реперной точке, импульсов.

Система считается прошедшей поверку, если пределы относительной погрешности по каналу измерения расхода не превышают  $\pm 0,1\%$

6.4.5 Определение основной относительной погрешности измерений объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям.

По метрологическим характеристикам применяемых средств измерений рассчитывают общую результирующую погрешность определения расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям.

Расчет относительной погрешности измерений объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям для системы измерений осуществляется по следующим формулам:

6.4.5.1 Относительную погрешность измерений объемного расхода СНГ, приведенного к стандартным условиям  $\delta_{qc}$ , %, определяют по формуле:

$$\delta_{qc} = \sqrt{\delta_q^2 + \mathcal{G}_T^2 \delta_T^2 + \mathcal{G}_P^2 \delta_P^2 + \delta_K^2 + \delta_{ИВК}^2}, \quad (2)$$

где:  $\delta_q$  – пределы допускаемой относительной погрешности при измерении объемного расхода СНГ в рабочих условиях, %;

$\mathcal{G}_T$  – коэффициент влияния температуры на коэффициент сжимаемости СНГ

$\mathcal{G}_P$  – коэффициент влияния давления на коэффициент сжимаемости СНГ;

$\delta_P$  – пределы допускаемой относительной погрешности измерения абсолютного давления, %;

$\delta_T$  – пределы допускаемой относительной погрешности измерения температуры, %;

$\delta_K$  – пределы допускаемой относительной погрешности определения коэффициента сжимаемости СНГ, %.

$\delta_{ИВК}$  – пределы допускаемой относительной погрешности контроллера при вычислении объемного расхода СНГ, приведенного к стандартным условиям, %.

6.4.5.2 Пределы допускаемой относительной погрешности при измерении объемного (массового) расхода СНГ в рабочих условиях определяются по формуле:

$$\delta_q = \sqrt{\delta_{qПР}^2 + \delta_{пРИВК}^2} \quad (3)$$

где  $\delta_{qПР}$  – пределы допускаемой относительной погрешности при измерении объемного расхода СНГ в рабочих условиях, %;

$\delta_{пРИВК}$  – пределы допускаемой относительной погрешности контроллера при преобразовании аналогового сигнала в цифровой код, %;

6.4.5.3 Пределы допускаемой относительной погрешности контроллера при преобразовании аналогового сигнала в цифровой код определяют по формуле:

$$\delta_{пРИВК} = \frac{I_B - I_N}{I_N} \cdot \gamma_{пРИВК} \quad (4)$$

где  $I_B, I_N$  – верхнее и нижнее значения аналогового сигнала соответственно, мА;

$\gamma_{привк}$  – пределы допускаемой приведенной погрешности контроллера при преобразовании аналогового сигнала в цифровой код, %.

6.4.5.4 Коэффициент влияния температуры на коэффициент сжимаемости СНГ определяют по формуле:

$$g_T = \frac{\partial f}{\partial T} \times \frac{T}{f} \quad (5)$$

6.4.5.5 Коэффициент влияния давления на коэффициент сжимаемости СНГ определяют по формуле:

$$g_P = \frac{\partial f}{\partial P} \times \frac{P}{f} \quad (6)$$

6.4.5.6 Пределы допускаемой относительной погрешности определения температуры определяют по формуле:

$$\delta_T = \frac{100(t_a - t_n)}{273,15 + t} \left[ \sum \left( \frac{\Delta y_i}{y_{ni} - y_{ni}} \right)^2 \right]^{0,5}, \quad (7)$$

где  $t_a, t_n$  – верхний и нижний пределы шкалы СИ температуры, °С;

$t$  – температура газа, °С;

$\Delta y_i$  – абсолютная погрешность  $i$ -го преобразователя или прибора, входящего в комплект для измерений температуры, °С;

$y_{ni}, y_{ni}$  – соответственно, верхнее и нижнее значения диапазона шкалы или выходного сигнала  $i$ -го преобразователя или прибора входящего в комплект.

6.4.5.7 Пределы допускаемой относительной погрешности определения давления определяют по формуле:

$$\delta_p = \left[ \sum (\delta_{pi})^2 \right]^{0,5} \quad (8)$$

где  $\delta_{pi}$  – относительная погрешность  $i$ -го преобразователя или прибора, входящего в комплект для измерений абсолютного давления, %.

6.4.5.8 Пределы допускаемой относительной погрешности определения коэффициента сжимаемости СНГ определяется по формуле:

$$\delta_K = \sqrt{\delta_{Km}^2 + \delta_{нд}^2} \quad (9)$$

где  $\delta_{Km}$  – методическая погрешность определения коэффициента сжимаемости, определяемая по ГСССД МР 113-03, % ( $\delta_{Km} = 0,4\%$ );

$\delta_{нд}$  – относительная погрешность определения коэффициента сжимаемости, связанная с погрешностью измерения исходных данных, %;

6.4.5.9 Относительная погрешность определения коэффициента сжимаемости, связанная с погрешностью измерения исходных данных определяется по формуле:

$$\delta K_{нд} = \sqrt{\sum_{i=1}^n [(g_{xi} \times \delta x_i)^2]}, \quad (10)$$

где  $\delta x_i$  – относительная погрешность определения  $i$ -го компонента в газовой смеси, %;

$g_{xi}$  – коэффициенты влияния  $i$ -го компонента в газовой смеси на коэффициент сжимаемости.

6.4.5.10 Коэффициенты влияния  $i$ -го компонента в газовой смеси на коэффициент сжимаемости определяются по формуле:

$$g_{xi} = \frac{\Delta K}{\Delta x_i} \times \frac{x_i}{K}, \quad (11)$$

где:  $\Delta K$  – изменение значения коэффициента сжимаемости  $K$  при изменении содержания



$i$ -го компонента в газовой смеси  $x_i$  на величину  $\Delta x_i, \%$ ;

6.4.5.11 Предел относительной погрешности измерений объема газа, приведенного к стандартным условиям  $\delta V_c, \%$ , определяют по формуле

$$\delta V_c = \sqrt{\delta_{q_c}^2 + \delta_\tau^2}, \quad (12)$$

где:  $\delta_{q_c}$  – относительная погрешность измерений объемного расхода газа, приведенного к стандартным условиям, %;

$\delta_\tau$  – относительная погрешность контроллера определения интервала времени (измерения текущего времени), %.

6.4.5.12 Результаты поверки считаются положительными, если пределы относительной погрешности измерений объемного расхода и объема газа, приведенных к стандартным условиям, по формуле (2) и (12) по каждой линии не превышают

СИКГ-1	$\pm 1,6 \%$ ;
СИКГ-2	$\pm 1,9 \%$ ;
СИКГ-3	$\pm 1,9 \%$ ;
СИКГ-4. Основная линия	$\pm 1,9 \%$ ;
СИКГ-4. Резервная линия	$\pm 1,9 \%$ .

## 7 Оформление результатов поверки

7.1. Результаты поверки заносят в протокол произвольной формы.

7.2. Положительные результаты поверки оформляют свидетельством по Приказу Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке». Знак поверки наносится на свидетельство о поверке или паспорт.

7.3. При отрицательных результатах поверки систему измерений не допускают к применению, свидетельство о поверке аннулируется и выписывается извещение о непригодности к применению.

**Приложение А**  
(обязательное)

Список нормативных документов на поверку СИ, входящих в состав системы измерений.

Наименование СИ	Нормативный документ
Датчик расхода газа ДРГ.М	311.01.00.000 МИ «Рекомендация. ГСИ. Датчики расхода ДРГ.М. Методика поверки»
Преобразователь давления измерительный 2088	МИ 1997-89 «Рекомендация. Преобразователи давления измерительные. Методика поверки».
Преобразователь измерительный Rosemount 248	МП 48988-12 «Преобразователи измерительные Rosemount 248. Методика поверки»
Термопреобразователи сопротивления Rosemount 0065	ГОСТ 8.461-2009 «ГСИ. Термопреобразователи сопротивления из платины, меди и никеля. Методика поверки»
Многофункциональный вторичный прибор ИМ-2300ЦМ1-4С412R	ИМ23.00.001РЭ «Прибор вторичный теплоэнергоконтроллер ИМ2300. Руководство по эксплуатации», раздел 3.4