



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

ОС.Е.29.053.А № 73817

Срок действия бессрочный

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-49

ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА **229, 231, 233, 234**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество "Саратовский завод энергетического машиностроения" (АО "САРЭНЕРГОМАШ"), г. Саратов

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № **74963-19**

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
ГОСТ 8.346-2000

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **5 лет**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от **29 апреля 2019 г. № 1015**

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя
Федерального агентства

А.В.Кулешов

"....." 2019 г.

Серия СИ

№ **035868**

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-49

Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-49 (далее - резервуары) предназначены для измерения объема масла, а также для его приема, хранения и отпуска.

Описание средства измерений

Принцип действия резервуаров основан на измерении объема масла в зависимости от уровня его наполнения.

Резервуар представляет собой закрытый стальной сосуд в виде горизонтально установленного цилиндра, с эллиптическими днищами, не теплоизолированный.

Резервуар установлен на бетонных опорах, оборудован лестницей, люками-лазами для обслуживания во время эксплуатации.

Резервуар оснащен трубопроводами приема и выдачи газов, предохранительными клапанами и имеет наружное и внутреннее антикоррозионные покрытия.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-49: зав. №№ 229, 231, 233, 234 расположены на участке по эксплуатации товарно-сырьевого парка ООО «Туймазинское ГПП», 452774, Республика Башкортостан, Туймазинский район, д. Нуркеево, ул. Промышленная, 42.

Общий вид резервуаров представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-49

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-49 не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальная вместимость, м ³	49
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости (при геометрическом методе), %	±0,25

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры, мм	
- внутренний диаметр	2200
- длина цилиндрической части	12000
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	от -40 до +40
- атмосферное давление, кПа	от 84,0 до 106,7
Средний срок службы, лет	20

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-49 №№ 229, 231, 233, 234	4 шт.
Паспорт	-	4 экз.
Градуировочная таблица	-	4 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая 2-го класса точности, Р30Н2К (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 29631-05);
- рулетка измерительная металлическая 2-го класса точности, Р20У2Г (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 29631-05);
- линейка измерительная металлическая (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 20048-05), предел измерений 500 мм, ПГ ±1 мм;
- толщиномер ультразвуковой БУЛАТ-1М (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 21391-13), диапазон измерений от 0,5 до 100,0 мм, ПГ ±0,1 мм;
- нивелир оптический с компенсатором RGK N - 32 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 61529-15);
- рейка нивелирная телескопическая VEGA TS3M (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде № 51835-12).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и в градуировочной таблице в виде оттиска поверительного клейма.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-49

ГОСТ 17032-2010. Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 февраля 2018 г. № 256 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

ГОСТ 8.346-2000. ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

Изготовитель

Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения» (АО «САРЭНЕРГОМАШ») (в 1952 г. - Саратовский завод тяжёлого машиностроения)

ИНН 6454019130

Адрес: 410008, г. Саратов, ул. Б. Садовая, 48

Телефон: 8 (8452) 22-01-23

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Туймазинское газоперерабатывающее предприятие» (ООО «Туймазинское ГПП»)

ИНН 0269034133

Адрес: 452774, Республика Башкортостан, Туймазинский район, д. Нуркеево, ул. Промышленная, 42

Телефон/факс: 8 (34782) 96-216

E-mail: TuymazyGPP@bashneft.ru

Испытательный центр

ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Республике Башкортостан» (ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»)

Адрес: 450006, г. Уфа, бульвар Ибрагимова, 55/59

Телефон/факс: 8 (347) 276-78-74

E-mail: info@bashtest.ru

Web-сайт: <http://www.bashtest.ru>

Аттестат аккредитации ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311406 от 18.11.2015 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2019 г.