

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ  
(ФГУП «ВНИИМС»)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора  
по производственной метрологии  
ФГУП «ВНИИМС»



*Иванникова*  
Н.В. Иванникова

» октября 2018 г.

Государственная система обеспечения единства измерений.

**Система измерительная количества газа ГРС «п. Верхнее Джемете»**

Методика поверки

МП 208-053-2018

Настоящий документ устанавливает порядок и методику проведения поверки при вводе в эксплуатацию и периодической поверки системы измерительной количества газа ГРС «п. Верхнее Джемете» (далее – система), заводской номер 1 на месте эксплуатации.

Интервал между поверками - 5 лет.

## **1 Операции поверки.**

1.1. При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование операции	Номер пункта
Внешний осмотр	5.1
Опробование	5.2
Проверка идентификационных данных программного обеспечения	5.3
Поверка измерительных компонентов	5.4

## **2. Средства поверки и вспомогательное оборудование**

2.1. При проведении поверки составных частей системы применяют средства поверки и вспомогательное оборудование в соответствии с документами на поверку средств измерений, входящих в состав системы.

2.2. Допускается применять аналогичные средства поверки с погрешностью не более указанной в методиках поверки составных частей.

2.4. Все средства поверки должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке и/или оттиск поверительного клейма.

## **3. Требования безопасности и к квалификации поверителей.**

3.1. К поверке системы и ее составных частей допускают лиц, изучивших документацию на систему и средства поверки, правила пожарной безопасности, действующие на предприятии и утвержденные в установленном порядке, а также правила выполнения работ в соответствии с технической документацией, прошедших обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004 и аттестованных в качестве поверителя.

3.2. Поверители проводят поверку в спецодежде: мужчины – в халате по ГОСТ 12.4.132 или комбинезоне по ГОСТ 12.4.100, женщины в халате по ГОСТ 12.4.131 или комбинезоне по ГОСТ 12.4.099.

3.4. Загазованность в воздухе рабочей зоны не превышает предельно допустимую концентрацию их по ГОСТ 12.1.005.

## **4. Условия проведения поверки.**

4.1. Условия проведения поверки составных частей системы приведены в методиках поверки на составные части системы.

4.2. Поверку системы проводят в рабочих условиях эксплуатации.

4.3. Все средства поверки должны быть поверены и иметь действующие свидетельства о поверке и/или знак поверки.



## 5. Проведение поверки.

### 5.1. Внешний осмотр.

При внешнем осмотре устанавливают соответствие системы следующим требованиям:

- комплектность соответствует комплектности, указанной в паспорте на систему;
- на составных частях системы отсутствуют механические повреждения и дефекты покрытий, ухудшающие ее внешний вид и препятствующие ее применению;
- маркировка соответствует эксплуатационной документации;
- наличие и целостность пломб на составных частях системы.

В случае отрицательных результатов при внешнем осмотре, система поверке не подлежит до устранения недостатков.

### 5.2. Проверка версий программного обеспечения

Проверку номеров версии программного обеспечения системы проводят путем проверки номеров версий программного обеспечения составных частей системы в соответствии с методиками поверки на составные части системы.

Результаты проверки программного обеспечения считают положительными, если номера версий программного обеспечения соответствует номерам версий программного обеспечения, указанным в описании типа.

### 5.3. Опробование.

#### 5.3.1. Опробование составных частей системы.

Опробование составных частей системы проводится в соответствии с требованиями соответствующих разделов методик поверки на составные части при проведении их поверки.

Результаты опробования считают положительными, если выполняются требования методик поверки на составные части системы.

#### 5.3.2. Опробование измерительных каналов системы

Опробование измерительных каналов системы проводят путем контроля наличия показаний контролируемых параметров на показывающих устройствах системы (корректор объема газа ЕК270) для всех измерительных каналов системы.

Результаты опробования измерительных каналов системы считают положительными, если на показывающих устройствах системы отображаются все измеряемые параметры.

#### 5.3.3. Проверка отсутствия внештатных ситуаций.

Проверку отсутствия внештатных ситуаций проводят путем контроля наличия внештатных ситуаций на показывающих устройствах системы

Результаты проверки считают положительными, если на показывающих устройствах системы отсутствуют внештатные ситуации.

### 5.4. Поверка измерительных компонентов.

5.4.1. Проверка наличия свидетельств о поверке на составные части системы или наличия отметок о поверке в паспортах составных частей системы.

Результаты поверки считают положительными, если составные части системы имеют действующие свидетельства о поверке или отметки о поверке в паспорте. В случае невыполнения данного условия проводят поверку составной части системы у которой отсутствуют действующее свидетельство о поверке или отметка о поверке в паспорте.

5.4.2. Поверку корректора объема газа ЕК270 проводят в соответствии с документом МП 208-042-2018 «ГСИ. Корректоры объёма газа ЕК270. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 05.06.2018 г.

5.4.3. Поверку счетчика газа ротационного RVG G100 проводят в соответствии с ГОСТ 8.324-2002 «ГСИ. Счетчики газа. Методика поверки».

## 6. Оформление результатов поверки.

6.1. При положительных результатах поверки оформляют свидетельство о поверке на систему и делают отметку в ее паспорте. Свидетельство о поверке оформляется в соответствии с приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации № 1815 от 02.07.2015 г.

6.2. В случае отрицательных результатов поверки системы ее признают непригодной к эксплуатации. При этом свидетельство о поверке аннулируют, клеймо гасят, в паспорт системы вносят соответствующую запись и выдают извещение о непригодности, оформленное в соответствии с приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации № 1815 от 02.07.2015 г. с указанием причин.

Начальник отдела ФГУП «ВНИИМС»

Б.А. Иполитов

Инженер отдела  
ФГУП «ВНИИМС»

Д.В. Чекулаев